Приложение № 1

Лот №1:Нежилое помещение с оборудованием по производству стеклотары. кад.№ 50:01:08:01982:001:0002;

Лот №2: Дозировочно-смесительная линия 2008г.в. инв.00248 с автоматической системой управления 200 0 г.в. инв.00257;

Лот №3: Автоматические системы управления в кол-ве 4 шт., 2008г.в.;

Лот №4Технологическое оборудование и инструменты в кол-ве 27ед., 1958-2009г.в.;

Лот №7: Дизельные погрузчики в нерабочем состоянии (автолом) и комплектующие (контрольные автоматы в количестве 8шт. 2007г.в.);

Лот №8: Подъемные механизмы в кол-ве 11шт., 1989, 2007, 2008г.в.;

Лот №9: Станки металлообрабатывающие в кол-ве 18шт. 1940-1991г.в.

**Начальная цена: Лот №1: 27 784 572,15 рублей.; Лот №2: 4 067 699,57 рублей.; Лот №3: 236 513,05 рублей.; Лот №4: 3 273 317,14 рублей.; Лот №7: 591 384,88 рублей.; Лот №8: 113 295,71 рублей.; Лот №9: 406 339,86 рублей.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | наименование основного средства, марка, основные технические характеристики | дата выпуска (постройки) | инвентарный номер | Начальная продажная цена, (в рублях) |
| 1 | часть здания: северная часть корпуса №2 с галереей, общей площадью 8 500 кв.м., назначение: кадастровый номер (или условный): 50:01:08:01982:001:0002, расположенное по адресу: Московская область, Талдомский район, пос. Запрудня, ул. Ленина, д.1, корпус №2 северная часть с галереей, | 1955 (ремонт 2008) | 00382 |  |
| Галерея к 7 – к 6 ООО «Запрудня-стеклотара». Металлический каркас, обшитый профлистом. Длина = 12 метров, ширина = 4 метра | 2008 | 00254 |
| Система вентиляции. Подрядчик. Вентиляторы – фирма «Иновент». Системы охлаждения печей непрерывного действия. | 2008 | 00272 |
| Система водоснабжения. Сборная система протяж. = 500 м. 3,5 атм. | 2009 | 00273 |
| Система газообеспечения. Дмитров межрайгаз. Сборная система протяж. = 500 м. 07, атмосферы. | 2009 | 00274 |
| Система подачи и редуцирования воздуха. Система трубопроводов, с фильтрами и редукторами, разводка по технологическому оборудованию. 3-5,5 атмосфер.  | 2009 | 00275 |
| Система теплоснабжения. Сеть трубопроводов и регистров в цехе. 150 м3/ч; Р = 3 Атм | 2008 | 00276 |
| Система электрообеспечения к 7.2 ООО «Запрудня-стеклотара», 2 трансформатора 650 ква и 530 ква | 2009 | 00277 |
| Система электрообеспечения к 6 ООО «Запрудня-стеклотара», 3 трансформатора 1600 кВА | 2009 | 00278 |
| Локальные очистные сооружения, ООО «Запрудня-стеклотара. Системы очистки. Здание 110 м2 | 2009 | 00242 |
| Смесительное отделение, ЗАО «Химки 28». Сооружение из металла. Площадью застройки = 147 кв м. H = 31 м | 2008 | 00279 |
| 2 | Линия подачи сырья в расходные силоса (пневмотранс). ООО «Монопанель» Талдом. Система трубопроводов, клапанов переключения, осадительные фильтры. | 2009 | 00268  |  |
|  | Итого, начальная продажная цена лота |  |  | **10 280 291,70** |

