АО «Российский аукционный дом» (ОГРН 1097847233351, ИНН 7838430413, 190000, Санкт-Петербург, пер. Гривцова, д. 5, лит. В, (812) 334-26-04, zamurueva@auction-house.ru, далее - ОТ), действующее на осн. договора поручения с ЗАО «Русский Вино-Водочный Трест» (ОГРН 1037703007781, ИНН 7703369034, КПП 771401001, адрес: 123290, г. Москва, 1-й Магистральный тупик, д. 5 А, этаж 8, к. 16, далее – Должник), в лице конкурсного управляющего Дегтярева Андрея Николаевича (394020, г. Воронеж, ул.9 января, д.262/6, кв.117, рег. №9801, ИНН 362003289380, СНИЛС 074-304-797 63, далее - КУ) - член НП "ЦФОП АПК" (ИНН 7707030411, ОГРН 1107799002057, адрес: 107031, г. Москва, ул. Б. Дмитровка, д. 32, стр. 1), действующего на осн. Решения от 12.09.2016 г. и Определения от 03.08.2017 г. Арбитражного суда города Москвы по делу №А40-132692/16-124-219Б, сообщает о проведении открытых электронных торгов посредством публичного предложения (далее - Торги) на электронной площадке АО «Российский аукционный дом» по адресу в сети Интернет: http://www.lot-online.ru/ (далее - ЭП).

