

«УТВЕРЖДЕНО»
залогодержателем - ПАО «БИНБАНК»
в соответствии с решением комитета по
проблемным активам 14 июня 2017 года

ПОЛОЖЕНИЕ

**о порядке и условиях проведения торгов
по реализации имущества
АО «Петушинский металлический завод»,
находящегося в залоге у ПАО «БИНБАНК»**

город Москва
2017 год

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящее Положение (далее – Положение) определяет порядок, сроки и условия продажи в ходе конкурсного производства имущества Акционерного общества «Петушинский металлургический завод» (ОГРН 1023301106619, ИНН 3321001604, далее – Должник), находящегося в залоге у ПАО «БИНБАНК» (далее – Банк).

1.2. Перечень имущества Должника подлежащего реализации в соответствии с настоящим Положением (далее – Имущество) содержится в Приложении №1 к настоящему Положению.

1.3. Имущество, указанное в Приложении №1 к настоящему Положению, подлежит продаже отдельными лотами. Состав лотов и начальная цена продажи Имущества указаны в Приложении № 2 к настоящему Положению.

1.4. В случае возникновения в ходе конкурсного производства обстоятельств, в связи с которыми требуется внесение изменений в Положение, соответствующие изменения подлежат внесению в настоящее Положение с письменного согласия Банка.

1.5. По всем вопросам, связанным с продажей Имущества Должника и не нашедшим отражения в настоящем Положении, Конкурсный управляющий руководствуется нормами действующего законодательства Российской Федерации, внутренним документом электронной площадки, устанавливающим правила проведения торгов в электронной форме (далее – «Регламент электронной площадки»).

2. ОСНОВНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОДАЖИ ИМУЩЕСТВА

2.1. Имущество подлежит продаже на электронных торгах, открытых по составу участников и по форме предложения цены.

2.2. Торги в отношении Имущества, проводятся в форме аукциона.

2.3. Местом проведения торгов является электронная торговая площадка:

- *Lot-online Открытое акционерное общество «Российский аукционный дом» (сайт: <http://bankruptcy.lot-online.ru/e-auction/mainpage.xhtml>).*

2.4. Организатором торгов является Конкурсный управляющий. Организатор торгов выполняет следующие функции:

- публикует и размещает сообщение о продаже Имущества и сообщение о результатах проведения торгов;
- обеспечивает организацию и проведение торгов в соответствии с действующим законодательством, Положением и Регламентом электронной площадки;
- принимает заявки на участие в торгах, предложения о цене Имущества;
- заключает с заявителями договоры о задатке;
- определяет участников торгов;
- осуществляет проведение торгов;
- определяет победителя торгов и подписывает протокол о результатах проведения торгов;
- уведомляет заявителей и участников торгов о результатах проведения торгов;
- готовит проекты договоров купли-продажи Имущества.

2.5. Конкурсный управляющий:

- осуществляет ознакомление потенциальных участников торгов и заявителей со сведениями об Имуществе;
- заключает (подписывает) с победителем торгов договор купли-продажи имущества;
- производит расчеты с лицами, подавшими заявки на участие в торгах, участниками и победителем торгов;
- обеспечивает передачу Имущества покупателю и совершает необходимые действия, связанные с переходом права собственности на него.

2.6. Оператор электронной площадки:

- без взимания платы проводит регистрацию заявителей на электронной площадке;
- размещает на электронной площадке сообщение о начале представления заявок на участие в открытых торгах;
- принимает и регистрирует заявки на участие в открытых торгах;
- составляет протокол о результатах проведения торгов и направляет его Организатору

торгов для утверждения, а также размещает его на электронной площадке и в Едином федеральном реестре сведений о банкротстве.

2.7. Настоящее Положение должно быть размещено в ЕФРСБ в течении 10 (десяти) дней с даты утверждения его залоговым кредитором (либо судом в порядке разрешения разногласий). Конкурсный управляющий обязан преступить к реализации Имущества не позднее 15 (пятнадцати) дней с даты опубликования настоящего Положения в ЕФРСБ.

