## Лот №1 Имущество должника. На торгах в форме публичного предложения

В лот №1 входит:

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00						
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.		мин.	мин.	мин.	мин.
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.	13.01.21 г.	20.01.21 г.
			ия		по 13 час. 00						
					мин.						
					07.12.20 г. –			28.12.20 г. –			26.01.21 г. –
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
					268,29 руб.	682,92 руб.				341,44 руб.	756,07 руб.
1.	1	Нижнее основание станины 2А636	Шт.	1	365486,25						,
	2	Стойка станины 2А636	Шт.	1	438581,25	-					
		Механизированный поворотный			901533,75	801 363,33	701 192,91	601 022,49	500 852,07	400 681,65	300 511,23
	3	стол	Шт.	1							
	4	Шпиндельный узел в сборе	Шт.	1	,						
	5	Станция смазки 2А636	Шт.	1	73095,00						
		Комплект оборудования в сборе			243660,00	216 586,64	189 513,28	162 439,92	135 366,56	108 293,20	81 219,84
	6	2A636	Шт.	1							
		Трансформатор ОСМ1-0,16 440/5-			1239,41	1 101,68	963,95	826,22	688,49	550,76	413,03
	7	22-110/24	Шт.	1							
		Втулка переходная Мет80/КМ6 6102-			17925,63	15 933,89	13 942,15	11 950,41	9 958,67	7 966,93	5 975,19
	8	0062	Шт.	4							
		АИР 112МА6 У2 (3кВт/950 об.мин)			21095,85	18 751,84	16 407,83	14 063,82	11 719,81	9 375,80	7 031,79
	9	440В, 60Гц	Шт.	1							
	10	Манжета УВ3138-00Б-802	Шт.	2							
	11	Манжета УВ3138-00Б-803	Шт.	2	300,00	266,64	233,28	199,92	166,56	133,20	,
		Патрон токарный 7103-0045 4-х кул.			100980,00	89 760,00	78 540,00	67 320,00	56 100,00	44 880,00	33 660,00
	12		Шт.	3							
		Электродвигатель АИР 63В4			2130,00	1 893,33	1 656,66	1 419,99	1 183,32	946,65	709,98
	13	(0,3,7кВт./1500об.мин.) ІМ 1081	Шт.	1							
		Винт М12-6gx30.88.029 ГОСТ 11738-			1352,50	1 202,22	1 051,94	901,66	751,38	601,10	450,82
	14	84	Шт.	50							
		Винт М10-6gx30.88.029 ГОСТ 11738-			984,58	875,18	765,78	656,38	546,98	437,58	328,18
	15	84	Шт.	50							
		Винт М10-6gx20.88.029 ГОСТ 11738-			850,63	756,08	661,53	566,98	472,43	377,88	283,33
	16	84	Шт.	50							
		Винт М12-6gx80.88.029 ГОСТ 11738-			1080,75	960,64	840,53	720,42	600,31	480,20	360,09
	17	84	Шт.	20							

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00						с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.						
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.	13.01.21 г.	20.01.21 г.
			ия		по 13 час. 00						
					мин.						
					07.12.20 г. –	14.12.20 г. –	21.12.20 г. –	28.12.20 г. –	12.01.21 г. –	19.01.21 г. –	26.01.21 г. –
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
					268,29 руб.	682,92 руб.	097,55 руб.	512,18 руб.	926,81 руб.	341,44 руб.	756,07 руб.
		Винт М20-6gx40.88.029 ГОСТ 11738-			2616,75	2 326,00	2 035,25	1 744,50	1 453,75	1 163,00	872,25
	18	84	Шт.	20	)						
		Винт М6-6gx10.58.026 ГОСТ 17475-			949,50	844,00	738,50	633,00	527,50	422,00	316,50
	19	80	Шт.	100	)						
		Винт В.М8-6gx20.88.029 ГОСТ			516,38	459,00	401,62	344,24	286,86	229,48	172,10
	20	11738-84	Шт.	50	)						
		Винт В.М8-6gx30.88.029 ГОСТ			628,50	558,64	488,78	418,92	349,06	279,20	209,34
	21	11738-84	Шт.	50	)						
		Винт М6-6gx10.88.029 ГОСТ 11738-			308,25	274,00	239,75	205,50	171,25	137,00	102,75
	22	84	Шт.	60							
		Винт М6-6gx20.88.029 ГОСТ 11738-			306,00	272,00	238,00	204,00	170,00	136,00	102,00
	23	84	Шт.	60		Í	,	,	,	,	,
		Винт М5-6gx20.88.029 ГОСТ 11738-			249,75	222,00	194,25	166,50	138,75	111,00	83,25
	24	84	Шт.	60					·		
		Винт М16-6gx40.88.029 ГОСТ 11738-			1542,90	1 371,44	1 199,98	1 028,52	857,06	685,60	514,14
	25	84	Шт.	20		Í	,	,	,	,	,
		Болт M16-6gx50.88.029 ГОСТ 7798-			3781,50	3 361,33	2 941,16	2 520,99	2 100,82	1 680,65	1 260,48
	26	70	Шт.	50		Í	,	,	,	,	,
		Болт М16-6gx40.88.029 ГОСТ 7798-			3217,50	2 860,00	2 502,50	2 145,00	1 787,50	1 430,00	1 072,50
	27	70	Шт.	50		Í	,	,	,	,	,
		Болт М16-6gx30.88.029 ГОСТ 7798-			2837,25	2 522,00	2 206,75	1 891,50	1 576,25	1 261,00	945,75
	28	70	Шт.	50					·		
	29	Гайка М12-6Н.5.029 ГОСТ 5915-70	Шт.	10		107,33	93,91	80,49	67,07	53,65	40,23
	30	Гайка М30-6Н.6.029 ГОСТ 5915-70	Шт.	10	1580,10	1 404,53	1 228,96	1 053,39	877,82	702,25	526,68
	31	Гайка М20-6Н.6.029 ГОСТ 5915-70	Шт.	10		·					
		Винт М4-6gx10.58.026 ГОСТ 17475-			364,50						
	32	80	Шт.	100		, , , ,			,,,,,,	, , , ,	, , , , ,
		Винт М3-6gx10.58.026 ГОСТ 17475-			463,50	412,00	360,50	309,00	257,50	206,00	154,50
	33	80	Шт.	200					,,,,,		,,,,,,,
ŀ		Винт В2.М6-6gx40.36.029 ГОСТ			632,25	562,00	491,75	421,50	351,25	281,00	210,75
	34	17475-80	Шт.	100							_ = : =,: •
L						1		1	I .	1	1

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-							с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.	13.01.21 г.	20.01.21 г.
			ия		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.
					07.12.20 г. –	14.12.20 г. –	21.12.20 г. –	28.12.20 г. –	12.01.21 г. –	19.01.21 г. –	26.01.21 г. –
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
					268,29 руб.	682,92 руб.	097,55 руб.	512,18 руб.	926,81 руб.	341,44 руб.	756,07 руб.
		Винт В2.М6-6gx15.36.029 ГОСТ			693,75	616,64	539,53	462,42	385,31	308,20	231,09
	35	17475-80	Шт.	250							
	36	Поковка Ст 35 ф330х345	Шт.	1	16102,50	14 313,33	12 524,16	10 734,99	8 945,82	7 156,65	5 367,48
		Эл.двигатель 5АИ 80 B4 ED			9978,75	8 870,00	7 761,25	6 652,50	5 543,75	4 435,00	3 326,25
	37	1.5/1500 IM 3081	Шт.	2							
		АИР 160М6 УЗ (11кВт./960об.мин.)			29830,50	26 516,00	23 201,50	19 887,00	16 572,50	13 258,00	9 943,50
	38	440В, 60Гц	Шт.	1							
-		Преобразователь угловых			9999,00	8 888,00	7 777,00	6 666,00	5 555,00	4 444,00	3 333,00
		перемещений ЛИР-158Б-1-Н-000150-									
	39	05-ПИ-8	Шт.	1							
-	40	Резцедержатель УГ 0101.600.000	Шт.	1	61425,00	54 600,00	47 775,00	40 950,00	34 125,00	27 300,00	20 475,00
-	41	Винт M5x50.88.029 DIN 912	Шт.	10	81,75	72,64	63,53	54,42	45,31	36,20	27,09
-	42	Винт M12-6gx70.88.029 DIN 912	Шт.	10	468,75	416,64	364,53	312,42	260,31	208,20	156,09
-	43	Винт M10-6gx60.88.029 DIN 912	Шт.	10	291,00	258,64	226,28	193,92	161,56	129,20	96,84
-	44	Винт M6-6gx55.88.029 DIN 912	Шт.	10	106,50	94,64	82,78	70,92	59,06	47,20	35,34
-	45	Винт M12-6gx100.88.029 DIN 912	Шт.	10	613,50	545,33	477,16	408,99	340,82	272,65	204,48
-	46	Винт M8-6gx70.88.029 DIN 912	Шт.	10	402,00	357,33	312,66	267,99	223,32	178,65	133,98
=	47	Винт M16-6gx160.88.029 DIN 912	Шт.	25	4951,87	4 401,66	3 851,45	3 301,24	2 751,03	2 200,82	1 650,61
=	48	Винт M10-6gx70.88.029 DIN 912	Шт.	10	642,00	570,64	499,28	427,92	356,56	285,20	213,84
=		Болт M12-6gx35.88.029 ГОСТ 7798-			288,75	256,64	224,53	192,42	160,31	128,20	96,09
	49	70 ПР	Шт.	10							
=		Шпилька M30-6gx100.48.029 ГОСТ			4051,50	3 601,33	3 151,16	2 700,99	2 250,82	1 800,65	1 350,48
	50	22034-76	Шт.	10							
		Винт М8-6gx10.48.029 ГОСТ 17475-			384,00	341,33	298,66	255,99	213,32	170,65	127,98
	51	80	Шт.	20							
		Болт M30-6gx100.88.029 ГОСТ 7798-			5015,25	4 458,00	3 900,75	3 343,50	2 786,25	2 229,00	1 671,75
	52	70	Шт.	10							
		Болт M12-6gx100.88.029 ГОСТ 7798-			2099,25	1 866,00	1 632,75	1 399,50	1 166,25	933,00	699,75
	53	70	Шт.	50		,	ĺ	,			
	54	Шайба 12.65Г.029 ГОСТ 6402-70	Шт.	10	68,25	60,64	53,03	45,42	37,81	30,20	22,59
	55	Шайба 30.65Г.029 ГОСТ 6402-70	Шт.	10	384,75	342,00	299,25	256,50	213,75	171,00	128,25
L					·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	·	·	·	•

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00						
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.						
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.	13.01.21 г.	20.01.21 г.
			ия		по 13 час. 00						
					мин.						
					07.12.20 г. –	14.12.20 г. –	21.12.20 г. –	28.12.20 г. –	12.01.21 г. –	19.01.21 г. –	26.01.21 г. –
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
					268,29 руб.	682,92 руб.	097,55 руб.	512,18 руб.	926,81 руб.	341,44 руб.	756,07 руб.
		Кривошипно-шатунный механизм			882900,00	784 800,00	686 700,00	588 600,00	490 500,00	392 400,00	294 300,00
	56	КИ2132	Шт.	1							
	57	Рабочий стол КИ2132	Шт.	1	343350,00						
		Электродвигатель АИР80В4-У2-			4687,50	4 166,64	3 645,78	3 124,92	2 604,06	2 083,20	1 562,34
		220/380-50IM3681-P.K.B. K31E-AAA									
	58	IE1 (Могилев)	Шт.	1							
		Подошва фрезерного станка 2-го-3-			633427,50	563 046,64	492 665,78	422 284,92	351 904,06	281 523,20	211 142,34
	59	го габаритов	Шт.	6							
		Стойка станины вертикально-			2360966,25	2 098 636,64	1 836 307,03	1 573 977,42	1 311 647,81	1 049 318,20	786 988,59
	60	фрезерного станка	Шт.	8							
		Стойка станины горизонтально-			1886778,75	1 677 136,64	1 467 494,53	1 257 852,42	1 048 210,31	838 568,20	628 926,09
	61	фрезерного станка	Шт.	8							
		Станина токарного станка 16К20			3551842,50	3 157 193,33	2 762 544,16	2 367 894,99	1 973 245,82	1 578 596,65	1 183 947,48
	62	РМЦ 1000	Шт.	8							
		Основание станины токарного			1313426,25	1 167 490,00	1 021 553,75	875 617,50	729 681,25	583 745,00	437 808,75
	63	станка 16К20	Шт.	4							
		Голова для вертикально-			390000,00	346 666,64	303 333,28	259 999,92	216 666,56	173 333,20	129 999,84
	64	фрезерного станка	Шт.	4							
		Консоль вертикально-фрезерного			742015,50	659 569,33	577 123,16	494 676,99	412 230,82	329 784,65	247 338,48
	65	станка 2-ой-3ий габарит	Шт.	4							
		Консоль горизонтально-фрезерного			757986,75	673 766,00	589 545,25	505 324,50	421 103,75	336 883,00	252 662,25
		станка 2-ой-3ий габарит									
	66		Шт.	4							
		Комплект заготовок литьевых			2136741,75	1 899 326,00	1 661 910,25	1 424 494,50	1 187 078,75	949 663,00	712 247,25
		элементов станины для станка									
		2А554 (в т.ч.: подошва, колонна,									
		горизонтальный хобот, подвижная									
	67	каретка для установки шпинделя)	Шт.	3							
	68	РВП-220 ревун	Шт.	1	2340,00	2 080,00	1 820,00	1 560,00			
		Светосигнальная арматура ИЛ 16-			286,56	254,72	222,88	191,04	159,20	127,36	95,52
	69	22/23 зелёная	Шт.	10							