Продаже на торгах единым лотом подлежит следующее имущество (далее – Лот, Имущество): Лот №1: по адресу: Московская обл., Ступинский р-н, р. п. Малино, ул. Горького, д.33А: Авт.3 цв. машина шелкогр.д/дек-ции и лакир.цилиндр изделий, заводской №4367, инв. № 92; Авт.компл. д/пневмат. трансп, сборки и хранен сырья и колпачков. Тип АС-12, заводской № ACMES-12. инв. № 1; Линия сборки МАСА РВВТ-7, РВВТ-8, заводской №374, инв. №128; Линия сборки МАСА, заводской № 283А-В 283Д, инв. № 110; Машина ротационная шелкограф с ориентатором и загрузчиком, заводской № 8534, инв. № 116; Автомат.сборочн.лин.5-комп.колпака РВВТ-4, заводской №SKM11-01041 инв. №136; Автомат.сборочн.линия 2-комп.колпака РВВТ-5,заводской № 375C-D-E, инв. № 127; Автомат.тампо-печ.лин.машина по колпачк 4 видов печатью в 1/2/3 цв, заводской №7978, инв. №87; Автомат.тампопечатная линия INKPRINT XR60 ROTOCAP, заводской № 9402, инв. №93; Линия сборки ИЗЕЛЬМАН 7 ориентат, 7 загруз, 1 пылесос, заводской № skm11-01042, инв. №105; Линия сборки ЧСТ, 6 ориентаторов, 6 загруз №С1277, №С1278, заводской №№C1277. c1278, инв. №104; Водяной охладитель Twin-51 зав.номер 8286, инв. №66; Водяной охладитель Twin-61 зав.номер 8287, инв. №65; Компрессор винтовой ALTAIR 55 KRAFTMANN, заводской № F1303094/S0023839, инв. № 77; Линия горячего тиснения DecoRoll-XL зав.№ 38402, инв. № 100; Линия окрашивания пластик.колпачков, заводской №LD-UV-500 LeidiConting. инв. №117; Линия офс.печати и лакиро.нажестк.пласт.колпачках заводской №523, инв. №91; Линия д/нанес офсет печати побоков поверхности РВВТ-4 модель 3008, заводской №4402, инв. №133; Линия д/нанес офсет печати побоков поверхности РВВТ-4 модель 3008, заводской № 4403, инв. №132; Линия д/нанес офсет печати побоков поверхности РВВТ-4 модель 3008, заводской №4404, инв. №131; Линия тампон.печ.поторцев.поверх. РВВТ-4 , заводской №9403 инв. № 125; Линия тампон.печ.поторцев.поверх. РВВТ-4, заводской№9404, инв. № 126; Накаточная машина роторн действ, мод.BLV11, тип BLVN-M3, заводской № 374/2013, инв .№136р; Пресс-машина 1-й выт РВВТ-4 модель PAL XL (№373А-В), заводской №373А-В, инв. №130в; Линия д/пралюмкапс Ф30\*64мм колпачков РВВТ-6(з№375А-В), заводской №375А-И/2013. 376С/2012. 376D/2012, инв. № 129; Пресс-машина 2-й выт РВВТ-4 модель RRM-10 (№373С-D), заводской № 373C-D-E, инв. № 130з; Пресс-машина 3-й выт.РВВТ-4 модель RRM-10 (№373C-D), заводской № 373C-D-E, инв. № 130и; Прессформа для изг комп "VALVOLA" мод.YUDO MR-TECH 24 зн, заводской № 201099, инв. № 54; Прессформа для производства DOZER 16 ГН, заводской № 2010198, инв. № 189; Пресс-форма "Lift", 48 знаков, заводской №2011205, инв. № 17; Прессформа "Lift", 48 зн. заводской № 20101912, инв. № 44; Пресс-форма "Сар", 32 знака заводской №20120883, инв. № 42 ; Пресс-форма Корпус h42 16 гнезд, заводской № 20090925, инв. №188; Пресс-форма "Ниппель" 24 Гуала заводской №2012082, инв. № 56; Пресс-форма "NIPPEL" 32 гнезда rwvt-6, заводской № 6614, инв. №172; Пресс-форма Dozer 48гнезд RWVT-6, заводской №6610, инв. № 173; Пресс-форма д/произвизд BODY 32 гн.ТГ-9, заводской №20101952, инв. № 180; Пресс-форма BODY 48 гнезд (PP) РВВТ-4, заводской № 300812, инв. № 9; Пресс-форма д/произвизд BODY РВВТ-4 48 гнезд, заводской №6620, инв. № 169; Пресс-форма BODY 48 гнезд RWVT-6, заводской №6618, инв. № 176; Пресс-форма CАР 32 гнезда RWVT-6, заводской №6606, инв. № 174; Пресс-форма д/произвизд DOSER РВВТ-4 48 гнезд, заводской № 6612, инв. № 171; Пресс-форма д/произвизд NIPPLE 32 гн.РВВТ-4, заводской №6616, инв. № 178; Пресс-форма для пр-ва изделий BODY /высокая версия РР/ 24 гнезда, заводской №2011208, инв. №48; Пресс-форма для пр-ва изделий BODY 32 гнезда низка, заводской №2011203, инв. №13; Пресс-форма для произ-ва изделий CAP /РР/ 24 гнезда, заводской №2011287, инв. №37; Пресс-форма для произ-ва изделий DOSER 32 гнезда, заводской №2011204, инв. №52; Пресс-форма для произ-ва изделий NIPPLE /LDPE/ 24 гнезда, заводской № 2011206, инв. №26; КЭП гуала 32 знака, заводской №2012074, инв. №50; Пресс-форма на 32 гн."Coverlow" со станц.