3. ТОРГИ ПО ПРОДАЖЕ ИМУЩЕСТВА

§1. Подготовка к проведению торгов

3.1. Сообщение о проведении торгов (далее – «Сообщение») должно быть опубликовано в официальном издании, определяемом в соответствии со ст.28 Федерального закона «О несостоятельности (банкротстве)», в местном печатном органе по месту нахождения Должника не позднее, чем за 30 (тридцати) календарных дней до их проведения.

Сообщение должно содержать следующие сведения:

- сведения об Имуществе, его составе, характеристиках, описание Имущества, порядок ознакомления с Имуществом;
- сведения о форме проведения торгов и форме представления предложений о цене Имущества;
- порядок, место, срок и время представления заявок на участие в торгах и предложений о цене Имущества (даты и время начала и окончания представления указанных заявок и предложений);
- порядок оформления участия в торгах, перечень представляемых участниками торгов документов и требования к их оформлению;
- размер задатка, сроки и порядок внесения задатка, реквизиты счетов, на которые вносится задаток;
- начальная цена продажи Имущества;
- порядок и критерии выявления победителя торгов;
- дата, время и место подведения результатов торгов;
- порядок и срок заключения договора купли-продажи Имущества;
- сроки платежей, реквизиты счетов, на которые вносятся платежи;
- сведения об Организаторе торгов, его почтовый адрес, адрес электронной почты, номер контактного телефона.

3.2. Проект договора купли-продажи Имущества и подписанный электронной цифровой подписью Организатора торгов договор о задатке подлежат размещению на электронной торговой площадке и включению в Единый федеральный реестр сведений о банкротстве без опубликования в официальном издании.

§2. Определение участников торгов

3.3. К участию в торгах допускаются физические и юридические лица, зарегистрировавшиеся на электронной площадке и своевременно подавшие заявку и представившие надлежащим образом оформленные документы в соответствии с действующим законодательством, Положением и Регламентом электронной площадки (далее – «Заявитель»).

3.4. Для регистрации на электронной площадке Заявитель представляет (лично или через своего полномочного представителя) оператору электронной площадки документы и сведения, а также осуществляет иные действия, необходимые для регистрации на электронной торговой площадке, в соответствии с Регламентом электронной площадки.

3.5. Для участия в торгах Заявитель, в срок, установленный для подачи заявок на участие в торгах, вносит задаток на счет, указанный в Сообщении. В графе «Назначение платежа» в платежном документе, в соответствии с которым осуществляется внесение задатка, указывается: «Задаток за участие в торгах по продаже имущества Акционерного общества «Петушинский металлический завод», находящегося в залоге у ПАО «БИНБАНК», за лот № ____».

Задаток вносится Заявителем в счет обеспечения оплаты приобретаемого на торгах Имущества. Размер задатка для участия в торгах составляет 10 (десять) процентов начальной цены

продажи лота.

3.6. Прием заявок и других документов, указанных в сообщении, начинается с первого рабочего дня, следующего за днем публикации Сообщения в официальном издании, определяемом в соответствии со ст. 28 Федерального закона «О несостоятельности (банкротстве)». Продолжительность приема заявок на участие в торгах составляет период не менее двадцати пяти рабочих дней со дня опубликования и размещения Сообщения.

3.7. Для участия в открытых торгах Заявитель представляет оператору электронной площадки заявку на участие в открытых торгах в порядке, предусмотренном Регламентом электронной площадки, посредством которой проводятся торги по продаже имущества должника. Заявка должна соответствовать требованиям, указанным в п. 3.8 настоящего Положения.

3.8. Заявка на участие в торгах оформляется произвольно в письменной форме на русском языке и должна содержать:

- наименование, организационно-правовую форму, место нахождения, почтовый адрес (для юридического лица) Заявителя;
- фамилию, имя, отчество, паспортные данные, сведения о месте жительства (для физического лица) Заявителя;
- номер контактного телефона, адрес электронной почты Заявителя.

Заявка на участие в торгах должна содержать также сведения о наличии или об отсутствии заинтересованности Заявителя по отношению к Должнику, кредиторам Должника, Конкурсному управляющему и о характере этой заинтересованности, сведения об участии в капитале Заявителя Конкурсного управляющего, а также сведения о Заявителе, саморегулируемой организации арбитражных управляющих, членом или руководителем которой является Конкурсный управляющий.