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00						
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.						
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.	13.01.21 г.	20.01.21 г.
			ия		по 13 час. 00						
					мин.						
					07.12.20 г. –	14.12.20 г. –	21.12.20 г. –	28.12.20 г. –	12.01.21 г. –	19.01.21 г. –	26.01.21 г. –
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
					268,29 руб.	682,92 руб.	097,55 руб.	512,18 руб.	926,81 руб.	341,44 руб.	756,07 руб.
	70	Реле РТЛ-1004 Этал	Шт.	1	210,00	<u>'</u>					
	71	Реле РТЛ-1005 Этал	Шт.	24							
	72	Нож 1080х100х25	Шт.	6							
	73	Лубрикатор С17-М11 (206)	Шт.	2	,				,		
		ТИП 1530 B40-3W втулка			1388,70	1 234,40	1 080,10	925,80	771,50	617,20	462,90
	74	переходная 7:24 на КМ под винт	Шт.	1							
		ТИП 1530 B50-5W втулка			2259,00	2 008,00	1 757,00	1 506,00	1 255,00	1 004,00	753,00
	75	переходная 7:24 на КМ под винт	Шт.	1							
		ТИП 1530 B50-3W втулка			1971,00	1 752,00	1 533,00	1 314,00	1 095,00	876,00	657,00
	76	переходная 7:24 на КМ под винт	Шт.	1							
	77	Круг г/к ф130 мм, Ст.40Х	T.	0,176	5611,12	4 987,66	4 364,20	3 740,74	3 117,28	2 493,82	1 870,36
	78	Круг г/к ф 50 мм, Ст.45	T.	0,12	3688,47	3 278,64	2 868,81	2 458,98	2 049,15	1 639,32	1 229,49
	79	Круг г/к ф16 мм, Ст.35	T.	0,035	1102,50	980,00	857,50	735,00	612,50	490,00	367,50
	80	Круг г/к ф220 мм, Ст.35	T.	0,773	30068,40	26 727,44	23 386,48	20 045,52	16 704,56	13 363,60	10 022,64
	81	Труба проф.20х20х2	T.	0,075	2688,56	2 389,84	2 091,12	1 792,40	1 493,68	1 194,96	896,24
	82	Труба проф.60х30х3	T.	0,931	31882,80	28 340,24	24 797,68	21 255,12	17 712,56	14 170,00	10 627,44
	83	Фильтр заливной Г42-12Ф УХЛ4	Шт.	3	6932,50	6 162,22	5 391,94	4 621,66	3 851,38	3 081,10	2 310,82
		Электронасос П-32М с основанием			3546,61	3 152,54	2 758,47	2 364,40	1 970,33	1 576,26	1 182,19
	84		Шт.	1							
	85	Центр вращающийся А-1-5-Н	Шт.	3	5512,50	4 900,00	4 287,50	3 675,00	3 062,50	2 450,00	1 837,50
	86	Hacoc Π-25M (L=350, V=440)	Шт.	1	4255,93	3 783,04	3 310,15	2 837,26	2 364,37	1 891,48	1 418,59
	87	Гаечный ключ	Шт.	8	1412,97	1 255,97	1 098,97	941,97	784,97	627,97	470,97
	88	Передняя бабка 16А20	Шт.	1	247717,50	220 193,33	192 669,16	165 144,99	137 620,82	110 096,65	82 572,48
	89	Станина к станку 16А20	Шт.	1	454147,50	403 686,64	353 225,78	302 764,92	252 304,06	201 843,20	151 382,34
	90	Шарико-винтовая передача 16А20	Шт.	4	48135,00	42 786,64	37 438,28	32 089,92	26 741,56	21 393,20	16 044,84
		Передняя бабка станка токарного			297457,62	264 406,77	231 355,92	198 305,07	165 254,22	132 203,37	99 152,52
	91	повышенной точности МК6756	Шт.	2							
	92	Станина НА3121А	Шт.	1	188389,83	167 457,60	146 525,37	125 593,14	104 660,91	83 728,68	62 796,45
	93	Балка прижимная НА3121	Шт.	1	,	42 711,84	37 372,83	32 033,82	26 694,81	21 355,80	16 016,79
	94	Центр упорный 7032-0035 KM5	Шт.	3	,	1 501,20	1 313,55	1 125,90	938,25	750,60	562,95
	95	Шпиндель станка 2А576	Шт.	1	286016,95	254 237,28	222 457,61	190 677,94	158 898,27	127 118,60	95 338,93

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00						с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.						
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.	13.01.21 г.	20.01.21 г.
			ИЯ		по 13 час. 00						
					мин.						
					07.12.20 г. –	14.12.20 г. –	21.12.20 г. –	28.12.20 г. –	12.01.21 г. –	19.01.21 г. –	26.01.21 г. –
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
					268,29 руб.	682,92 руб.		512,18 руб.	926,81 руб.	341,44 руб.	756,07 руб.
	96	Гаечный ключ	Шт.	1	181,67						
		Станина фрезерного станка в сборе			499580,29	444 071,37	388 562,45	333 053,53	277 544,61	222 035,69	166 526,77
		с основанием Х6132В.10.01-1									
	97		Шт.	1							
		Станина фрезерного станка в сборе			499580,25	444 071,33	388 562,41	333 053,49	277 544,57	222 035,65	166 526,73
		с основанием X6132B.10.01-2									
	98		Шт.	1							
		Станина фрезерного станка в сборе			499580,24	444 071,32	388 562,40	333 053,48	277 544,56	222 035,64	166 526,72
		с основанием Х6132В.10.01-3									
	99		Шт.	1							
		Станина фрезерного станка в сборе			499580,24	444 071,32	388 562,40	333 053,48	277 544,56	222 035,64	166 526,72
		с основанием Х6132В.10.01-4									
	100		Шт.	1							
		Станина фрезерного станка в сборе			499580,25	444 071,33	388 562,41	333 053,49	277 544,57	222 035,65	166 526,73
		с основанием Х6132В.10.01-5									
	101		Шт.	1							
		Станина фрезерного станка в сборе			499580,25	444 071,33	388 562,41	333 053,49	277 544,57	222 035,65	166 526,73
		с основанием X6132B.10.01-6									
	102		Шт.	1							
		Станина фрезерного станка в сборе			463022,75	411 575,76	360 128,77	308 681,78	257 234,79	205 787,80	154 340,81
		с основанием Х5032В.10.01-1									
	103		Шт.	1							
		Станина фрезерного станка в сборе			463022,75	411 575,76	360 128,77	308 681,78	257 234,79	205 787,80	154 340,81
		с основанием Х5032В.10.01-2									
	104		Шт.	1							
		Станина фрезерного станка в сборе			463022,75	411 575,76	360 128,77	308 681,78	257 234,79	205 787,80	154 340,81
		с основанием Х5032В.10.01-3									
	105		Шт.	1							
		Станина фрезерного станка в сборе			463022,75	411 575,76	360 128,77	308 681,78	257 234,79	205 787,80	154 340,81
		с основанием Х5032В.10.01-4									
	106		Шт.	1							

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.	13.01.21 г.	20.01.21 г.
			ия		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.
					07.12.20 г. –			28.12.20 г. –	12.01.21 г. –		26.01.21 г. –
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
					268,29 руб.						756,07 руб.
		Маховик фрезерного станка Х6132В			19042,82	16 926,96	14 811,10	12 695,24	10 579,38	8 463,52	6 347,66
	107		Шт.	15							
		Маховик фрезерного станка Х5032В			19042,82	16 926,96	14 811,10	12 695,24	10 579,38	8 463,52	6 347,66
	108		Шт.	15							
		Ручной рычаг фрезерного станка			1269,52	1 128,48	987,44	846,40	705,36	564,32	423,28
	109	X6132B	Шт.	5							
		Ручной рычаг фрезерного станка			1269,52	1 128,48	987,44	846,40	705,36	564,32	423,28
_	110	X5032B	Шт.	5							
		Оправка фрезерного станка Х6132В			19483,63	17 318,80	15 153,97	12 989,14	10 824,31	8 659,48	6 494,65
-	111		Шт.	15							
		Оправка фрезерного станка Х5032В			19483,63	17 318,80	15 153,97	12 989,14	10 824,31	8 659,48	6 494,65
-	112		Шт.	15		0.450.00	1 222 24	4 0 4 4 0 0	4 0 4 4 0 0	4 0== 00	222.22
	4.40	Шомпол для замены инструмента		_	2421,12	2 152,08	1 883,04	1 614,00	1 344,96	1 075,92	806,88
-	113	X6132B	Шт.	5		0.450.00	4 000 04	1.011.00	4 0 4 4 0 0	4.075.00	222.22
	444	Шомпол для замены инструмента		_	2421,12	2 152,08	1 883,04	1 614,00	1 344,96	1 075,92	806,88
_	114	X5032B	Шт.	5		0.440.00	0.750.40	0.057.00	4 004 70	4 574 04	4 470 00
	445	Фундаментный болт с гайкой из		00	3536,24	3 143,36	2 750,48	2 357,60	1 964,72	1 571,84	1 178,96
-	115	черных металлов Х6132В	Шт.	20		0.440.00	0.750.47	0.057.50	4 004 00	4 574 00	4 470 04
	440	Фундаментный болт с гайкой из		00	3536,25	3 143,36	2 750,47	2 357,58	1 964,69	1 571,80	1 178,91
-	116	черных металлов Х5032В	Шт.	20 5		400.00	40477	4.44.00	447.07	04.40	70.57
-	117	Гаечный ключ Х6132В	Шт.	5		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
-	118 119	Гаечный ключ Х5032В	Шт. Шт.	 25					·		
-	120	Торцевой гаечный ключ Х6132В	Шт.	25							
-	120	Торцевой гаечный ключ Х5032В		∠5 15							
-		Плоский гаечный ключ Х6132В	Шт.		,			139,34			
-	122 123	Плоский гаечный ключ Х5032В	Шт. Шт.	15 5	,		,		,		
-		Масленка Х6132В			,	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			·		
	124	Масленка Х5032В	Шт.	5 5	,	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			,		,
	125	Соединительный кабель Х6132В	Шт.	5	,	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			·		
	126	Соединительный кабель Х5032В	Шт.		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			·		
	127	Резиновый шланг Х6132В	Шт.	5	559,67	497,52	435,37	373,22	311,07	248,92	186,77

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00			
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.	13.01.21 г.	20.01.21 г.
			ия		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00			
					мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.
					07.12.20 г. –	14.12.20 г. –	21.12.20 г. –	28.12.20 г. –	12.01.21 г. –	19.01.21 г. –	26.01.21 г. –
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
					268,29 руб.	682,92 руб.	097,55 руб.	512,18 руб.		341,44 руб.	756,07 руб.
	128	Резиновый шланг Х5032В	Шт.	5	000,00						
		Устройство цифровой индикации со			29478,17	26 202,80	22 927,43	19 652,06	16 376,69	13 101,32	9 825,95
		встроенными светодиодами для									
		фрезерного станка для цифровой									
		индикации данных Х6132В									
	129		Шт.	5							
		Устройство цифровой индикации со			29478,17	26 202,80	22 927,43	19 652,06	16 376,69	13 101,32	9 825,95
		встроенными светодиодами для									
		фрезерного станка для цифровой									
		индикации данных X5032B									
	130		Шт.	5							
	131	Муфта ЛИР-825-5-5	Шт.	1	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	· ·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		Гидрораспределитель			2974,57	2 644,08	2 313,59	1 983,10	1 652,61	1 322,12	991,63
	132	4DWG6D60/DC12 (BE6 574A Γ12)	Шт.	2							
		Контакт для разъема АМР 1-175218-			237,15	210,80	184,45	158,10	131,75	105,40	79,05
	133	5 /A63L-0001-0456#BSL	Шт.	5							
		DC501 устройство цифровой			14945,63	13 285,04	11 624,45	9 963,86	8 303,27	6 642,68	4 982,09
	134	индикации	Шт.	1							
	135	Термопатрон HSK63ATTGL04080M	Шт.	3		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					,
	136	Термопатрон HSK63ATTGL06080M	Шт.	5		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		Термопатрон			28417,50	25 260,00	22 102,50	18 945,00	15 787,50	12 630,00	9 472,50
	137	HSK63AHPVTT06120M	Шт.	3							
	138	Термопатрон HSK63ATTGL08080M	Шт.	5							
		Термопатрон			28417,50	25 260,00	22 102,50	18 945,00	15 787,50	12 630,00	9 472,50
	139	HSK63AHPVTT08120M	Шт.	3							
	140	Термопатрон HSK63ATTGL10085M	Шт.	5	,						
		Термопатрон			28417,50	25 260,00	22 102,50	18 945,00	15 787,50	12 630,00	9 472,50
	141	HSK63AHPVTT10120M	Шт.	3							
	142	Термопатрон HSK63ATTGL12090M	Шт.	5	,					,	
		Термопатрон			28417,50	25 260,00	22 102,50	18 945,00	15 787,50	12 630,00	9 472,50
	143	HSK63AHPVTT12120M	Шт.	3							