4.4.2. Лот № 2 «Дозировочно-смесительная линия с автоматической системой управления»:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | наименование основного средства, марка, основные технические характеристики | дата выпуска (постройки) | инвентарный номер | Начальная продажная цена, (в рублях) |
| 1 | АСУ Дозировочно-смесительная линия. Россия. «Стромизмеритель» ЗАО. г. Нижний – Новгород. Автоматизированная система управления дозировочно-смесительной линией с 13-ю весодозирующими системами и транспортным потоком. Произв.: 350 тонн шихты/сутки | 2008 | 00248 |  |
| 2 | Дозировочно-смесительная линия (ДСЛ). СтромИ. Система из нескольких весовых дозаторов с автоматической системой управления. 350 т/сут. | 2000 | 00257 |  |
|  | Итого, начальная продажная цена лота |  |  | **1 505 048,84** |
| 4.4.3. Лот № 3 «Автоматические системы управления»: |
| № п/п | наименование основного средства, марка, основные технические характеристики | дата выпуска (постройки) | инвентарный номер | Начальная продажная цена, (в рублях) |
| 1 | АСУ ВВД охлаждения форм. Германия. «КоСПА» ООО, Люфттехник. Автоматизированная система управления тремя вентиляторами высокого давления. Производ.: 54000 м.куб. воздуха каждый, при 12 кП давлен. | 2008 | 00246 |  |
| 2 | АСУ газосмесительной станции (ГСС). Россия, ЗАО НПЦ «Стекло-Газ» г. Гусь-Хрустальный. Автоматизированная система управления газосмесительными станциями (4 шт.) по пяти контурам регулирования температуры каждая. Пропускная способность: 100 кубов газа/час | 2008 | 00247 |  |
| 3 | Асу сбора данных для 1С«8». ООО «Запрудня-стеклотара». Система автоматического сбора данных производства по 60 параметрам. | 2008 | 00249 |  |
| 4 | АСУ стекловаренной печи. Россия. КоСПА «ООО ЗАО НПЦ «Стекло-Газ». Автоматизированная система управления стекловаренной печью по 10 параметрам. Произв.: 300 тонн стекломассы/сутки | 2008 | 00250 |  |
|  | Итого, начальная продажная цена лота |  |  | **87 509,83** |
| 4.4.4. Лот № 4 «Технологическое оборудование и инструменты»: |
| № п/п | наименование основного средства, марка, основные технические характеристики | дата выпуска (постройки) | инвентарный номер | Начальная продажная цена, (в рублях) |
| 1 | Гидроаккумулятор ULTRA-PRO 500L VERT 10 Bar BUTIL ООО фирма «Водокомфорт». Расширительный бочок. Объемом = 500 л. Диам. = 800x1200 | 2008 | 00036 |  |
| 2 | Шкаф для карбюризатора. ООО «Запрудня-стеклотара». Промышленное оборудование. 1000х1000х1900. | 1965 | 00117 |  |
| 3 | Центра рихтовочные. Установка для проверки горизонтальности деталей. Межцентровой раздел L = 590 | 1958 | 00123 |  |
| 4 | Электросварочный аппарат ВД-401 УЗ. Электрический прибор для сварки металлических элементов. 100х100. Номинальный ток = 315А, рабочее напряжение = 36В, ПН 60%3 м/ч | 1992 | 00124 |  |
| 5 | Кульман. ROBOTRON REISS ZTF II. Кульман (приспособление) для черчения (доска 920х1500) | 1990 | 00127 |  |
| 6 | ZAPAK для ПЛ ленты. Тайвань. Pantech International ING | 2008 | 00140 |  |
| 7 | ZAPAK для ПЛ ленты. Тайвань. Pantech International ING | 2008 | 00139 |  |
| 8 | Вибропривод ВП-30Т с таймером . Санкт-Петербург «Лабораторное оборудование и приборы». Суммарная масса техн оборуд на плите = не более 10 кг. Мощность = э/дв 2 кВт | 2007 | 00142 |  |
| 9 | Весы Вл-210. Россия. С-Пб завод «Госметр». Класс точности 1. Max предел взвешивания = 0,001 г. | 2008 | 00202 |  |
| 10 | Шкаф телеметрии «Аксон-XL». Россия. Счетчик учета газа. 30 вт. | 2009 | 00214 |  |
| 11 | Аккумуляторный инструмент ORGAPACK OR – T200. Switzerland. ORGAPACK OR GmbH. Аккумуляторная упаковочная машина, с зарядным устройством 220V, 50Hz | 2009 | 00218 |  |
| 12 | Водонагреватель накопительный Ariston 150 л. ЗАО «ЭлектроСпецКомплект». Прибор для нагрева воды. Объем = 150 л, Мощность = 4кВт. | 2008 | 00219 |  |
| 13 | Распределительное устройство. BOSH, Германия 0,4 кВт, Электрооборудование 800 вт. | 2006  | 00229 |  |
| 14 | Измеритель толщины неферромагнитных материалов ИТ-1. ОАО «Ижевский мотозавод «Акситон-Холдинг». Г. Ижевск. Измерительный прибор. Диапазон измерений от 0,05 до 7,00. Количество измерения толщины в секунду = 25, Головки измерительной с датчиком =  | 2008 | 00232 |  |
| 15 | Бетоносмеситель СБ-138б с 2 затворами. Россия. ОАО «Стройтехника». Оборудование для смешивания компонентов шихты. Произв.: Объем смеси 1500 кг. | 2007 | 00251 |  |
| 16 | Бункер стеклобоя К 7. Россия. ООО «Монопанель» Талдом. Емкость для хранения стеклобоя – металлический каркас с нижней разгрузкой. V=41.5 мЗ | 2008 | 00252 |  |
| 17 | Гранулятор. ООО «Запрудня-стеклотара». Металлическая ванна + цепной транспортер. Назначение: грануляция горячей стекломассы. V метал.ванны = 28мЗ, транспортера = 24 м | 2009 | 00256 |  |
| 18 | Емкости под сырье (байконур). ООО «Монспанель» Талдом. Опоры с установленными металлическими силосами (2 шт.) с площадками обслуживания, обнесенные кирпичной кладкой. Вместимость = 500 тонн каждая. Н = 50 м | 2008 | 00258 |  |
| 19 | Загрузчики шихты. ЗАО НПЦ Стекло-Газ. Платформа с поворотной рамой, вибролоток, бункер, водоохлаждаемая лопата, привода поворота платформы, вибролотка, лопаты. Общая производительность = 160 т/сут. Шихты. V бункера = 0.8 м3 | 2007 | 00259 |  |
| 20 | Тепловой узел. ООО «Запрудня-стеклотара» (собственное производство). Узел распределения температуры 4000х3000. Мощностью = 500квт, и давлением = 10 bar. | 2006 | 00263 |  |
| 21 | Линия возвратного с/боя. ООО «Запрудня-стеклотара». Транспортер системы возврата обратного стеклобоя. Транспортер 18 м. Транспортер 8м-2 шт транспортер – 5.5 м. L=18х1 м, L= 8х1 м, L= 8х1 м, L= 5,5х1 м. | 2009 | 00265 |  |
| 22 | Линия подачи в бункера песка ДСЛ. ООО «Монопанель» Талдом. Транспортер для подачи материал (аэлеватор с виброситом (грохот)). H=18м. | 2008 | 00266 |  |
| 23 | Линия подачи с/боя (корпус 7). ООО «Монопанель» Талдом. Система транспортеров для подачи материалов. L=11м, L= 37 м, L=15,5м, L=6.5 м. | 2009  | 00267 |  |
| 24 | Линия подачи шихты и с/боя в печь. ООО «Запрудня-стеклотара». Система транспортеров, состоящая из 3 транспортеров, с рукавными переключателями и с исполнит. механизмами для подачи материалов. L= 7м, L= 4м, L= 18 м. | 2009 | 00269 |  |
| 25 | Система ВАКУУМНАСНАБЖЕНИЯ СФМ. Система вакуумного снабжения. 5 вакуумнасосов = 25 м3.ч, рессивера 2 шт. = 5 м3,-6 атм. | 2008 | 00271 |  |
| 26 | Установка умягчения воды HPS 1354-225/964 RS. OSMONICS. Гидроустановка 2 бака: диам = 350 Н = 1700, 2,5м/ч 30 вт. | 2007 | 00280 |  |
| 27 | Бункера подачи шихты. ООО «Запрудня-стеклотара». Емкости (2 шт.) для хранения смеси шихты и стеклобоя – металлический каркас с нижней разгрузкой. V=16.5мЗ, max масса подачи = 3500 кг. | 2008 | 00253 |  |
|  | Итого, начальная продажная цена лота |  |  | **1 211 127,34** |