К заявке на участие в торгах должны прилагаться копии следующих документов:

- выписка из единого государственного реестра юридических лиц (для юридического лица), выписка из единого государственного реестра индивидуальных предпринимателей (для индивидуального предпринимателя), документы, удостоверяющие личность (для физического лица), надлежащим образом заверенный перевод на русский язык документов о государственной регистрации юридического лица или государственной регистрации физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством соответствующего государства (для иностранного лица);
- документ, подтверждающий полномочия лица на осуществление действий от имени заявителя.

3.9. Представленная Организатору торгов заявка на участие в торгах подлежит регистрации в журнале заявок на участие в торгах с указанием порядкового номера, даты и точного времени ее представления во избежание совпадения этого времени с временем представления других заявок на участие в торгах.

Подтверждение регистрации представленной заявки на участие в торгах также направляется заявителю в форме электронного документа в день регистрации такой заявки на указанный в ней адрес электронной почты заявителя.

3.10. В течение двух часов с момента представления заявки на участие в открытых торгах оператор электронной площадки обязан осуществить регистрацию представленной заявки в журнале заявок на участие в торгах, присвоив заявке порядковый номер в указанном журнале.

Оператор электронной площадки направляет Заявителю в электронной форме подтверждение о регистрации представленной заявки на участие в торгах в день регистрации такой заявки с указанием порядкового номера, даты и точного времени ее представления.

3.11. Заявитель вправе изменить или отозвать заявку на участие в открытых торгах не позднее окончания срока подачи заявок на участие в открытых торгах, направив об этом уведомление оператору электронной площадки. В случае отзыва Заявителем в установленном порядке заявки до даты окончания приема заявок поступивший от Заявителя задаток подлежит возврату в срок не позднее чем через пять календарных дней со дня поступления уведомления об отзыве заявки.

3.12. Организатор торгов обязан обеспечить конфиденциальность сведений и предложений, содержащихся в представленных заявках на участие в торгах, или предложений о цене Имущества до начала торгов либо до момента открытия доступа к представленным в форме электронных

документов заявкам на участие в торгах.

3.13. Не позднее одного часа с момента окончания представления заявок на участие в торгах оператор электронной площадки направляет Организатору торгов все зарегистрированные заявки, представленные до истечения установленного срока окончания представления заявок.

3.14. Решение Организатора торгов о допуске Заявителей к участию в открытых торгах принимается в течение пяти дней по результатам рассмотрения всех представленных заявок на участие в открытых торгах и оформляется протоколом об определении участников торгов. Решение должно быть принято не позднее чем за пять дней до даты проведения торгов.

3.15. К участию в торгах допускаются Заявители, представившие заявки на участие в торгах и прилагаемые к ним документы, которые соответствуют требованиям, установленным законодательством о несостоятельности (банкротстве) и указанным в Сообщении. Заявители, допущенные к участию в торгах, признаются участниками торгов (далее – «Участник»).

3.16. Решение об отказе в допуске Заявителя к участию в торгах принимается в случае, если:

- заявка на участие в торгах не соответствует требованиям, установленным настоящим Положением и указанным в Сообщении;
- представленные Заявителем документы не соответствуют установленным к ним требованиям или сведения, содержащиеся в них, недостоверны;
- поступление задатка на счета, указанные в Сообщении, не подтверждено на дату составления протокола об определении участников торгов.

3.17. Организатор торгов направляет оператору электронной площадки в форме электронного документа подписанный протокол об определении участников торгов в день его подписания.

Оператор электронной площадки в течение одного дня со дня получения указанного протокола направляет всем Заявителям в форме электронного документа уведомление о признании их Участниками торгов или об отказе в признании Участниками торгов.

3.18. Организатор торгов вправе отказаться от проведения торгов, объявив об этом не позднее, чем за три дня до его проведения, путем направления извещения Заявителям в форме электронного сообщения.

§3. Порядок проведения торгов.

3.19. В открытых торгах могут принимать участие только лица, признанные Участниками торгов. Открытые торги проводятся на электронной площадке в день и время, указанные в Сообщении, в соответствии с действующим законодательством и Регламентом электронной площадки.

3.20. Предложения о цене Имуущества (лота) заявляются Участниками торгов открыто в ходе проведения торгов.