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00		с 13 час. 00			
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.						
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.	13.01.21 г.	20.01.21 г.
			ИЯ		по 13 час. 00						
					мин.						
					07.12.20 г. –	14.12.20 г. –		28.12.20 г. –	12.01.21 г. –	19.01.21 г. –	26.01.21 г. –
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
					268,29 руб.	682,92 руб.		512,18 руб.	926,81 руб.	341,44 руб.	756,07 руб.
	144	Термопатрон HSK63ATTGL14090M	Шт.	5	34200,00						
		Термопатрон			28417,50	25 260,00	22 102,50	18 945,00	15 787,50	12 630,00	9 472,50
	145	HSK63AHPVTT14120M	Шт.	3							
	146	Термопатрон HSK63ATTGL16095M	Шт.	3							
	147	Термопатрон HSK63ATTGL20100M	Шт.	3	20520,00						
		Цанговый патрон			20943,00	18 616,00	16 289,00	13 962,00	11 635,00	9 308,00	6 981,00
		HSK63AH100ER11M арт.214-91715									
	148		Шт.	2							
		Цанговый патрон HSK 63-1/10-75			37327,50	33 180,00	29 032,50	24 885,00	20 737,50	16 590,00	12 442,50
	149	ER16 арт. A63.02.10.0	Шт.	5							
		Цанговый патрон HSK63AH75ER25			37327,50	33 180,00	29 032,50	24 885,00	20 737,50	16 590,00	12 442,50
	150	арт. 214-91734	Шт.	5							
		Цанговый патрон			44923,50	39 932,00	34 940,50	29 949,00	24 957,50	19 966,00	14 974,50
	151	HSK63AER25100M	Шт.	5							
		Цанговый патрон HSK 63-2/16-200			28800,00	25 600,00	22 400,00	19 200,00	16 000,00	12 800,00	9 600,00
	152	ER25 арт. A63.02.16.3	Шт.	2							
		Цанговый патрон HSK 63-2/20-75			37800,00	33 600,00	29 400,00	25 200,00	21 000,00	16 800,00	12 600,00
	153	ER32 арт. A63.02.20.0	Шт.	5							
		Цанговый патрон			43582,50	38 740,00	33 897,50	29 055,00	24 212,50	19 370,00	14 527,50
	154	HSK63AER32100M	Шт.	5							
		Цанговый патрон HSK 63-2/20-200			43200,00	38 400,00	33 600,00	28 800,00	24 000,00	19 200,00	14 400,00
	155	ER32 арт. A63.02.20.3	Шт.	3							
		Цанговый патрон			17478,00	15 536,00	13 594,00	11 652,00	9 710,00	7 768,00	5 826,00
	156	HSK63AER40120M	Шт.	2							
		Пружина спиральная			15628,12	13 891,68	12 155,24	10 418,80	8 682,36	6 945,92	5 209,48
	157	2A576.81.39.010 70x2	Шт.	3							
	158	Tpacca PC10(P)-10-PC10(P)-05	Шт.	1							
		Патрон токарный 7100-0035 d250мм			67042,50	59 593,36	52 144,22	44 695,08	37 245,94	29 796,80	22 347,66
	159	3-х кулачковый	Шт.	4							
		MC202-D00 Фильтр-регулятор серия			1844,87	1 639,92	1 434,97	1 230,02	1 025,07	820,12	615,17
	160	"MC" 1/2	Шт.	1							

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00			
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.		20.01.21 г.
			ИЯ		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00			
					мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.
					07.12.20 г. –			28.12.20 г. –			26.01.21 г. –
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
											756,07 руб.
	161	MC202-FL Концевая плита	Шт.	2	, -						
		Комплект для сборки (винты) МС2-			153,36	136,32	119,28	102,24	85,20	68,16	51,12
	162	TMF	Шт.	2							
	163	Коллектор МС2-В	Шт.	1	,						
	164	Заглушка 1/2 S2610 1/2	Шт.	1						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	165	Фитинг проходной S2500 1/2	Шт.	1	,						
	166	Футорка S2530 1/2-1/4	Шт.	2							
	167	Фитинг цанга прямой S6510 6-1/4	Шт.	1	- ,	· ·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		Регулятор давления серия "С" 1/2			1169,29	1 039,36	909,43	779,50	649,57	519,64	389,71
	168	без сброса давл. MC202-R01	Шт.	1							
		MC202-L00 Маслораспылитель			1153,20	1 025,04	896,88	768,72	640,56	512,40	384,24
	169	серии "МС" 1/2	Шт.	1							
	170	Монтажный кронштейн MC104-ST	Шт.	2							
		Фитинг накидн. гайка (прямой) 1511			111,53	99,12	86,71	74,30	61,89	49,48	37,07
	171	15/12,5-1/2	Шт.	1							
		Клапан быстрого выхлопа VSC 522-			777,21	690,88	604,55	518,22	431,89	345,56	259,23
	172	1/2	Шт.	2							
	173	Пневмоглушитель G1/2 2931 1/2	Шт.	1	, -						
		Фитинг накид. гайка прямой 1511			223,06	198,24	173,42	148,60	123,78	98,96	74,14
	174	15/12,5-1/2	Шт.	2							
	175	Фитинг цанга прямой S6510 4-1/4	Шт.	2		60,40	52,83	45,26	37,69	30,12	22,55
	176	Футорка S2530 1/2-1/4	Шт.	2	118,50	105,36	92,22	79,08	65,94	52,80	39,66
	177	Фитинг тройник 2050 1/2-1/2	Шт.	1	152,48	135,52	118,56	101,60	84,64	67,68	50,72
		Распределитель электро-			1043,81	927,84	811,87	695,90	579,93	463,96	347,99
		пневмонический 5/2-1/8 358-015-02									
	178		Шт.	1							
	179	Соленоид DC 24V A77	Шт.	1	,				96,47	77,24	58,01
		Разъём соленоида A70 и G70 122-			45,31	40,24	35,17	30,10	25,03	19,96	14,89
	180	800	Шт.	1							
	181	Фитинг цанга прямой S6510-4-1/8	Шт.	1	,	,		20,48	17,08	13,68	10,28
	182	Фитинг цанга прямой S6510 4-1/8	Шт.	2	58,23	51,76	45,29	38,82	32,35	25,88	19,41

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00					
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.	13.01.21 г.	20.01.21 г.
			РИ		по 13 час. 00	по 13 час. 00					
					мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.
							21.12.20 г. –			19.01.21 г. –	
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
											756,07 руб.
	183	Пневмоглушитель G1/8 2931 1/8	Шт.	2	, -					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		Трубка HTR "полиэстер" синяя			300,57	267,20	233,83	200,46	167,09	133,72	100,35
	184	систем D1=15 D2=12.5	M.	5							
		Трубка HTR "политэстр" синяя			56,63	50,32	44,01	37,70	31,39	25,08	18,77
	185	систем D1=4 D2=2	M.	5							
		Трубка HTR "полиэстр" синяя			82,80	73,60	64,40	55,20	46,00	36,80	27,60
	186	систем D1=6 D2=4	Шт.	5							
		Разъём для реле давления РМ11-			55,76	49,60	43,44	37,28	31,12	24,96	18,80
	187	SC	Шт.	1							
	188	Тиски станочные 7200-0214	Шт.	2	- , -		,				,
		Хобот фрезерного станка			168434,98	149 720,00	131 005,02	112 290,04	93 575,06	74 860,08	56 145,10
	189	X6232B.10.04-1	Шт.	1							
		Хобот фрезерного станка	l		168434,98	149 720,00	131 005,02	112 290,04	93 575,06	74 860,08	56 145,10
-	190	X6232B.10.04-2	Шт.	1							
		Хобот фрезерного станка	l		168434,98	149 720,00	131 005,02	112 290,04	93 575,06	74 860,08	56 145,10
-	191	X6232B.10.04-3	Шт.	1		4.40 = 00.00	404 007 00	440.000.04		-400000	
	400	Хобот фрезерного станка	l l		168434,98	149 720,00	131 005,02	112 290,04	93 575,06	74 860,08	56 145,10
-	192	X6232B.10.04-4	Шт.	1	40040400	4.40.700.00	404 005 00	110 000 01	00.575.00	74.000.00	50 445 40
	400	Хобот фрезерного станка			168434,98	149 720,00	131 005,02	112 290,04	93 575,06	74 860,08	56 145,10
-	193	X6232B.10.04-5	Шт.	1	40040400	4.40.700.00	404 005 00	110 000 01	00.575.00	74.000.00	50 4 45 40
	404	Хобот фрезерного станка			168434,98	149 720,00	131 005,02	112 290,04	93 575,06	74 860,08	56 145,10
-	194	X6232B.10.04-6	Шт.	1	400404.00	4.40.700.00	404 005 00	440,000,04	00 575 00	74.000.00	50 4 45 40
	405	Хобот фрезерного станка			168434,98	149 720,00	131 005,02	112 290,04	93 575,06	74 860,08	56 145,10
-	195	X6242B.10.04-1	Шт.	1	40040400	4.40.700.00	404 005 00	140,000,04	00 575 00	74.000.00	50 4 45 40
	400	Хобот фрезерного станка			168434,98	149 720,00	131 005,02	112 290,04	93 575,06	74 860,08	56 145,10
	196	X6242B.10.04-2	Шт.	1	10040400	440.700.00	404 005 00	440,000,04	00.575.00	74.000.00	FC 445 40
	107	Хобот фрезерного станка		4	168434,98	149 720,00	131 005,02	112 290,04	93 575,06	74 860,08	56 145,10
	197	X6242B.10.04-3	Шт.	1	100404.00	440.700.00	424 005 00	442 200 24	00 575 00	74.000.00	FC 44F 40
	100	Хобот фрезерного станка		4	168434,98	149 720,00	131 005,02	112 290,04	93 575,06	74 860,08	56 145,10
	198	X6242B.10.04-4	Шт.	1							

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.	13.01.21 г.	20.01.21 г.
			ия		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.
					07.12.20 г. –	14.12.20 г. –	21.12.20 г. –	28.12.20 г. –	12.01.21 г. –	19.01.21 г. –	26.01.21 г. –
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
					268,29 руб.	682,92 руб.	097,55 руб.	512,18 руб.	926,81 руб.	341,44 руб.	756,07 руб.
		Стол-каретка фрезерного станка			358402,64	318 580,16	278 757,68	238 935,20	199 112,72	159 290,24	119 467,76
	199	X6242.10.02-1	Шт.	1							
		Стол-каретка фрезерного станка			358402,54	318 580,00	278 757,46	238 934,92	199 112,38	159 289,84	119 467,30
	200	X6242.10.02-2	Шт.	1							
		Стол-каретка фрезерного станка			358402,54	318 580,00	278 757,46	238 934,92	199 112,38	159 289,84	119 467,30
	201	X6242.10.02-3	Шт.	1							
		Стол-каретка фрезерного станка			358402,54	318 580,00	278 757,46	238 934,92	199 112,38	159 289,84	119 467,30
	202	X6242.10.02-4	Шт.	1							
		Стол-каретка фрезерного станка			257694,37	229 061,68	200 428,99	171 796,30	143 163,61	114 530,92	85 898,23
	203	X5042.10.02-1	Шт.	1							
	004	Стол-каретка фрезерного станка			257694,38	229 061,68	200 428,98	171 796,28	143 163,58	114 530,88	85 898,18
-	204	X5042.10.02-2	Шт.	1		000 004 00	000 400 07	474 700 00	4.40.400.55	44450004	05.000.40
	005	Стол-каретка фрезерного станка			257694,39	229 061,68	200 428,97	171 796,26	143 163,55	114 530,84	85 898,13
	205	X5042.10.02-3	Шт.	1		000 004 00	000 400 07	474 700 00	440 400 55	444 500 04	05 000 40
	000	Стол-каретка фрезерного станка			257694,39	229 061,68	200 428,97	171 796,26	143 163,55	114 530,84	85 898,13
-	206	X5042.10.02-4	Шт.	1		165 000 40	144 447 12	122 011 06	102 176 50	00 544 00	64 006 05
	207	Стол-каретка фрезерного станка X6132B.10.02-1	Шт.	1	185717,67	165 082,40	144 447,13	123 811,86	103 176,59	82 541,32	61 906,05
	207	Стол-каретка фрезерного станка	ш1.	ı	185717,67	165 082,40	144 447,13	123 811,86	103 176,59	82 541,32	61 906,05
	208	Х6132В.10.02-2	Шт.	1	105717,07	105 002,40	144 447,13	123 611,00	103 170,39	02 341,32	01 900,03
-	200		ші.		185717 67	165 082 40	1// //7 13	122 811 86	103 176 50	92 5/11 32	61 006 05
	200		Шт	1	103717,07	103 002,40	144 447,13	123 011,00	103 170,39	02 341,32	01 900,03
-	203		ші.	<u>'</u>	185717 67	165 082 40	144 447 13	123 811 86	103 176 50	82 541 32	61 906,05
	210		Шт	1	103717,07	103 002,40	144 447,13	123 011,00	103 170,39	02 341,32	01 900,03
	210		ш.	<u>'</u>	185717 67	165 082 40	144 447 13	123 811 86	103 176 50	82 541 32	61 906,05
	211		Шт	1	100717,07	100 002,40	177 777,10	120 011,00	100 170,09	02 071,02	01 300,03
-			ш.		185717 67	165 082 40	144 447 13	123 811 86	103 176 59	82 541 32	61 906,05
	212		Шт.	1	1007 17,07	100 002,40	'''',''	120011,00	100 170,00	02 0 11,02	0.000,00
				•	207340 33	184 302 48	161 264 63	138 226 78	115 188 93	92 151 08	69 113,23
	213		Шт.	1		101.002,10	101.201,00		1.0.00,00	= .5.,00	55 5,20
	209 210 211 212 213	Стол-каретка фрезерного станка X6132B.10.02-3 Стол-каретка фрезерного станка X6132B.10.02-4 Стол-каретка фрезерного станка X6132B.10.02-5 Стол-каретка фрезерного станка X6132B.10.02-6 Стол-каретка фрезерного станка X5032B.10.02-1	Шт. Шт. Шт. Шт.	1 1 1 1	185717,67 185717,67 185717,67 185717,67 207340,33	165 082,40 165 082,40 165 082,40	144 447,13 144 447,13 144 447,13	123 811,86 123 811,86 123 811,86	103 176,59 103 176,59 103 176,59	82 541,32 82 541,32 82 541,32	61 906 61 906