|  |
| --- |
| 4.4.7. Лот № 7 «Контрольные автоматы в количестве 8 шт.»: |
| № п/п | наименование основного средства, марка, основные технические характеристики | дата выпуска (постройки) | инвентарный номер | Начальная продажная цена, (в рублях) |
| 1 | Контрольный автомат I-CAM. SGCC, Франция. Оборудования контроля стеклоизделий: Визуальный контроль стеклоизделий на линии производства. Не более 350 изд/мин. | 2007 | 00204 |  |
| 2 | Контрольный автомат I-CAM. SGCC, Франция. Оборудования контроля стеклоизделий: Визуальный контроль стеклоизделий на линии производства. Не более 350 изд/мин. | 2007 | 00180 |  |
| 3 | Контрольный автомат I-CAM. SGCC, Франция. Оборудования контроля стеклоизделий: Визуальный контроль стеклоизделий на линии производства. Не более 350 изд/мин. | 2007 | 00181 |  |
| 4 | Контрольный автомат I-CAM. SGCC, Франция. Оборудования контроля стеклоизделий: Визуальный контроль стеклоизделий на линии производства. Не более 350 изд/мин. | 2007 | 00182 |  |
| 5 | Контрольный автомат M1. SGCC, Франция. Оборудование контроля: Автомат. Система измерения толщины стенки. Не более 210-220 изд/мин | 2007 | 00185 |  |
| 6 | Контрольный автомат M1. SGCC, Франция. Оборудование контроля: Автомат. Система измерения толщины стенки. Не более 210-220 изд/мин | 2007 | 00187 |  |
| 7 | Контрольный автомат M1. SGCC, Франция. Оборудование контроля: Автомат. Система измерения толщины стенки. Не более 210-220 изд/мин | 2007 | 00188 |  |
| 8 | Контрольный автомат M1. SGCC, Франция. Оборудование контроля: Автомат. Система измерения толщины стенки. Не более 210-220 изд/мин | 2007 | 00189 |  |
|  | Итого, начальная продажная цена лота |  |  | **218 812,41** |

4