3.21. Торги проводятся путем повышения начальной цены продажи Имуущества (лота) на «шаг повышения», который устанавливается организатором торгов и указывается в сообщении о проведении торгов. «Шаг повышения» устанавливается в размере 5 (пяти) процентов от начальной цены продажи Имуущества (соответствующего лота).

§5. Порядок подведения результатов торгов и заключения договора купли-продажи Имуущества.

3.22. Победителем торгов признается Участник торгов, предложивший наиболее высокую цену приобретения лота.

3.23. По результатам проведения торгов оператор электронной площадки с помощью программных средств электронной площадки в течение двух часов после окончания торгов составляет протокол о результатах проведения торгов и направляет его Организатору торгов для утверждения.

3.24. Организатор торгов в день подведения результатов торгов рассматривает предложения Участников торгов о цене Имуущества Должника, определяет победителя торгов и утверждает протокол о результатах проведения торгов.

Указанный протокол в течение одного часа с момента его утверждения направляется оператору электронной площадки в форме электронного документа.

Протокол о результатах проведения торгов размещается оператором электронной площадки

на электронной площадке и направляется в Единый федеральный реестр сведений о банкротстве в течение тридцати минут после поступления протокола о результатах проведения торгов от Организатора торгов.

3.25. В протоколе о результатах проведения торгов указываются следующие сведения:

- наименование и место нахождения (для юридического лица), фамилия, имя, отчество и место жительства (для физического лица) каждого Участника торгов;
- предложения о цене Имущества, представленные каждым Участником торгов;
- результаты рассмотрения предложений о цене Имущества, представленных Участниками торгов;
- наименование и место нахождения (для юридического лица), фамилия, имя, отчество и место жительства (для физического лица) Участника торгов, предложившего наиболее высокую цену Имущества по сравнению с предложениями других участников торгов, за исключением предложения победителя торгов;
- наименование и место нахождения (для юридического лица), фамилия, имя, отчество и место жительства (для физического лица) победителя торгов;
- обоснование принятого Организатором торгов решения о признании Участника торгов победителем.

3.26. В течение тридцати минут после размещения на электронной площадке протокола о результатах проведения открытых торгов оператор электронной площадки обязан направить такой протокол всем Участникам открытых торгов.

Суммы внесенных Заявителями задатков возвращаются всем Заявителям, за исключением победителя торгов, в течение пяти рабочих дней со дня подписания протокола о результатах проведения торгов.

3.27. В случае если не были представлены заявки на участие в торгах или к участию в торгах был допущен только один Участник, а также в случае, если ни один из Участников торгов не сделает хотя бы один шаг на повышение, Организатор торгов принимает решение о признании торгов несостоявшимися.

Если к участию в торгах был допущен только один участник, заявка которого на участие в торгах содержит предложение о цене имущества (предприятия) должника не ниже установленной начальной цены имущества (предприятия) должника, договор купли-продажи заключается организатором с этим участником торгов в соответствии с представленным им предложением о цене имущества (предприятия) должника

3.28. В течение пятнадцати рабочих дней со дня подписания протокола о результатах проведения торгов или принятия решения о признании торгов несостоявшимися Организатор торгов обязан опубликовать сообщение о результатах проведения торгов в официальном издании в порядке, установленном статьей 28 Федерального закона «О несостоятельности (банкротстве)», и разместить на сайте этого официального издания в сети «Интернет», в средстве массовой информации по месту нахождения Должника.

В случае если торги признаны состоявшимися, в этом сообщении должны быть указаны сведения о победителе торгов, в том числе сведения о наличии или об отсутствии заинтересованности победителя торгов по отношению к Должнику, кредиторам, Конкурсному управляющему, и о характере этой заинтересованности, сведения об участии в капитале победителя торгов Конкурсного управляющего, саморегулируемой организации арбитражных управляющих, членом или руководителем которой является Конкурсный управляющий, а также сведения о предложенной победителем цене Имущества (лота).

3.29. В течение двух дней с даты подписания протокола о результатах проведения торгов Конкурсный управляющий направляет победителю торгов предложение заключить договор купли-продажи Имущества с приложением проекта данного договора в соответствии с представленным победителем торгов предложением о цене имущества.