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00			
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.	13.01.21 г.	20.01.21 г.
			РИ		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00			
					мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.
					07.12.20 г. –			28.12.20 г. –			26.01.21 г. –
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
					268,29 руб.	682,92 руб.	097,55 руб.	512,18 руб.	926,81 руб.	341,44 руб.	756,07 руб.
		Стол-каретка фрезерного станка			207340,33	184 302,48	161 264,63	138 226,78	115 188,93	92 151,08	69 113,23
	214	X5032B.10.02-2	Шт.	1							
		Стол-каретка фрезерного станка			207340,33	184 302,48	161 264,63	138 226,78	115 188,93	92 151,08	69 113,23
	215	X5032B.10.02-3	Шт.	1							
		Стол-каретка фрезерного станка			207340,33	184 302,48	161 264,63	138 226,78	115 188,93	92 151,08	69 113,23
	216	X5032B.10.02-4	Шт.	1							
		Станина фрезерного станка в сборе			841922,84	748 375,84	654 828,84	561 281,84	467 734,84	374 187,84	280 640,84
	217	с основанием X6242.10.01-1	Шт.	1							
		Станина фрезерного станка в сборе			841922,84	748 375,84	654 828,84	561 281,84	467 734,84	374 187,84	280 640,84
	218	с основанием X6242.10.01-2	Шт.	1							
		Станина фрезерного станка в сборе			841922,85	748 375,84	654 828,83	561 281,82	467 734,81	374 187,80	280 640,79
	219	с основанием X6242.10.01-3	Шт.	1							
		Станина фрезерного станка в сборе			841922,85	748 375,84	654 828,83	561 281,82	467 734,81	374 187,80	280 640,79
	220	с основанием X6242.10.01-4	Шт.	1							
		Станина фрезерного станка в сборе			768453,35	683 069,68	597 686,01	512 302,34	426 918,67	341 535,00	256 151,33
	221	с основанием Х5042.10.01-1	Шт.	1							
		Станина фрезерного станка в сборе			768453,35	683 069,68	597 686,01	512 302,34	426 918,67	341 535,00	256 151,33
	222	с основанием Х5042.10.01-2	Шт.	1							
		Станина фрезерного станка в сборе			768453,36	683 069,68	597 686,00	512 302,32	426 918,64	341 534,96	256 151,28
	223	с основанием Х5042.10.01-3	Шт.	1							
		Станина фрезерного станка в сборе			768453,36	683 069,68	597 686,00	512 302,32	426 918,64	341 534,96	256 151,28
	224	с основанием Х5042.10.01-4	Шт.	1							
	225	Маховик фрезерного станка Х6242	Шт.	12	,	,		,			,
	226	Маховик фрезерного станка Х5042	Шт.	12		·					
		Ручной рычаг фрезерного станка			1015,64	902,80	789,96	677,12	564,28	451,44	338,60
	227	X6242	Шт.	4							
		Ручной рычаг фрезерного станка			1015,64	902,80	789,96	677,12	564,28	451,44	338,60
	228	X5042	Шт.	4							
	229	Оправка фрезерного станка Х6242	Шт.	12	, -			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		,	
	230	Оправка фрезерного станка Х5042	Шт.	12	15587,29	13 855,36	12 123,43	10 391,50	8 659,57	6 927,64	5 195,71

<b>№</b> лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00				
		(вид, сорт, группа) имущества	a	во	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.	13.01.21 г.	20.01.21 г.
			ия		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00				
					мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.	мин.
					07.12.20 г. –	14.12.20 г. –		28.12.20 г. –			26.01.21 г. –
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
					268,29 руб.	682,92 руб.	097,55 руб.	512,18 руб.	926,81 руб.	341,44 руб.	756,07 руб.
		Шомпол для замены инструмента			1936,62	1 721,44	1 506,26	1 291,08	1 075,90	860,72	645,54
	231	X6242	Шт.	4							
		Шомпол для замены инструмента			1936,63	1 721,44	1 506,25	1 291,06	1 075,87	860,68	645,49
	232	X5042	Шт.	4							
		Фундаментный болт с гайкой из			2826,64	2 512,56	2 198,48	1 884,40	1 570,32	1 256,24	942,16
	233	черных металлов Х6242	Шт.	16							
		Фундаментный болт с гайкой из			2826,64	2 512,56	2 198,48	1 884,40	1 570,32	1 256,24	942,16
	234	черных металлов Х5042	Шт.	16							
	235	Гаечный ключ Х6242	Шт.	4	,						,
	236	Гаечный ключ Х5042	Шт.	4	/					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	,
	237	Торцевой гаечный ключ Х6242	Шт.	20						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	238	Торцевой гаечный ключ Х5042	Шт.	20							
	239	Плоский гаечный ключ Х6242	Шт.	12				111,34		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	240	Плоский гаечный ключ Х5042	Шт.	12		·		111,34		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	241	Масленка Х6242	Шт.	4	,				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	242	Масленка Х5042	Шт.	4	,				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	243	Соединительный кабель Х6242	Шт.	4	3940,71	3 502,88	3 065,05	2 627,22	2 189,39	1 751,56	1 313,73
	244	Соединительный кабель Х5042	Шт.	4	3940,72	3 502,88	3 065,04	2 627,20	2 189,36	1 751,52	1 313,6
	245	Резиновый шланг Х6242	Шт.	4	447,71	398,00	348,29	298,58	248,87	199,16	149,4
	246	Резиновый шланг Х5042	Шт.	4	447,71	398,00	348,29	298,58	248,87	199,16	149,4
		Устройство цифровой индикации со			23583,12	20 962,80	18 342,48	15 722,16	13 101,84	10 481,52	7 861,2
		встроенными светодиодами для									
		фрезерного станка для цифровой									
	0.47	индикации данных Х6242		4							
}	247	\\\	Шт.	4	20500.40	20,000,00	40.040.40	45 700 40	40 404 04	40 404 50	7.004.0
		Устройство цифровой индикации со			23583,12	20 962,80	18 342,48	15 722,16	13 101,84	10 481,52	7 861,2
		встроенными светодиодами для									
		фрезерного станка для цифровой									
	0.40	индикации данных X5042									
	248		Шт.	4							

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00						
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.						
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.	13.01.21 г.	20.01.21 г.
			Р		по 13 час. 00						
					мин.						
					07.12.20 г. –	14.12.20 г. –	21.12.20 г. –	28.12.20 г. –	12.01.21 г. –	19.01.21 г. –	26.01.21 г. –
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
					268,29 руб.	682,92 руб.	097,55 руб.	512,18 руб.	926,81 руб.	341,44 руб.	756,07 руб.
		Консоль фрезерного станка			268654,00	238 803,60			149 252,40		
	249	X6242.10.03-1	Шт.	1							
		Консоль фрезерного станка			268653,92	238 803,52	208 953,12	179 102,72	149 252,32	119 401,92	89 551,52
	250	X6242.10.03-2	Шт.	1							
		Консоль фрезерного станка			268653,92	238 803,52	208 953,12	179 102,72	149 252,32	119 401,92	89 551,52
	251	X6242.10.03-3	Шт.	1							
		Консоль фрезерного станка			268653,92	238 803,52	208 953,12	179 102,72	149 252,32	119 401,92	89 551,52
	252	X6242.10.03-4	Шт.	1							
		Консоль фрезерного станка			234744,38	208 661,68	182 578,98	156 496,28	130 413,58	104 330,88	78 248,18
	253	X5042.10.03-1	Шт.	1							
		Консоль фрезерного станка			234744,38	208 661,68	182 578,98	156 496,28	130 413,58	104 330,88	78 248,18
	254	X5042.10.03-2	Шт.	1							
		Консоль фрезерного станка			234744,38	208 661,68	182 578,98	156 496,28	130 413,58	104 330,88	78 248,18
	255	X5042.10.03-3	Шт.	1							
		Консоль фрезерного станка			234744,38	208 661,68	182 578,98	156 496,28	130 413,58	104 330,88	78 248,18
	256	X5042.10.03-4	Шт.	1							
		Консоль фрезерного станка			140377,01	124 779,60	109 182,19	93 584,78	77 987,37	62 389,96	46 792,55
	257	X6132B.10.03-1	Шт.	1							
		Консоль фрезерного станка			140377,01	124 779,60	109 182,19	93 584,78	77 987,37	62 389,96	46 792,55
	258	X6132B.10.03-2	Шт.	1							
		Консоль фрезерного станка			140377,01	124 779,60	109 182,19	93 584,78	77 987,37	62 389,96	46 792,55
	259	X6132B.10.03-3	Шт.	1							
		Консоль фрезерного станка			140377,01	124 779,60	109 182,19	93 584,78	77 987,37	62 389,96	46 792,55
	260	X6132B.10.03-4	Шт.	1							
		Консоль фрезерного станка			140377,01	124 779,60	109 182,19	93 584,78	77 987,37	62 389,96	46 792,55
	261	X6132B.10.03-5	Шт.	1							
		Консоль фрезерного станка			140377,01	124 779,60	109 182,19	93 584,78	77 987,37	62 389,96	46 792,55
	262	X6132B.10.03-6	Шт.	1							
		Консоль фрезерного станка			147634,63	131 230,80	114 826,97	98 423,14	82 019,31	65 615,48	49 211,65
	263	X5032B.10.03-1	Шт.	1							

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-							с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.						
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.	13.01.21 г.	20.01.21 г.
			ия		по 13 час. 00						
					мин.						
					07.12.20 г. –	14.12.20 г. –	21.12.20 г. –	28.12.20 г. –	12.01.21 г. –	19.01.21 г. –	26.01.21 г. –
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
					268,29 руб.	682,92 руб.	097,55 руб.	512,18 руб.	926,81 руб.	341,44 руб.	756,07 руб.
		Консоль фрезерного станка			147634,63	131 230,80	114 826,97	98 423,14	82 019,31	65 615,48	49 211,65
	264	X5032B.10.03-2	Шт.	1							
		Консоль фрезерного станка			147634,63	131 230,80	114 826,97	98 423,14	82 019,31	65 615,48	49 211,65
	265	X5032B.10.03-3	Шт.	1							
		Консоль фрезерного станка			147634,63	131 230,80	114 826,97	98 423,14	82 019,31	65 615,48	49 211,65
	266	X5032B.10.03-4	Шт.	1							
-		Защитный кабинет вертикального			250343,84	222 527,80	194 711,76	166 895,72	139 079,68	111 263,64	83 447,60
		обрабатывающего фрезерного									
	267	центра VMC1300L.10.05	Шт.	1							
		Станина цельная сварная СТД9АМ			135228,82	120 203,36	105 177,90	90 152,44	75 126,98	60 101,52	45 076,06
	268		Шт.	1							
=	269	Стол с ножами для СТД9АМ	Шт.	1	40957,62	36 406,80	31 855,98	27 305,16	22 754,34	18 203,52	13 652,70
=	270	Рубящая балка СТД9АМ	Шт.	1	40995,77	36 440,72	31 885,67	27 330,62	22 775,57	18 220,52	13 665,47
=	271	Прижимная балка для СТД9АМ	Шт.	1	20478,82	18 203,36	15 927,90	13 652,44	11 376,98	9 101,52	6 826,06
=		Вал эксцентриковый с шатунами			40957,62	36 406,80	31 855,98	27 305,16	22 754,34	18 203,52	13 652,70
	272	СТД9АМ	Шт.	1							
	273	Буксы торцевые СТД9АМ	Шт.	2	2044,07	1 816,96	1 589,85	1 362,74	1 135,63	908,52	681,41
		Пружинные уравновешиватели для			2299,57	2 044,08	1 788,59	1 533,10	1 277,61	1 022,12	766,63
	274	СТД9АФ	Шт.	2	2						
=	275	Тормозной элемент	Шт.	1	4080,51	3 627,12	3 173,73	2 720,34	2 266,95	1 813,56	1 360,17
=		Главный электродвигатель с			32788,98	29 145,76	25 502,54	21 859,32	18 216,10	14 572,88	10 929,66
		шкивом и электромагнитом для									
	276	СТД9АМ	Шт.	1							
	277	Узел смазки для СТД9АФ	Шт.	1	8199,15	7 288,16	6 377,17	5 466,18	4 555,19	3 644,20	2 733,21
-	278	Задний упор для СТД9АФ	Шт.	1	8191,52	7 281,36	6 371,20	5 461,04	4 550,88	3 640,72	2 730,56
-	279	Приводные ремни для СТД9АФ	Шт.	3	2047,88	1 820,32	1 592,76	1 365,20	1 137,64	910,08	682,52
-		Закрытый приводной редуктор с			49194,92	43 728,80			27 330,44	21 864,32	16 398,20
		масляной ванной (главный) с									
		элементами шестеренчатых									
	280	передач, с муфтой	Шт.	1							
	281	Электрошкаф СТД9АМ	Шт.	1	12344,49	10 972,88	9 601,27	8 229,66	6 858,05	5 486,44	4 114,83
L		1 1	1			,		,	,		,