упр-ния, заводской №20121313, инв. №59; Пресс-форма для произв. дет. "Дозер 2" со станцией упр-ния, заводской №20121310, инв. №21; Пресс-форма произв дет КЭП 2 на со станцией упр-ния, 32 гнезда, заводской № 20121311, инв. №40; Пресс-форма дозатор 32 знака, заводской № 20121314, инв. №19; Пресс-форма д/произв изд. "Body" 48 знаков со станцией упр-ния, заводской №20121315, инв. №7; Пресс-форма д/произв дет "Doser" со станции упр-ния, заводской №300712, инв. №122; Пресс-форма Ниппель - 48 знаков, заводской № 2012087, инв. №24; Пресс-форма для произвиздcap 32 гн, заводской №20101932, инв. №179; Пресс-форма для производства LIFT 24 гн, заводской №300912, инв. №187; Пресс-форма д/произвизд САР РВВТ-4 32 гнезд, заводской №6608, инв. №170; Рессивер РВ 900-9/12, заводской №325, инв. №83; Роликов.ножницы с электроприв. д/алюм листов (мод.424-271), заводской №424-271, инв. №153; Система внутрицеховой логистики д/произв колпачка РВВТ-4, заводской №01588-13/2012-2013, инв. №157; Система внутрицеховой логистики д/произв колпачка РВВТ-5, заводской № 11103-12, инв. №160; Термопереводн.лин.д/нанес термоперевода CR-3000AUTO, заводской №140D01-01, инв. №134; Термопереводн.лин.д/нанес термоперевода CR-3000 AUTO/РВВТ-4, заводской №140D01-02, инв. № 135; Термопереводн.лин.для нанесения термоперевода CR-3000 AUTO/РВВТ-4, заводской №140D01-03, инв. №111; Термопереводн.лин. д/нанес термоперевода CRP-1000 AUTO/РВВТ-5, заводской №140D02-01, инв. №137; Термопластавтомат MULTIPOWER-350 для РВВТ-4, заводской №60.31.5597, инв. №147; Термопластавтомат MULTIPOWER-350 для РВВТ-4 (№60.31.5598), заводской №60.31.5598, инв. №151; Термопластавтомат MULTIPOWER-350 для РВВТ-4 (№60.31.5599), заводской №60.31.5599, инв. №149; Термопластавтомат MULTIPOWER 350 для РВВТ-4 (№60.31.5600), заводской №60.31.5600, инв. №145; Термопластавтомат MULTIPOWER-500 для РВВТ-4 (№70.31.5592), заводской №70.31.5592, инв. №150; Термопластавтомат MULTIPOWER-500 для РВВТ-4 (№70.31.5593), заводской №70.31.5593, инв. №152; Термопластавтомат MULTIPOWER-500 для РВВТ-4 (№90.31.5591), заводской №90.31.5591, инв. №148; Термопластавтомат MULTIPOWER-500 для РВВТ-4 (№90.31.5594), заводской №90.31.5594, инв. №146; Термопластавтомат MULTIPOWER-500 для РВВТ-4 (№11.31.5595), заводской №11.31.5595, инв. №144; Термопластавтомат MULTIPOWER-500 для РВВТ-4 (№11.31.5596), заводской №11.31.5596, инв. №143; ТПА MULTIPOWER 220, заводской №30.01.5466, инв. №61; Термопластавтомат MULTIPOWER 220, заводской №30.01.5469, инв. №41; ТПА UNIKA-270, заводской №90015512, инв. №45; ТПА UNIKA-270, заводской №90015514, инв. №47; ТПА UNYKA-180, заводской №80.08.4554, инв. №14; ТПА UNYKA-180, заводской №80.08.4556, инв. №36; ТПА UNYKA-220, заводской №20.09.6960, инв. №49; ТПА UNYKA-220, заводской №20.09.6961, инв. №12; ТПА UNYKA-270, заводской №70.90.8842, инв. №58; Термопластавтомат UNYKA-270, заводской №40.31.5579, инв. №29; ТПА UNYKA-350, заводской №70.90.5425, инв. №18; ТПА UNYKA-350, заводской №70.90.8857, инв. №10; Термопласт для литья под давлением UNYKA 220, заводской №90016633, инв. №23; ТПА BM.Sintesi200/2000/960, заводской №20077530300, инв. №25; ТПА UNYKA-400, заводской №90.01.6638, инв. №6; ЭД400-Т400 стационарный электрогенератор на раме, заводской №б/н, инв. №73; Осушитель рефрижераторного типа, заводской №№KHD 58023002130781, KHD 58023002130783, инв. №89; Фильтр KF 11-BSF-DG 1 /с инд. Манометром и встроенным автоматомслива конденсата/ заводской № отсутствует, инв. №74; Фильтр KF 11-BSF-DG 1 /с инд. Манометром и встроенным автоматомслива конденсата/ заводской № отсутствует, инв. №224; Фильтр KF 11-BSF-DG 1 /с инд. Манометром и встроенным автоматомслива конденсата/ заводской № отсутствует, инв. № 225; Пресс-форма КОВЕР 32 ЗНАКА, заводской №20121312, инв. №28; Пресс-машина для произв.алюм.капс. РВВТ-5 (№376А-В), заводской №376А-В, инв. №129а; Пресс-машина 3-й вытяжки д/пр-ва ал.капсул РВВТ-6, заводской №376D, инв. №129е; Пресс-машина 2-й вытяжки д/пр-ва ал.капсул РВВТ-6, заводской №отсутствует, инв. №129д. Обременения (ограничения): залог в пользу ООО «НРК АКТИВ». Нач. цена – 1 700 533 549.79 руб. (НДС не облагается).