3.30. В случае отказа или уклонения победителя торгов от подписания договора купли-продажи Имущества в течение пяти дней со дня получения предложения Конкурсного управляющего о заключении такого договора, внесенный задаток ему не возвращается, и Конкурсный управляющий предлагает заключить договор купли-продажи Имущества Участнику торгов, предложившему наиболее высокую цену Имущества по сравнению с ценой, предложенной другими Участниками торгов, за исключением победителя торгов. В указанном случае договор

купли-продажи Имущества должен быть подписан таким Участником торгов в течение пяти дней со дня получения им предложения Конкурсного управляющего о заключении договора.

3.31. В случае если торги признаны несостоявшимися или договор купли-продажи Имущества не заключен с единственным участником торгов, а также в случае незаключения договора купли-продажи Имущества по результатам торгов, Организатор торгов в течение двух рабочих дней после завершения срока, установленного для принятия решений о признании торгов несостоявшимися, для заключения договора купли-продажи Имущества с единственным участником торгов и для заключения договора купли-продажи Имущества по результатам торгов, составляет и передает оператору электронной площадки протокол о признании открытых торгов несостоявшимися с указанием основания признания торгов несостоявшимися для размещения на электронной площадке и в Едином федеральном реестре сведений о банкротстве.

3.32. Конкурсный управляющий в течение трех рабочих дней со дня заключения договора купли-продажи Имущества направляет для размещения в Единый федеральный реестр сведений о банкротстве сведения о заключении договора купли-продажи Имущества Должника (сведения о дате заключения договора с победителем торгов или сведения об отказе или уклонении победителя торгов от заключения договора и о дате заключения договора с иным Участником торгов, а также о цене, по которой Имущество приобретено покупателем).

§6. Проведение повторных торгов.

3.33. В случае признания торгов несостоявшимися или незаключения договора купли-продажи Имущества с единственным участником торгов, а также в случае незаключения договора купли-продажи Имущества по результатам торгов Организатор торгов в течение двух рабочих дней после завершения срока, установленного для принятия решений о признании торгов несостоявшимися, для заключения договора купли-продажи Имущества с единственным участником торгов и для заключения договора купли-продажи Имущества по результатам торгов, принимает решение о проведении повторных торгов и об установлении начальной цены продажи Имущества.

3.34. Подготовка к проведению, определение участников, проведение, подведение итогов повторных торгов и заключение договоров купли-продажи Имущества по результатам повторных торгов осуществляются в том же порядке, который установлен Положением для первоначальных торгов, если иное не установлено действующим законодательством и Положением.

3.35. Начальная цена продажи Имущества (лота) на повторных торгах устанавливается на 10 (десять) процентов ниже начальной цены продажи Имущества (лота), установленной на первоначальных торгах.

3.36. Размер задатка для участия в повторных торгах составляет 10 (десять) процентов начальной цены продажи Имущества (лота) на повторных торгах.

3.37. Сообщение о проведении повторных торгов по продаже Имущества Должника должно быть опубликовано в соответствии с порядком, предусмотренным Положением для публикации Сообщения, в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты принятия решения о проведении повторных торгов.

3.38. «Шаг аукциона» на повторных торгах устанавливается в размере 5 (пяти) процентов от начальной продажной цены Имущества (лота) на повторных торгах.

3.39. В случае признания повторных торгов несостоявшимися конкурсный управляющий Должника письменно уведомляет Банк о признании повторных торгов несостоявшимися. В случае признания несостоявшимися повторных торгов Банк вправе оставить предмет залога за собой с оценкой его в сумме на 10 (десять) процентов ниже начальной продажной цены на повторных торгах, о чем письменно уведомляет конкурсного управляющего Должника.

3.40. Конкурсный кредитор при оставлении предмета залога за собой обязан перечислить денежные средства в размере 20 % от начальной продажной цены на повторных торгах, на специальный банковский счет в течение десяти дней с даты направления конкурсному управляющему заявления об оставлении предмета залога за собой.

§7. Торги посредством публичного предложения.

3.41. В случае, если повторные торги по продаже имущества должника признаны несостоявшимися или договор купли-продажи не был заключен с их единственным участником, а

также в случае незаключения договора купли-продажи по результатам повторных торгов, либо если в течение тридцати дней со дня признания повторных торгов несостоявшимися кредитор по обязательствам, обеспеченным залогом имущества должника, не воспользуется правом оставить предмет залога за собой, продаваемое на торгах имущество должника подлежит продаже посредством публичного предложения.