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00						
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.						
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.	13.01.21 г.	20.01.21 г.
			ия		по 13 час. 00						
					мин.						
					07.12.20 г. –	14.12.20 г. –	21.12.20 г. –	28.12.20 г. –	12.01.21 г. –	19.01.21 г. –	26.01.21 г. –
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
					268,29 руб.	682,92 руб.	097,55 руб.	512,18 руб.	926,81 руб.	341,44 руб.	756,07 руб.
	282	Резисторы ППБ-15Г-15-22 кОм	Шт.	4	,	610,16	533,87	457,58	381,29		
	283	Реле РТЛ-1005	Шт.	17	5207,20	4 628,64			2 892,96	2 314,40	1 735,84
	284	Переключатель ПЕ-011/2	Шт.	1							
	285	Концевой выключатель ВК-200Б	Шт.	4	,	696,72	609,68	522,64	435,60	348,56	
	286	Приставка контактная ПКЛ-1104	Шт.	20							
		Кабель-канал 25х40			7082,86	6 295,84	5 508,82	4 721,80	3 934,78	3 147,76	2 360,74
	287	перфорированный (по 2 м)	Шт.	66							
		Кабель-канал 40х40			5344,52	4 750,72	4 156,92	3 563,12	2 969,32	2 375,52	1 781,72
	288	перфорированный (по 2 м)	Шт.	61							
	289	Разъем ШР20П5ЭГ розетка	Шт.	6	,						
	290	Станок долбёжный В5020Е	Шт.	1	655875,57	583 000,48	510 125,39	437 250,30	364 375,21	291 500,12	
		Станок вертикальный консольно-			826201,05	734 400,96	642 600,87	550 800,78	459 000,69	367 200,60	275 400,51
	291	фрезерный 6Т10Ф1-1	Шт.	1							
	292	Станок токарно-карусельный 1516	Шт.	1	2274048,00	2 021 376,00	1 768 704,00	1 516 032,00	1 263 360,00	1 010 688,00	758 016,00
		Передняя бабка токарного станка			725536,39	644 921,20	564 306,01	483 690,82	403 075,63	322 460,44	241 845,25
	293	16Н30Ф3-2.	Шт.	1							
		Станина токарного станка 16Н30Ф3-			969560,64	861 831,68	754 102,72	646 373,76	538 644,80	430 915,84	323 186,88
	294	2.	Шт.	1							
		Фартук токарного станка 16Н30Ф3-2.			483690,92	429 947,52	376 204,12	322 460,72	268 717,32	214 973,92	161 230,52
	295		Шт.	1							
		Станок токарно-винторезный ГС			1170762,71	1 040 678,00	910 593,29	780 508,58	650 423,87	520 339,16	390 254,45
	296	526УM-01	Шт.	1							
		Система ЧПУ ФАНУК модели 0і			400602,34	356 090,96	311 579,58	267 068,20	222 556,82	178 045,44	133 534,06
		Mate-MD (PAAC01N0L01 0i-Mate-MD									
	297	для 6Т13Ф3)	Шт.	1							
		Панель оператора / А02В-0236-			12015,83	10 680,72	9 345,61	8 010,50	6 675,39	5 340,28	4 005,17
	298	C235	Шт.	1							
	299	Пресс КД2126	Шт.	1	855907,07						
		Приспособление стол синусный			58233,05	51 762,71	45 292,37	38 822,03	32 351,69	25 881,35	19 411,01
		продольный с электромагнитной									
	300	плитой 3Е70.П20-01	Шт.	1							

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00						
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.						
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.	13.01.21 г.	20.01.21 г.
			ия		по 13 час. 00						
					мин.	мин.		мин.	мин.	мин.	мин.
					07.12.20 г. –			28.12.20 г. –			26.01.21 г. –
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
										341,44 руб.	756,07 руб.
		Приспособление стол синусный			56516,95	50 237,28	43 957,61	37 677,94	31 398,27	25 118,60	18 838,93
		поперечный с электромагнитной									
	301	плитой 3Е70.П21-01	Шт.	1							
		Приспособление для правки			18838,98	16 745,76	14 652,54	12 559,32	10 466,10	8 372,88	6 279,66
		шлифовального круга под углом									
	302	3Е70.П32	Шт.	1							
		Приспособление для правки			20326,27	18 067,79	15 809,31	13 550,83	11 292,35	9 033,87	6 775,39
		шлифовального круга по радиусу									
	303	3Е70.П32	Шт.	1							
		Приспособление для правки			36190,67	32 169,48	28 148,29	24 127,10	20 105,91	16 084,72	12 063,53
		шлифовального круга по радиусу									
	304	3Е70.П43 исп.02	Шт.	1							
		Приспособление-тиски лекальные			8923,73	7 932,20	6 940,67	5 949,14	4 957,61	3 966,08	2 974,55
	305	3Е70.П40	Шт.	2							
		Приспособление-тиски синусные			17351,69	15 423,72	13 495,75	11 567,78	9 639,81	7 711,84	5 783,87
	306	3Е70.П42	Шт.	2							
		Вертикальная стойка станка			546165,22	485 480,16	424 795,10	364 110,04	303 424,98	242 739,92	182 054,86
		плоскошлифовального 3Д711ВФ11									
	307		Шт.	2							
		Гидроагрегат станка			182055,07	161 826,72	141 598,37	121 370,02	101 141,67	80 913,32	60 684,97
		плоскошлифовального 3Д711ВФ11									
	308		Шт.	2							
	309	Консоль станка фрезерного 6Т11	Шт.	2	,					,	
	310	Консоль станка фрезерного 6Т12	Шт.	1						·	
		Консоль станка фрезерного 6Т12Ф3			295914,70	263 035,28	230 155,86	197 276,44	164 397,02	131 517,60	98 638,18
	311		Шт.	1							
		Консоль станка фрезерного 6Т13Ф3			435077,82	386 735,84	338 393,86	290 051,88	241 709,90	193 367,92	145 025,94
	312		Шт.	1							
		Консоль станка фрезерного с			624819,21	555 394,85	485 970,49	416 546,13	347 121,77	277 697,41	208 273,05
	313	бесступенчатыми подачами 6Т13	Шт.	2							

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00						
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.						
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.	13.01.21 г.	20.01.21 г.
			ия		по 13 час. 00						
					мин.						
					07.12.20 г. –	14.12.20 г. –	21.12.20 г. –	28.12.20 г. –	12.01.21 г. –	19.01.21 г. –	26.01.21 г. –
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
					268,29 руб.	682,92 руб.	097,55 руб.	512,18 руб.	926,81 руб.	341,44 руб.	756,07 руб.
		Консоль станка фрезерного с ЧПУ			442243,15	393 105,02	343 966,89	294 828,76	245 690,63	196 552,50	147 414,37
	314	6Т13Ф3	Шт.	1							
		Рабочий стол станка фрезерного			206326,59	183 401,41	160 476,23	137 551,05	114 625,87	91 700,69	68 775,51
	315	6T11	Шт.	2							
		Рабочий стол станка фрезерного			171070,08	152 062,29	133 054,50	114 046,71	95 038,92	76 031,13	57 023,34
	316	6T12	Шт.	1							
		Рабочий стол станка фрезерного			301384,29	267 897,12	234 409,95	200 922,78	167 435,61	133 948,44	100 461,27
	317	6Т12Ф3	Шт.	1							
		Рабочий стол станка фрезерного			322624,42	286 777,26	250 930,10	215 082,94	179 235,78	143 388,62	107 541,46
	318	6Т13Ф3	Шт.	1							
		Рабочий стол станка фрезерного с			349041,83	310 259,40	271 476,97	232 694,54	193 912,11	155 129,68	116 347,25
	319	ЧПУ 6Т13Ф3	Шт.	1							
		Салазки перемещения стола станка			364110,14	323 653,44	283 196,74	242 740,04	202 283,34	161 826,64	121 369,94
		плоскошлифовального 3Д711ВФ11									
	320		Шт.	2							
		Станина станка			728220,28	647 306,88	566 393,48	485 480,08	404 566,68	323 653,28	242 739,88
		плоскошлифовального 3Д711ВФ11									
	321		Шт.	2							
	322	Станина станка фрезерного 6Т11	Шт.	2						·	
	323	Станина станка фрезерного 6Т12	Шт.	1	,					195 591,83	
		Станина станка фрезерного 6Т13 с			1334155,25	1 185 915,76	1 037 676,27	889 436,78	741 197,29	592 957,80	444 718,31
	324	УЦИ	Шт.	2							
		Станина станка фрезерного 6Т13Ф3			635928,70	565 269,96	494 611,22	423 952,48	353 293,74	282 635,00	211 976,26
	325		Шт.	1							
		Станина станка фрезерного с ЧПУ			426421,49	379 041,32	331 661,15	284 280,98	236 900,81	189 520,64	142 140,47
	326	6Т12Ф3	Шт.	1							
		Станина станка фрезерного с ЧПУ			1281456,60	1 139 072,53	996 688,46	854 304,39	711 920,32	569 536,25	427 152,18
	327	6Т13Ф3	Шт.	1							
		Станок вертикально-сверлильный			268474,57	238 644,06	208 813,55	178 983,04	149 152,53	119 322,02	89 491,51
	328	2T140	Шт.	1							

## Лот №1

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00						
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.						
			измерен		01.12.20 г.	08.12.20 г.	15.12.20 г.	22.12.20 г.	29.12.20 г.	13.01.21 г.	20.01.21 г.
			ия		по 13 час. 00						
					мин.						
					07.12.20 г. –	14.12.20 г. –	21.12.20 г. –	28.12.20 г. –	12.01.21 г. –	19.01.21 г. –	26.01.21 г. –
					64 022	56 908	49 795	42 681	35 567	28 454	21 340
					268,29 руб.	682,92 руб.	097,55 руб.	512,18 руб.	926,81 руб.	341,44 руб.	756,07 руб.
		Станок консольно-фрезерный			1969398,31	1 750 576,28	1 531 754,25	1 312 932,22	1 094 110,19	875 288,16	656 466,13
	329	FU450MRAPUG	Шт.	1							
		Станок поперечно- строгальный 7Б			114406,78	101 694,92	88 983,06	76 271,20	63 559,34	50 847,48	38 135,62
	330	35	Шт.	1							
		Станок токарно-винторезный с УЦИ			827489,75	735 546,44	643 603,13	551 659,82	459 716,51	367 773,20	275 829,89
	331	16K20	Шт.	1							
	332	Хобот от станка 6Т83Ш	Шт.	2	47837,30	42 522,04	37 206,78	31 891,52	26 576,26	21 261,00	15 945,74
		ИТОГО			64022268,3	56908682,9	49795097,6	42681512,2	35567926,8	28454341,4	21340756,1

Лот №1 Имущество должника. На торгах в форме публичного предложения

В лот №1 входит:

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			ия		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.
					02.02.21 г. –	09.02.21 г. –	16.02.21 г. –
					14 227	7 113 585,33	711 358,54
					170,70 руб.	руб.	руб.
1.	1	Нижнее основание станины 2А636	Шт.	1	81 219,19	40 609,58	4 060,96
	2	Стойка станины 2А636	Шт.	1	97 462,50	48 731,25	4 873,13
		Механизированный поворотный			200 340,81	100 170,42	10 017,04
	3	стол	Шт.	1			
	4	Шпиндельный узел в сборе	Шт.	1	92 048,31	46 024,17	4 602,42
	5	Станция смазки 2А636	Шт.	1	16 243,31	8 121,67	812,17
		Комплект оборудования в сборе			54 146,48	27 073,36	2 707,33
	6	2A636	Шт.	1			
		Трансформатор ОСМ1-0,16 440/5-			275,30	137,73	13,77
	7	22-110/24	Шт.	1			
		Втулка переходная Мет80/КМ6 6102-			3 983,45	1 991,74	199,17
	8	0062	Шт.	4			
		АИР 112МА6 У2 (ЗкВт/950 об.мин)			4 687,78	2 344,01	234,40
	9	440В, 60Гц	Шт.	1			
	10	Манжета УВ3138-00Б-802	Шт.	2	166,48	83,36	8,33
	11	Манжета УВ3138-00Б-803	Шт.	2	66,48	33,36	3,33
		Патрон токарный 7103-0045 4-х кул.			22 440,00	11 220,00	1 122,00
	12		Шт.	3			
		Электродвигатель АИР 63В4			473,31	236,67	23,67
	13	(0,3,7кВт./1500об.мин.) ІМ 1081	Шт.	1			
		Винт М12-6gx30.88.029 ГОСТ 11738-			300,54	150,28	15,03
	14	84	Шт.	50			
		Винт М10-6gx30.88.029 ГОСТ 11738-			218,78	109,40	10,94
	15	84	Шт.	50			
		Винт М10-6gx20.88.029 ГОСТ 11738-			188,78	94,55	9,45
	16	84	Шт.	50			
		Винт М12-6gx80.88.029 ГОСТ 11738-			239,98	120,11	12,01
	17	84	Шт.	20			

