**Лот 2**

Горизонтально-расточной станок ТРХ 6111С/З, 2007 г.в.

Оборудование находится в не работоспособном состоянии по адресу Санкт-Петербург, п/о Металлострой, Литера Л, помещение 17Н (7-й пролет). Требуется изъятие.

|  |  |
| --- | --- |
| **ШПИНДЕЛЬ** |  |
| Диаметр расточного шпинделя, мм | 110 |
| Конус шпинделя | ISO 50 7:24 |
| Количество скоростей шпинделя | 22 |
| Пределы частот вращения шпинделя, об/мин | 8-1100 |
| Наибольший крутящий момент шпинделя, Н/м | 1125 |
| Максимальный крутящий момент головки, Н/м | 1960 |
| **ВСТРОЕННАЯ ПЛАНШАЙБА** |  |
| Рабочий ход планшайбы, мм | 180 |
| **СТОЛ** |  |
| Рабочая поверхность стола, мм | 1250х1100 |
| Максимальная допустимая нагрузка на стол, кг | 3000 |
| **НАИБОЛЬШИЕ РАБОЧИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ** |  |
| Х-стол (поперечно), мм | 1600 |
| Y-шпиндельная бабка (вертикально), мм | 1200 |
| Z-стол (продольно), мм | 1400 |
| W-выдвижной шпиндель, мм | 600 |
| В-поворотный стол, град | 360 |
| **РАБОЧИЕ ПОДАЧИ** |  |
| Пределы подач шпинделя, передней бабки и подач стола за оборот шпинделя, мм/об | 0,32-2500 |
| **СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ** |  |
| Количество управляемых координат | 4+1 |
| Дискретность задания перемещения, мм | 0,01 |
| **ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ** |  |
| Мощность главного двигателя, кВт | 15 |
| **НОРМЫ ТОЧНОСТИ** |  |
| Осевое /радиальное биение шпинделя, мкм | 12/16 |
| Точность позиционирования стола через 90 град. ул. с. | 6 |
| **ГАБАРИТЫ И МАССА** |  |
| Габаритные размеры станка (LxWxH), мм | 5120х3380 х3100 |
| Общая масса станка, кг | 18000 |



**Фото2.1**



**Фото2.2**