Ознакомление с Лотом осущ. по адресу местонахождения Лота по раб. дням в течение срока представления заявок по предв. договоренности, тел. 89032001490; 89267997901(Михаил), (812) 3342604 (ОТ).

Начало приема заявок – 01.04.2019 с 17 час. 00 мин. (мск). Сокращение: календарный день – к/день. Прием заявок составляет: в 1-ом периоде - 60 (шестьдесят) к/дней, действует начальная цена; во 2-м периоде – 60 (шестьдесят) к/дней, цена снижается на 0,5 % от начальной цены Лота до достижения минимальной цены отсечения в размере 1 692 030 882,05 руб.

Заявки на участие в Торгах, поступившие в течение определенного периода проведения Торгов, рассматриваются только после рассмотрения заявок на участие в Торгах, поступивших в течение предыдущего периода проведения Торгов, если по результатам рассмотрения таких заявок не определен победитель Торгов. Признание участника победителем оформляется протоколом об итогах Торгов, который размещается на ЭП. С даты определения победителя Торгов прием заявок прекращается.

Задаток - 5 % от нач. цены Лота, установленной для определенного периода Торгов, должен поступить на счет ОТ не позднее даты и времени окончания приема заявок на участие в Торгах в соответствующем периоде проведения Торгов. Реквизиты для внесения задатка: Получатель - АО «Российский аукционный дом» (ИНН 7838430413, КПП 783801001): №40702810855230001547 в Северо-Западном банке ПАО Сбербанк г. Санкт-Петербург, к/с №30101810500000000653, БИК044030653. Документом, подтверждающим поступление задатка на счет ОТ, является выписка со счета ОТ. Исполнение обязанности по внесению суммы задатка третьими лицами не допускается.

К участию в Торгах допускаются любые юр. и физ. лица, представившие в установленный срок заявку на участие в Торгах и перечислившие задаток в установленном порядке. Заявка на ЭП в форме электрон. документа, подписывается квалифицированной электронной подписью заявителя торгов и должна содержать сведения и копии документов согласно требованиям п. 11 ст. 110 Федерального закона от 26.10.2002 N 127-ФЗ "О несостоятельности (банкротстве)": а) вып. из ЕГРЮЛ (для юр. лица), вып. из ЕГРИП (для индивидуального предпринимателя, далее - ИП), документы, удостоверяющие личность (для физ. лица), надлежащим образом заверенный перевод на рус. язык док-ов о гос. регистрации юр. лица или гос. регистрации физ. лица в качестве ИП в соответствии с законодательством соответствующего гос-ва (для иностр. лица); б) документ, подтверждающий полномочия лица на осуществление действий от имени заявителя; в) фирменное наименование (наименование), сведения об организационно-правовой форме, о месте нахождения, почт. адрес (для юр. лица), ФИО, паспорт. данные, сведения о месте жительства (для физ. лица), номер тел., адрес эл. почты; г) сведения о наличии или об отсутствии заинтересованности заявителя по отношению к должнику, кредиторам, КУ и о характере этой заинтересованности, сведения об участии в капитале заявителя КУ, СРО арбитражных управляющих, членом или руководителем которой является КУ.

Победителем Торгов (далее - ПТ) признается участник, предоставивший в установленный срок заявку на участие в Торгах, содержащую предл. о цене Лота, кот. не ниже нач. цены Лота, установленной для определенного периода проведения Торгов, при отсутствии предл. других участников Торгов. В случае, если несколько участников Торгов представили в установленный срок заявки, содержащие различные предл. о цене Лота, ПТ, признается участник, предложивший максимальную цену за Лот. В случае, если несколько участников Торгов представили в установленный срок заявки, содержащие равные предл. о цене Лота, ПТ признается участник, который первым представил в установленный срок заявку. Проект договора купли-продажи (далее – ДКП) размещен на ЭП. ДКП заключается с ПТ в течение 5 дней с даты получения ДКП от КУ. Оплата - в течение 30 дней со дня подписания ДКП на счет Должника: р/с № 40702810014420000425 в ВОРОНЕЖСКИЙ РФ АО "РОССЕЛЬХОЗБАНК, г. Воронеж, к/с 30101810700000000811, БИК 042007811.