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00		с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			ия		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.
					02.02.21 г. –	09.02.21 г. –	
					14 227	7 113 585,33	711 358,54
					170,70 руб.	руб.	руб.
		Винт М20-6gx40.88.029 ГОСТ 11738-			581,50	290,75	29,08
_	18	84	Шт.	20			
		Винт М6-6gx10.58.026 ГОСТ 17475-			211,00	105,50	10,55
	19	80	Шт.	100			
		Винт В.М8-6gx20.88.029 ГОСТ			114,72	57,38	5,74
	20	11738-84	Шт.	50			
		Винт В.М8-6gx30.88.029 ГОСТ			139,48	69,86	6,98
	21	11738-84	Шт.	50			
		Винт М6-6gx10.88.029 ГОСТ 11738-			68,50	34,25	3,42
	22	84	Шт.	60			
		Винт М6-6gx20.88.029 ГОСТ 11738-			68,00	34,00	3,40
	23	84	Шт.	60			
		Винт М5-6gx20.88.029 ГОСТ 11738-			55,50	27,75	2,78
	24	84	Шт.	60			
		Винт М16-6gx40.88.029 ГОСТ 11738-			342,68	171,46	17,14
	25	84	Шт.	20			
=		Болт М16-6gx50.88.029 ГОСТ 7798-			840,31	420,17	42,02
	26	70	Шт.	50			
=		Болт М16-6gx40.88.029 ГОСТ 7798-			715,00	357,50	35,75
	27	70	Шт.	50			
=		Болт М16-6gx30.88.029 ГОСТ 7798-			630,50	315,25	31,52
	28	70	Шт.	50			
	29	Гайка М12-6Н.5.029 ГОСТ 5915-70	Шт.	10	26,81	13,42	1,34
	30	Гайка М30-6Н.6.029 ГОСТ 5915-70	Шт.	10	351,11	175,57	17,56
	31	Гайка М20-6Н.6.029 ГОСТ 5915-70	Шт.	10	107,50	53,75	5,37
-		Винт М4-6gx10.58.026 ГОСТ 17475-			81,00	40,50	
	32	80	Шт.	100			
		Винт М3-6gx10.58.026 ГОСТ 17475-			103,00	51,50	5,15
	33	80	Шт.	200			,
		Винт В2.М6-6gx40.36.029 ГОСТ			140,50	70,25	7,03
	34	17475-80	Шт.	100		, -	,

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00		с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			ия		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.
					02.02.21 г. –	09.02.21 г. –	
					14 227	7 113 585,33	711 358,54
					170,70 руб.	руб.	руб.
		Винт В2.М6-6gx15.36.029 ГОСТ			153,98	77,11	7,71
_	35	17475-80	Шт.	250			
_	36	Поковка Ст 35 ф330х345	Шт.	1		1 789,17	
		Эл.двигатель 5АИ 80 B4 ED			2 217,50	1 108,75	110,88
	37	1.5/1500 IM 3081	Шт.	2			
		АИР 160М6 УЗ (11кВт./960об.мин.)			6 629,00	3 314,50	331,45
	38	440В, 60Гц	Шт.	1			
		Преобразователь угловых			2 222,00	1 111,00	111,10
		перемещений ЛИР-158Б-1-Н-000150-					
	39	05-ПИ-8	Шт.	1			
	40	Резцедержатель УГ 0101.600.000	Шт.	1	13 650,00	6 825,00	682,50
	41	Винт M5x50.88.029 DIN 912	Шт.	10	17,98	9,11	0,91
	42	Винт M12-6gx70.88.029 DIN 912	Шт.	10	103,98	52,11	5,21
	43	Винт M10-6gx60.88.029 DIN 912	Шт.	10	64,48	32,36	3,23
	44	Винт M6-6gx55.88.029 DIN 912	Шт.	10	23,48	11,86	1,18
	45	Винт M12-6gx100.88.029 DIN 912	Шт.	10	136,31	68,17	6,82
	46	Винт M8-6gx70.88.029 DIN 912	Шт.	10	89,31	44,67	4,47
=	47	Винт M16-6gx160.88.029 DIN 912	Шт.	25	1 100,40	550,21	55,02
	48	Винт M10-6gx70.88.029 DIN 912	Шт.	10	142,48	71,36	7,13
		Болт М12-6gx35.88.029 ГОСТ 7798-			63,98	32,11	3,21
	49	70 ПР	Шт.	10			
=		Шпилька M30-6gx100.48.029 ГОСТ			900,31	450,17	45,02
	50	22034-76	Шт.	10			
=		Винт М8-6gx10.48.029 ГОСТ 17475-			85,31	42,67	4,27
	51	80	Шт.	20			
		Болт М30-6gx100.88.029 ГОСТ 7798-			1 114,50	557,25	55,73
	52	70	Шт.	10			
		Болт M12-6gx100.88.029 ГОСТ 7798-			466,50	233,25	23,33
	53	70	Шт.	50			,
	54	Шайба 12.65Г.029 ГОСТ 6402-70	Шт.	10	14,98	7,61	0,76
-	55	Шайба 30.65Г.029 ГОСТ 6402-70	Шт.	10	,		

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			Р		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.
					02.02.21 г. –	09.02.21 г. –	16.02.21 г. –
					14 227	7 113 585,33	711 358,54
					170,70 руб.	руб.	руб.
		Кривошипно-шатунный механизм			196 200,00	98 100,00	9 810,00
	56	КИ2132	Шт.	1			
	57	Рабочий стол КИ2132	Шт.	1	76 300,00	38 150,00	3 815,00
		Электродвигатель АИР80В4-У2-			1 041,48	520,86	52,08
		220/380-50IM3681-P.K.B. K31E-AAA					
	58	IE1 (Могилев)	Шт.	1			
		Подошва фрезерного станка 2-го-3-			140 761,48	70 380,86	7 038,08
	59	го габаритов	Шт.	6			
		Стойка станины вертикально-			524 658,98	262 329,61	26 232,96
	60	фрезерного станка	Шт.	8			
		Стойка станины горизонтально-			419 283,98	209 642,11	20 964,21
	61	фрезерного станка	Шт.	8			
		Станина токарного станка 16К20			789 298,31	394 649,17	39 464,92
	62	РМЦ 1000	Шт.	8			
		Основание станины токарного			291 872,50	145 936,25	14 593,63
	63	станка 16К20	Шт.	4			
		Голова для вертикально-			86 666,48	43 333,36	4 333,33
	64	фрезерного станка	Шт.	4			
		Консоль вертикально-фрезерного			164 892,31	82 446,17	8 244,62
	65	станка 2-ой-3ий габарит	Шт.	4			
		Консоль горизонтально-фрезерного			168 441,50	84 220,75	8 422,08
		станка 2-ой-3ий габарит					
	66		Шт.	4			
		Комплект заготовок литьевых			474 831,50	237 415,75	23 741,58
		элементов станины для станка					
		2А554 (в т.ч.: подошва, колонна,					
		горизонтальный хобот, подвижная					
	67	каретка для установки шпинделя)	Шт.	3			
	68	РВП-220 ревун	Шт.	1	520,00	260,00	26,00
		Светосигнальная арматура ИЛ 16-			63,68	31,84	3,18
	69	22/23 зелёная	Шт.	10			

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			ия		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.
					02.02.21 г. –	09.02.21 г. –	16.02.21 г. –
					14 227	7 113 585,33	711 358,54
					170,70 руб.	руб.	руб.
	70	Реле РТЛ-1004 Этал	Шт.	1	55,20	27,64	2,76
	71	Реле РТЛ-1005 Этал	Шт.	24	1 326,04		
	72	Нож 1080х100х25	Шт.	6	12 290,00	6 145,00	614,50
	73	Лубрикатор С17-М11 (206)	Шт.	2	1 086,44	543,22	54,32
		ТИП 1530 B40-3W втулка			308,60	154,30	15,43
	74	переходная 7:24 на КМ под винт	Шт.	1			
		ТИП 1530 B50-5W втулка			502,00	251,00	25,10
	75	переходная 7:24 на КМ под винт	Шт.	1			
		ТИП 1530 B50-3W втулка			438,00	219,00	21,90
	76	переходная 7:24 на КМ под винт	Шт.	1			
	77	Круг г/к ф130 мм, Ст.40Х	T.	0,176	1 246,90	623,46	62,35
	78	Круг г/к ф 50 мм, Ст.45	T.	0,12	819,66	409,83	40,98
	79	Круг г/к ф16 мм, Ст.35	T.	0,035	245,00	122,50	12,25
	80	Круг г/к ф220 мм, Ст.35	T.	0,773	6 681,68	3 340,96	334,09
	81	Труба проф.20х20х2	T.	0,075	597,52	298,72	29,87
	82	Труба проф.60х30х3	T.	0,931	7 084,88	3 542,56	
	83	Фильтр заливной Г42-12Ф УХЛ4	Шт.	3	1 540,54		
		Электронасос П-32М с основанием			788,12	394,07	
	84	·	Шт.	1			
F	85	Центр вращающийся А-1-5-Н	Шт.	3	1 225,00	612,50	61,25
F	86	Hacoc Π-25M (L=350, V=440)	Шт.	1			
	87	Гаечный ключ	Шт.	8	313,97	157,00	
F	88	Передняя бабка 16А20	Шт.	1		27 524,17	
F	89	Станина к станку 16А20	Шт.	1			
F	90	Шарико-винтовая передача 16А20	Шт.	4			
		Передняя бабка станка токарного			66 101,67	33 050,85	
	91	повышенной точности МК6756	Шт.	2		,	
L	92	Станина НА3121А	Шт.	1		20 932,23	2 093,22
	O_				,		
	93	Балка прижимная НА3121	Шт.	1	10 677.78	5 339.01	533.90
-		Балка прижимная НА3121 Центр упорный 7032-0035 КМ5	Шт. Шт.	1 3	, -		533,90 18,77

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00		с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			РИ		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.
					02.02.21 г. –	09.02.21 г. –	
					14 227	7 113 585,33	1
					170,70 руб.	руб.	руб.
	96	Гаечный ключ	Шт.	1	,.	20,19	
		Станина фрезерного станка в сборе			111 017,85	55 508,92	5 550,89
		с основанием X6132B.10.01-1					
	97		Шт.	1			
		Станина фрезерного станка в сборе			111 017,81	55 508,92	5 550,89
		с основанием X6132B.10.01-2					
	98		Шт.	1			
		Станина фрезерного станка в сборе			111 017,80	55 508,92	5 550,89
		с основанием Х6132В.10.01-3					
	99		Шт.	1			
		Станина фрезерного станка в сборе			111 017,80	55 508,92	5 550,89
		с основанием X6132B.10.01-4					
	100		Шт.	1			
		Станина фрезерного станка в сборе			111 017,81	55 508,92	5 550,89
		с основанием X6132B.10.01-5					
	101		Шт.	1			
		Станина фрезерного станка в сборе			111 017,81	55 508,92	5 550,89
		с основанием X6132B.10.01-6					
	102		Шт.	1			
		Станина фрезерного станка в сборе			102 893,82	51 446,99	5 144,70
		с основанием Х5032В.10.01-1					
	103		Шт.	1			
		Станина фрезерного станка в сборе			102 893,82	51 446,99	5 144,70
		с основанием Х5032В.10.01-2					
	104		Шт.	1			
		Станина фрезерного станка в сборе			102 893,82	51 446,99	5 144,70
		с основанием Х5032В.10.01-3	l	_			
	105		Шт.	1			
		Станина фрезерного станка в сборе			102 893,82	51 446,99	5 144,70
		с основанием Х5032В.10.01-4					
	106		Шт.	1			

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			ия		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.
						09.02.21 г. –	16.02.21 г. –
					14 227	7 113 585,33	711 358,54
					170,70 руб.	руб.	руб.
		Маховик фрезерного станка Х6132В			4 231,80	2 115,86	211,59
	107		Шт.	15			
		Маховик фрезерного станка Х5032В			4 231,80	2 115,86	211,59
	108		Шт.	15			
		Ручной рычаг фрезерного станка			282,24	141,04	14,11
	109	X6132B	Шт.	5			
		Ручной рычаг фрезерного станка			282,24	141,04	14,11
	110	X5032B	Шт.	5			
		Оправка фрезерного станка Х6132В			4 329,82	2 164,83	216,48
	111		Шт.	15			
		Оправка фрезерного станка Х5032В			4 329,82	2 164,83	216,48
	112		Шт.	15			
		Шомпол для замены инструмента			537,84	269,04	26,90
	113	X6132B	Шт.	5			
-		Шомпол для замены инструмента			537,84	269,04	26,90
	114	X5032B	Шт.	5			
-		Фундаментный болт с гайкой из			786,08	392,88	39,29
	115	черных металлов Х6132В	Шт.	20			
-		Фундаментный болт с гайкой из			786,02	392,89	39,29
	116	черных металлов Х5032В	Шт.	20			
-	117	Гаечный ключ Х6132В	Шт.	5	47,02	23,55	2,35
	118	Гаечный ключ Х5032В	Шт.	5	47,02	23,55	2,35
-	119	Торцевой гаечный ключ Х6132В	Шт.	25	117,96	58,82	5,89
-	120	Торцевой гаечный ключ Х5032В	Шт.	25	117,46	58,89	5,89
	121	Плоский гаечный ключ Х6132В	Шт.	15	46,66	23,17	2,32
	122	Плоский гаечный ключ X5032B	Шт.	15			2,32
	123	Масленка Х6132В	Шт.	5	55,62		2,78
	124	Масленка Х5032В	Шт.	5	55,56	27,82	2,78
	125	Соединительный кабель Х6132В	Шт.	5	1 094,96	547,48	54,75
	126	Соединительный кабель Х5032В	Шт.	5	1 094,90	547,49	
	127	Резиновый шланг Х6132В	Шт.	5		·	·