3.42. Если иное не установлено действующим законодательством и Положением, при подготовке к проведению, проведении и подведении результатов торгов посредством публичного предложения, а также при заключении договоров купли-продажи Имущества по результатам таких торгов применяются нормы, установленные Положением для продажи Имущества на первоначальных торгах.

3.43. Сообщение о проведении торгов посредством публичного предложения должно быть опубликовано в соответствии с порядком, предусмотренным Положением для публикации Сообщения, в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты принятия Организатором торгов решения о продаже Имущества посредством публичного предложения. В сообщении о проведении торгов посредством публичного предложения наряду со сведениями, которые должны быть предусмотрены в Сообщении, указываются величина снижения начальной цены продажи Имущества (либо размер цены продажи Имущества) и срок, по истечении которого последовательно снижается указанная начальная цена (либо срок, в течение которого действует соответствующая цена продажи Имущества).

3.44. Начальная цена продажи Имущества (лота) на торгах посредством публичного предложения устанавливается в размере начальной цены Имущества (лота) на повторных торгах.

Величина снижения начальной цены продажи имущества устанавливается в размере 5% от начальной цены реализации.

Срок по истечении которого последовательно снижается указанная начальная цена, составляет 3 (три) календарных дня.

Размер задатка для участия в торгах: 10% начальной цены продажи лота, установленной для определенного периода проведения торгов.

Минимальная цена продажи имущества путем публичного предложения составляет 50 (пятьдесят) процентов от начальной цены продажи имущества, установленной для первого периода торгов посредством публичного предложения.

3.45. Прием заявок для участия в торгах посредством публичного предложения начинается не позднее 10 календарных дней с даты публикации сообщения о проведении торгов путем публичного предложения

Для целей участия в торгах посредством публичного предложения заявители представляют с соблюдением Регламента электронной площадки заявки на участие в торгах, которые должны соответствовать требованиям, установленным Положением для заявок на участие в первоначальных торгах.

3.46. Рассмотрение Организатором торгов представленной заявки на участие в торгах посредством публичного предложения и принятие решения о допуске (отказе в допуске) Заявителя к участию в торгах осуществляются в порядке, установленном для рассмотрения заявок и допуска Заявителей к участию в первоначальных торгах.

3.47. Победителем торгов по продаже Имущества (лота) посредством публичного предложения признается Участник торгов, который первым представил в установленный срок надлежащую заявку на участие в торгах, содержащую предложение о цене Имущества (лота), которая не ниже начальной цены продажи Имущества должника, установленной для определенного периода проведения торгов, при отсутствии предложений других участников торгов по продаже Имущества должника посредством публичного предложения

В случае, если несколько Участников торгов по продаже Имущества должника посредством публичного предложения представили в установленный срок заявки, содержащие различные предложения о цене Имущества должника, но не ниже начальной цены продажи Имущества должника, установленной для определенного периода проведения торгов, право приобретения Имущества должника принадлежит Участнику торгов, предложившему максимальную цену за это Имущество.

В случае, если несколько Участников торгов по продаже Имущества должника посредством публичного предложения представили в установленный срок заявки, содержащие равные

предложения о цене Имущества должника, но не ниже начальной цены продажи Имущества должника, установленной для определенного периода проведения торгов, право приобретения Имущества должника принадлежит участнику торгов, который первым представил в установленный срок заявку на участие в торгах по продаже Имущества должника посредством публичного предложения

3.48. Заключение договора купли-продажи Имущества (лота) с победителем торгов посредством публичного предложения осуществляется в порядке, установленном для заключения договора купли-продажи Имущества (лота) по результатам первоначальных торгов. В случае отказа или уклонения победителя торгов от подписания договора купли-продажи Имущества в течение пяти дней со дня получения предложения Конкурсного управляющего о заключении такого договора, внесенный задаток ему не возвращается, и Конкурсный управляющий вправе заключить договор купли-продажи Имущества с иным заявителем, надлежаще оформленная заявка которого была представлена до момента определения победителя торгов. В указанном случае договор купли-продажи Имущества должен быть подписан покупателем в течение 5 (Пяти) дней со дня получения им предложения Конкурсного управляющего о заключении договора.