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			ИЯ		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.
					02.02.21 г. –	09.02.21 г. –	16.02.21 г. –
					14 227	7 113 585,33	711 358,54
					170,70 руб.	руб.	руб.
	128	Резиновый шланг Х5032В	Шт.	5	,		
		Устройство цифровой индикации со			6 550,58	3 275,37	327,54
		встроенными светодиодами для					
		фрезерного станка для цифровой					
		индикации данных Х6132В					
	129		Шт.	5			
		Устройство цифровой индикации со			6 550,58	3 275,37	327,54
		встроенными светодиодами для					
		фрезерного станка для цифровой					
		индикации данных Х5032В					
	130		Шт.	5			
	131	Муфта ЛИР-825-5-5	Шт.	1	316,00	158,00	15,80
		Гидрораспределитель			661,14	330,49	33,05
	132	4DWG6D60/DC12 (BE6 574A Γ12)	Шт.	2			
		Контакт для разъема АМР 1-175218-			52,70	26,35	2,64
	133	5 /A63L-0001-0456#BSL	Шт.	5			
		DC501 устройство цифровой			3 321,50	1 660,59	166,06
	134	индикации	Шт.	1			
	135	Термопатрон HSK63ATTGL04080M	Шт.	3	,	2 280,00	
	136	Термопатрон HSK63ATTGL06080M	Шт.	5		·	
		Термопатрон			6 315,00	3 157,50	315,75
	137	HSK63AHPVTT06120M	Шт.	3			
	138	Термопатрон HSK63ATTGL08080M	Шт.	5	7 600,00	3 800,00	380,00
		Термопатрон			6 315,00	3 157,50	315,75
	139	HSK63AHPVTT08120M	Шт.	3			
	140	Термопатрон HSK63ATTGL10085M	Шт.	5	7 600,00	3 800,00	380,00
		Термопатрон			6 315,00	3 157,50	315,75
	141	HSK63AHPVTT10120M	Шт.	3			
ļ	142	Термопатрон HSK63ATTGL12090M	Шт.	5	7 600,00	3 800,00	380,00
ļ		Термопатрон			6 315,00	3 157,50	315,75
	143	HSK63AHPVTT12120M	Шт.	3			

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			ия		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.
					02.02.21 г. –	09.02.21 г. –	16.02.21 г. –
					14 227	7 113 585,33	711 358,54
					170,70 руб.	руб.	руб.
	144	Термопатрон HSK63ATTGL14090M	Шт.	5	,		380,00
		Термопатрон			6 315,00	3 157,50	315,75
	145	HSK63AHPVTT14120M	Шт.	3			
	146	Термопатрон HSK63ATTGL16095M	Шт.	3			228,00
	147	Термопатрон HSK63ATTGL20100M	Шт.	3	,	,	228,00
		Цанговый патрон			4 654,00	2 327,00	232,70
		HSK63AH100ER11M арт.214-91715					
	148		Шт.	2			
		Цанговый патрон HSK 63-1/10-75			8 295,00	4 147,50	414,75
	149	ER16 арт. A63.02.10.0	Шт.	5			
		Цанговый патрон HSK63AH75ER25			8 295,00	4 147,50	414,75
	150	арт. 214-91734	Шт.	5			
		Цанговый патрон			9 983,00	4 991,50	499,15
	151	HSK63AER25100M	Шт.	5			
		Цанговый патрон HSK 63-2/16-200			6 400,00	3 200,00	320,00
	152	ER25 арт. A63.02.16.3	Шт.	2			
		Цанговый патрон HSK 63-2/20-75			8 400,00	4 200,00	420,00
	153	ER32 арт. A63.02.20.0	Шт.	5			
		Цанговый патрон			9 685,00	4 842,50	484,25
	154	HSK63AER32100M	Шт.	5			
		Цанговый патрон HSK 63-2/20-200			9 600,00	4 800,00	480,00
	155	ER32 арт. A63.02.20.3	Шт.	3			
		Цанговый патрон			3 884,00	1 942,00	194,20
	156	HSK63AER40120M	Шт.	2			
		Пружина спиральная			3 473,04	1 736,44	173,65
	157	2A576.81.39.010 70x2	Шт.	3			
	158	Tpacca PC10(P)-10-PC10(P)-05	Шт.	1	,		37,70
		Патрон токарный 7100-0035 d250мм			14 898,52	7 449,14	744,92
	159	3-х кулачковый	Шт.	4			
		MC202-D00 Фильтр-регулятор серия			410,22	204,95	20,50
	160	"MC" 1/2	Шт.	1			

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			РИ		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.
						09.02.21 г. –	16.02.21 г. –
					14 227	7 113 585,33	711 358,54
					170,70 руб.	руб.	руб.
	161	MC202-FL Концевая плита	Шт.	2	153,78		7,70
		Комплект для сборки (винты) МС2-			34,08	17,04	1,70
	162	TMF	Шт.	2			
	163	Коллектор МС2-В	Шт.	1	128,82		6,44
	164	Заглушка 1/2 S2610 1/2	Шт.	1	11,10	5,51	0,55
	165	Фитинг проходной S2500 1/2	Шт.	1	16,52	8,22	0,82
	166	Футорка S2530 1/2-1/4	Шт.	2			
	167	Фитинг цанга прямой S6510 6-1/4	Шт.	1	7,62	3,89	0,39
		Регулятор давления серия "С" 1/2			259,78	129,93	12,99
	168	без сброса давл. MC202-R01	Шт.	1			
		MC202-L00 Маслораспылитель			256,08	128,16	12,81
	169	серии "МС" 1/2	Шт.	1			
	170	Монтажный кронштейн MC104-ST	Шт.	2	46,60	23,42	2,34
		Фитинг накидн. гайка (прямой) 1511			24,66	12,41	1,24
	171	15/12,5-1/2	Шт.	1			
		Клапан быстрого выхлопа VSC 522-			172,90	86,33	8,64
	172	1/2	Шт.	2			
	173	Пневмоглушитель G1/2 2931 1/2	Шт.	1	29,50	14,83	1,48
		Фитинг накид. гайка прямой 1511			49,32	24,82	2,48
	174	15/12,5-1/2	Шт.	2			
	175	Фитинг цанга прямой S6510 4-1/4	Шт.	2	14,98	7,57	0,76
	176	Футорка S2530 1/2-1/4	Шт.	2	26,52	13,14	1,32
	177	Фитинг тройник 2050 1/2-1/2	Шт.	1	33,76	16,96	1,69
		Распределитель электро-			232,02	115,97	11,60
		пневмонический 5/2-1/8 358-015-02					
	178		Шт.	1			
	179	Соленоид DC 24V A77	Шт.	1	38,78	19,23	1,93
		Разъём соленоида A70 и G70 122-			9,82	5,07	0,50
	180	800	Шт.	1			
	181	Фитинг цанга прямой S6510-4-1/8	Шт.	1	6,88	3,40	0,34
	182	Фитинг цанга прямой S6510 4-1/8	Шт.	2	12,94	6,47	0,65

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			ИЯ		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.
					02.02.21 г. –	09.02.21 г. –	16.02.21 г. –
					14 227	7 113 585,33	711 358,54
					170,70 руб.	руб.	руб.
	183	Пневмоглушитель G1/8 2931 1/8	Шт.	2			1,18
		Трубка HTR "полиэстер" синяя			66,98	33,37	3,34
	184	систем D1=15 D2=12.5	M.	5			
		Трубка HTR "политэстр" синяя			12,46	6,31	0,63
	185	систем D1=4 D2=2	M.	5			
		Трубка HTR "полиэстр" синяя			18,40	9,20	0,92
	186	систем D1=6 D2=4	Шт.	5			
		Разъём для реле давления РМ11-			12,64	6,16	0,62
	187	SC	Шт.	1			
	188	Тиски станочные 7200-0214	Шт.	2	,		153,08
		Хобот фрезерного станка			37 430,12	18 714,98	1 871,50
	189	X6232B.10.04-1	Шт.	1			
		Хобот фрезерного станка			37 430,12	18 714,98	1 871,50
	190	X6232B.10.04-2	Шт.	1			
		Хобот фрезерного станка			37 430,12	18 714,98	1 871,50
	191	X6232B.10.04-3	Шт.	1			
		Хобот фрезерного станка			37 430,12	18 714,98	1 871,50
	192	X6232B.10.04-4	Шт.	1			
		Хобот фрезерного станка			37 430,12	18 714,98	1 871,50
	193	X6232B.10.04-5	Шт.	1			
		Хобот фрезерного станка			37 430,12	18 714,98	1 871,50
	194	X6232B.10.04-6	Шт.	1			
		Хобот фрезерного станка			37 430,12	18 714,98	1 871,50
	195	X6242B.10.04-1	Шт.	1			
		Хобот фрезерного станка			37 430,12	18 714,98	1 871,50
	196	X6242B.10.04-2	Шт.	1			
		Хобот фрезерного станка	l	_	37 430,12	18 714,98	1 871,50
	197	X6242B.10.04-3	Шт.	1			
	4.0.0	Хобот фрезерного станка		_	37 430,12	18 714,98	1 871,50
	198	X6242B.10.04-4	Шт.	1			

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			ия		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.
						09.02.21 г. –	16.02.21 г. –
					14 227	7 113 585,33	711 358,54
					170,70 руб.	руб.	руб.
		Стол-каретка фрезерного станка			79 645,28	39 822,48	3 982,25
	199	X6242.10.02-1	Шт.	1			
		Стол-каретка фрезерного станка			79 644,76	39 822,54	3 982,25
	200	X6242.10.02-2	Шт.	1			
		Стол-каретка фрезерного станка			79 644,76	39 822,54	3 982,25
	201	X6242.10.02-3	Шт.	1			
		Стол-каретка фрезерного станка			79 644,76	39 822,54	3 982,25
	202	X6242.10.02-4	Шт.	1			
		Стол-каретка фрезерного станка			57 265,54	28 632,69	2 863,27
	203	X5042.10.02-1	Шт.	1			
		Стол-каретка фрезерного станка			57 265,48	28 632,70	2 863,27
	204	X5042.10.02-2	Шт.	1			
		Стол-каретка фрезерного станка			57 265,42	28 632,71	2 863,27
	205	X5042.10.02-3	Шт.	1			
		Стол-каретка фрезерного станка			57 265,42	28 632,71	2 863,27
	206	X5042.10.02-4	Шт.	1			
		Стол-каретка фрезерного станка			41 270,78	20 635,27	2 063,53
	207	X6132B.10.02-1	Шт.	1			
		Стол-каретка фрезерного станка			41 270,78	20 635,27	2 063,53
	208	X6132B.10.02-2	Шт.	1			
		Стол-каретка фрезерного станка			41 270,78	20 635,27	2 063,53
	209	X6132B.10.02-3	Шт.	1			
		Стол-каретка фрезерного станка			41 270,78	20 635,27	2 063,53
	210	X6132B.10.02-4	Шт.	1			
		Стол-каретка фрезерного станка			41 270,78	20 635,27	2 063,53
	211	X6132B.10.02-5	Шт.	1			
		Стол-каретка фрезерного станка			41 270,78	20 635,27	2 063,53
	212	X6132B.10.02-6	Шт.	1			
		Стол-каретка фрезерного станка			46 075,38	23 037,85	2 303,78
	213	X5032B.10.02-1	Шт.	1			

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			ИЯ		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.
						09.02.21 г. –	16.02.21 г. –
					14 227	7 113 585,33	711 358,54
					170,70 руб.	руб.	руб.
		Стол-каретка фрезерного станка			46 075,38	23 037,85	2 303,78
	214	X5032B.10.02-2	Шт.	1			
		Стол-каретка фрезерного станка			46 075,38	23 037,85	2 303,78
	215	X5032B.10.02-3	Шт.	1			
		Стол-каретка фрезерного станка			46 075,38	23 037,85	2 303,78
	216	X5032B.10.02-4	Шт.	1			
		Станина фрезерного станка в сборе			187 093,84	93 547,00	9 354,70
	217	с основанием X6242.10.01-1	Шт.	1			
		Станина фрезерного станка в сборе			187 093,84	93 547,00	9 354,70
	218	с основанием X6242.10.01-2	Шт.	1			
		Станина фрезерного станка в сборе			187 093,78	93 547,01	9 354,70
	219	с основанием X6242.10.01-3	Шт.	1			
		Станина фрезерного станка в сборе			187 093,78	93 547,01	9 354,70
	220	с основанием X6242.10.01-4	Шт.	1			
		Станина фрезерного станка в сборе			170 767,66	85 383,67	8 538,37
	221	с основанием Х5042.10.01-1	Шт.	1			
		Станина фрезерного станка в сборе			170 767,66	85 383,67	8 538,37
	222	с основанием Х5042.10.01-2	Шт.	1			
		Станина фрезерного станка в сборе			170 767,60	85 383,68	8 538,37
	223	с основанием Х5042.10.01-3	Шт.	1			
		Станина фрезерного станка в сборе			170 767,60	85 383,68	8 538,37
	224	с основанием Х5042.10.01-4	Шт.	1			
	225	Маховик фрезерного станка Х6242	Шт.	12			169,27
	226	Маховик фрезерного станка Х5042	Шт.	12			169,27
		Ручной рычаг фрезерного станка			225,76	112,84	11,28
	227	X6242	Шт.	4			
		Ручной рычаг фрезерного станка			225,76	112,84	11,28
	228	X5042	Шт.	4			
	229	Оправка фрезерного станка Х6242	Шт.	12	,		173,19
	230	Оправка фрезерного станка Х5042	Шт.	12	3 463,78	1 731,93	173,19

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			РИ		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.
					02.02.21 г. –		16.02.21 г. –
					14 227	7 113 585,33	711 358,54
					170,70 руб.	руб.	руб.
		Шомпол для замены инструмента			430,36	215,18	21,52
	231	X6242	Шт.	4			
		Шомпол для замены инструмента			430,30	215,19	21,52
	232	X5042	Шт.	4			
		Фундаментный болт с гайкой из			628,08	314,08	31,41
	233	черных металлов Х6242	Шт.	16			
		Фундаментный болт с гайкой из			628,08	314,08	31,41
	234	черных металлов Х5042	Шт.	16			
	235	Гаечный ключ Х6242	Шт.	4			
	236	Гаечный ключ Х5042	Шт.	4	,		,
	237	Торцевой гаечный ключ Х6242	Шт.	20			
	238	Торцевой гаечный ключ Х5042	Шт.	20		·	
	239	Плоский гаечный ключ Х6242	Шт.	12			1,86
	240	Плоский гаечный ключ Х5042	Шт.	12		·	1,86
	241	Масленка Х6242	Шт.	4		,	,
	242	Масленка Х5042	Шт.	4	,	,	2,22
	243	Соединительный кабель Х6242	Шт.	4	875,90	437,83	43,79
	244	Соединительный кабель Х5042	Шт.	4			43,79
	245	Резиновый шланг Х6242	Шт.	4	,	·	4,97
	246	Резиновый шланг Х5042	Шт.	4	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	·	4,97
		Устройство цифровой индикации со			5 240,88	2 620,32	262,03
		встроенными светодиодами для					
		фрезерного станка для цифровой					
		индикации данных Х6242					
	247		Шт.	4			
		Устройство цифровой индикации со			5 240,88	2 620,32	262,03
		встроенными светодиодами для					
		фрезерного станка для цифровой					
		индикации данных Х5042					
	248		Шт.	4			

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-		с 13 час. 00	с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			РИЯ			по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.
						09.02.21 г. –	16.02.21 г. –
					14 227	7 113 585,33	711 358,54
					170,70 руб.	руб.	руб.
		Консоль фрезерного станка			59 701,20	29 850,40	2 985,04
	249	X6242.10.03-1	Шт.	1			
		Консоль фрезерного станка			59 701,12	29 850,40	2 985,04
	250	X6242.10.03-2	Шт.	1			
		Консоль фрезерного станка			59 701,12	29 850,40	2 985,04
	251	X6242.10.03-3	Шт.	1			
		Консоль фрезерного станка			59 701,12	29 850,40	2 985,04
	252	X6242.10.03-4	Шт.	1			
		Консоль фрезерного станка			52 165,48	26 082,70	2 608,27
	253	X5042.10.03-1	Шт.	1			
		Консоль фрезерного станка			52 165,48	26 082,70	2 608,27
	254	X5042.10.03-2	Шт.	1			
		Консоль фрезерного станка			52 165,48	26 082,70	2 608,27
	255	X5042.10.03-3	Шт.	1			
		Консоль фрезерного станка			52 165,48	26 082,70	2 608,27
	256	X5042.10.03-4	Шт.	1			
		Консоль фрезерного станка			31 195,14	15 597,41	1 559,74
	257	X6132B.10.03-1	Шт.	1			
		Консоль фрезерного станка			31 195,14	15 597,41	1 559,74
	258	X6132B.10.03-2	Шт.	1			
		Консоль фрезерного станка			31 195,14	15 597,41	1 559,74
	259	X6132B.10.03-3	Шт.	1			
		Консоль фрезерного станка			31 195,14	15 597,41	1 559,74
	260	X6132B.10.03-4	Шт.	1			
		Консоль фрезерного станка			31 195,14	15 597,41	1 559,74
	261	X6132B.10.03-5	Шт.	1			
		Консоль фрезерного станка			31 195,14	15 597,41	1 559,74
	262	X6132B.10.03-6	Шт.	1			
		Консоль фрезерного станка			32 807,82	16 403,83	1 640,38
	263	X5032B.10.03-1	Шт.	1			

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			РИ		по 13 час. 00	по 13 час. 00	
					мин.	мин.	мин.
					02.02.21 г. –	09.02.21 г. –	16.02.21 г. –
					14 227	7 113 585,33	711 358,54
					170,70 руб.	руб.	руб.
		Консоль фрезерного станка			32 807,82	16 403,83	1 640,38
	264	X5032B.10.03-2	Шт.	1			
		Консоль фрезерного станка			32 807,82	16 403,83	1 640,38
	265	X5032B.10.03-3	Шт.	1			
		Консоль фрезерного станка			32 807,82	16 403,83	1 640,38
	266	X5032B.10.03-4	Шт.	1			
		Защитный кабинет вертикального			55 631,56	27 816,00	2 781,60
		обрабатывающего фрезерного					
	267	центра VMC1300L.10.05	Шт.	1			
-		Станина цельная сварная СТД9АМ			30 050,60	15 025,46	1 502,54
	268		Шт.	1			
	269	Стол с ножами для СТД9АМ	Шт.	1	9 101,88	4 550,82	455,08
-	270	Рубящая балка СТД9АМ	Шт.	1	9 110,42	4 555,05	455,51
	271	Прижимная балка для СТД9АМ	Шт.	1	4 550,60	2 275,46	227,54
-		Вал эксцентриковый с шатунами			9 101,88	4 550,82	455,08
	272	СТД9АМ	Шт.	1			
	273	Буксы торцевые СТД9АМ	Шт.	2	454,30	227,11	22,71
		Пружинные уравновешиватели для			511,14	255,49	25,55
	274	СТД9АФ	Шт.	2			
	275	Тормозной элемент	Шт.	1		453,39	45,34
		Главный электродвигатель с			7 286,44	3 643,22	364,32
		шкивом и электромагнитом для					
	276	СТД9АМ	Шт.	1			
	277	Узел смазки для СТД9АФ	Шт.	1	1 822,22	910,99	91,10
	278	Задний упор для СТД9АФ	Шт.	1	1 820,40	910,16	91,02
	279	Приводные ремни для СТД9АФ	Шт.	3			
		Закрытый приводной редуктор с			10 932,08		546,61
		масляной ванной (главный) с					
		элементами шестеренчатых					
	280	передач, с муфтой	Шт.	1			
	281	Электрошкаф СТД9АМ	Шт.	1	2 743,22	1 371,61	137,16

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00		с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			ИЯ		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.
					02.02.21 г. –	09.02.21 г. –	16.02.21 г. –
					14 227	7 113 585,33	711 358,54
					170,70 руб.	руб.	руб.
	282	Резисторы ППБ-15Г-15-22 кОм	Шт.	4			
	283	Реле РТЛ-1005	Шт.	17			
	284	Переключатель ПЕ-011/2	Шт.	1	,		
	285	Концевой выключатель ВК-200Б	Шт.	4	174,48	87,04	8,71
	286	Приставка контактная ПКЛ-1104	Шт.	20	360,40	180,20	18,02
		Кабель-канал 25х40			1 573,72	787,02	78,70
	287	перфорированный (по 2 м)	Шт.	66			
		Кабель-канал 40х40			1 187,92	593,80	59,38
	288	перфорированный (по 2 м)	Шт.	61			
	289	Разъем ШР20П5ЭГ розетка	Шт.	6	72,68	36,42	3,64
	290	Станок долбёжный В5020Е	Шт.	1	145 749,94		
		Станок вертикальный консольно-			183 600,42	91 800,09	9 180,01
	291	фрезерный 6Т10Ф1-1	Шт.	1			
	292	Станок токарно-карусельный 1516	Шт.	1	505 344,00	252 672,00	25 267,20
		Передняя бабка токарного станка			161 230,06	80 615,19	8 061,52
	293	16Н30Ф3-2.	Шт.	1			
		Станина токарного станка 16Н30Ф3-			215 457,92	107 728,96	10 772,90
	294	2.	Шт.	1			
		Фартук токарного станка 16Н30Ф3-2.			107 487,12	53 743,40	5 374,34
	295		Шт.	1			
		Станок токарно-винторезный ГС			260 169,74	130 084,71	13 008,47
	296	526YM-01	Шт.	1			
		Система ЧПУ ФАНУК модели 0і			89 022,68	44 511,38	4 451,14
		Mate-MD (PAAC01N0L01 0i-Mate-MD					
	297	для 6Т13Ф3)	Шт.	1			
		Панель оператора / А02В-0236-			2 670,06	1 335,11	133,51
	298	C235	Шт.	1			
	299	Пресс КД2126	Шт.	1	190 201,82	95 100,75	9 510,08
		Приспособление стол синусный			12 940,67	6 470,34	
		продольный с электромагнитной					
	300	плитой 3Е70.П20-01	Шт.	1			

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			РИ		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.
					02.02.21 г. –	09.02.21 г. –	16.02.21 г. –
					14 227	7 113 585,33	711 358,54
					170,70 руб.	руб.	руб.
		Приспособление стол синусный			12 559,26	6 279,67	627,97
		поперечный с электромагнитной					
	301	плитой 3Е70.П21-01	Шт.	1			
		Приспособление для правки			4 186,44	2 093,22	209,32
		шлифовального круга под углом					
	302	3Е70.П32	Шт.	1			
		Приспособление для правки			4 516,91	2 258,48	225,85
		шлифовального круга по радиусу					
	303	3Е70.П32	Шт.	1			
		Приспособление для правки			8 042,34	4 021,19	402,12
		шлифовального круга по радиусу					
	304	3Е70.П43 исп.02	Шт.	1			
		Приспособление-тиски лекальные			1 983,02	991,53	99,15
	305	3Е70.П40	Шт.	2			
		Приспособление-тиски синусные			3 855,90	1 927,97	192,80
	306	3Е70.П42	Шт.	2			
		Вертикальная стойка станка			121 369,80	60 685,06	6 068,50
		плоскошлифовального 3Д711ВФ11					
	307		Шт.	2			
		Гидроагрегат станка			40 456,62	20 228,35	2 022,83
		плоскошлифовального 3Д711ВФ11					
	308		Шт.	2			
	309	Консоль станка фрезерного 6Т11	Шт.	2			
	310	Консоль станка фрезерного 6Т12	Шт.	1			1 658,20
		Консоль станка фрезерного 6Т12Ф3			65 758,76	32 879,42	3 287,94
	311		Шт.	1			
		Консоль станка фрезерного 6Т13Ф3			96 683,96	48 341,98	4 834,20
	312		Шт.	1			
		Консоль станка фрезерного с			138 848,69	69 424,36	6 942,44
	313	бесступенчатыми подачами 6Т13	Шт.	2			

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			ия		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.
					02.02.21 г. –	09.02.21 г. –	16.02.21 г. –
					14 227	7 113 585,33	711 358,54
					170,70 руб.	руб.	руб.
		Консоль станка фрезерного с ЧПУ			98 276,24	49 138,13	4 913,81
	314	6Т13Ф3	Шт.	1			
		Рабочий стол станка фрезерного			45 850,33	22 925,18	2 292,52
	315	6T11	Шт.	2			
		Рабочий стол станка фрезерного			38 015,55	19 007,79	1 900,78
	316	6T12	Шт.	1			
		Рабочий стол станка фрезерного			66 974,10	33 487,17	3 348,71
	317	6Т12Ф3	Шт.	1			
		Рабочий стол станка фрезерного			71 694,30	35 847,16	3 584,72
	318	6Т13Ф3	Шт.	1			
		Рабочий стол станка фрезерного с			77 564,82	38 782,43	3 878,24
	319	ЧПУ 6Т13Ф3	Шт.	1			
		Салазки перемещения стола станка плоскошлифовального 3Д711ВФ11			80 913,24	40 456,70	4 045,67
	320	Плоскошлифовального ЭД7 ГТБФТТ	Шт.	2			
	320	Станина станка	ш1.		161 826,48	80 913,40	8 091,34
		плоскошлифовального 3Д711ВФ11			101 020,40	00 913,40	0 091,34
	321	Плоскошлифовального ЭД7 ГТБФТТ	Шт.	2			
	321	Станина станка фрезерного 6Т11	Шт.	2		62 947,96	6 294,80
	323	Станина станка фрезерного 6Т12	Шт.	1			
	525	Станина станка фрезерного 6Т13 с	ш1.		296 478,82		14 823,95
	324	УЦИ	Шт.	2		140 233,43	14 023,33
	324	Станина станка фрезерного 6Т13Ф3			141 317,52	70 658,74	7 065,87
	325	Станина станка фрезерного от 15Ф5	Шт.	1	· ·	70 030,74	7 003,07
	323	Станина станка фрезерного с ЧПУ	ші.		94 760,30	47 380,17	4 738,02
	326	6Т12Ф3	Шт.	1	· ·	47 300,17	4 7 30,02
		Станина станка фрезерного с ЧПУ			284 768,11	142 384,07	14 238,41
	327	6Т13Ф3	Шт.	1			
		Станок вертикально-сверлильный			59 661,00	29 830,51	2 983,05
	328	2T140	Шт.	1		,-	, , , ,
1		1	1		1	l	

## Лот №1

№лота	№ п/п	Наименование, характеристика	Единиц	Кол-	с 13 час. 00	с 13 час. 00	с 13 час. 00
		(вид, сорт, группа) имущества	а	во	мин.	мин.	мин.
			измерен		27.01.21 г.	03.02.21 г.	10.02.21 г.
			ия		по 13 час. 00	по 13 час. 00	по 13 час. 00
					мин.	мин.	мин.
					02.02.21 г. –	09.02.21 г. –	16.02.21 г. –
					14 227	7 113 585,33	711 358,54
					170,70 руб.	руб.	руб.
		Станок консольно-фрезерный			437 644,10	218 822,03	21 882,20
	329	FU450MRAPUG	Шт.	1			
		Станок поперечно- строгальный 7Б			25 423,76	12 711,86	1 271,19
	330	35	Шт.	1			
		Станок токарно-винторезный с УЦИ			183 886,58	91 943,31	9 194,33
	331	16K20	Шт.	1			
	332	Хобот от станка 6Т83Ш	Шт.	2	10 630,48	5 315,26	531,53
		ИТОГО			14227170,7	7113585,33	711358,54