3.49. С даты определения победителя торгов по продаже Имущества (лота) посредством публичного предложения прием заявок на участие в торгах по продаже данного Имущества (лота) прекращается.

3.50. В случае, если Имущество (лот) не будет продано по результатам торгов посредством публичного предложения за минимальную цену продажи, предусмотренную Положением, торги по продаже соответствующего Имущества решением Организатора торгов признаются несостоявшимися. Дальнейший порядок реализации Имущества конкурсный управляющий согласовывает с Банком.

3.51. Организатор торгов в течение трех рабочих дней со дня заключения договора купли-продажи Имущества управляет для размещения в Единый федеральный реестр сведений о банкротстве сведения о заключении договора купли-продажи Имущества (о дате заключения договора с победителем торгов или об отказе или уклонении победителя от заключения договора и о дате заключения договора с иным участником торгов, а также о цене, по которой Имущество приобретено покупателем).

4. ОПЛАТА ИМУЩЕСТВА

4.1. Победитель торгов (Покупатель) перечисляет цену Имущества (лота) Должнику на основании заключенного договора купли-продажи Имущества.

4.2. Платежи по договору купли-продажи Имущества (лота) должны осуществляться в безналичной форме путем перечисления денежных средств на счет Должника, указанный в Сообщении.

4.3. Оплата в соответствии с договором купли-продажи Имущества должна быть осуществлена Покупателем в течение 15 (пятнадцати) календарных дней со дня подписания договора купли-продажи Имущества (лота).

4.4. При заключении договоров купли-продажи Имущества с лицом, выигравшим торги, сумма внесенного им задатка засчитывается в счет исполнения договора.

4.5. Расходы по оформлению перехода прав к Покупателю при их наличии возлагаются на Покупателя.

4.6. Денежные средства, поступившие от Покупателя в счет оплаты Имущества, распределяются в соответствии со ст. 138 Закона о банкротстве.

Приложение № 1
к Положению
о порядке и условия проведения торгов
по реализации имущества
АО «Петушинский металлургический завод»,
находящегося в залоге у ПАО «БИНБАНК»

Состав и характеристика Имущества.

№ п/п	Наименование объекта оценки	Инв. номер	Марка (тип, модель)	Изготовитель	Страна-изготовитель	Год выпуска	Рыночная стоимость без учета НДС, руб.
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЦЕХ							
1	Аппарат сварочный (Источник питания КЕМРАСТ + горелка FE32)	M-0000618/12	Кемпакт 323А	КЕМРПИ	Финляндия	Нет данных	83 211,54
2	Гильотина НК3418	M-0000418/218	НК3418	ПО по выпуску кузнечно-прессового оборудования г. Стрый	СССР	1988	306 228,67
3	Осушитель воздуха Marcopolo SMP0070	M-0000583/763	MP0070	MTA Spa	Италия	2011	27 404,11
4	Пневмокомпрессор Tidy	M-0000419/10	Tidy	Dalgakiran	Турция	2011	82 084,07
5	Пресс-ножницы Compact 40	M-00000249/124	Compact 40	НЕТ	НЕТ	2008	218 815,89
6	Станок вертикально-сверлильный Unimax 3	M-0000607/351	Unimax 3	MAXION	Германия	2013	222 728,41
7	Станок внутришлифовальный	M-0000577/444	-	Станкостроительный завод, г. Саратов	СССР	1973	140 813,04
8	Станок заточный 361	M-0000582/651	361	Визас	Белоруссия	Нет данных	27 411,65
9	Станок заточный 3Е642Е	M-0000514/112	3Е642Е	Завод заточных станков имени 22 съезда КПСС	СССР	1989	110 678,74
10	Станок координатно-шлифовальный 3283	M-0000579/671	3283С	Станкостроительное производственное объединение им. Ф.Э. Дзержинского	СССР	1986	164 610,49
11	Станок координатно-расточный 2Е-440	M-0000575/874	2Е-440А	Завод координатно-расточных станков, г. Куйбышев	СССР	1973	118 658,77
12	Станок Ленточнопильный Ergonomic 230.190 G	M-00000237/332	Ergonomic 230.190 № 3913	Нелидовский завод гидравлических прессов	Россия	2008	56 865,63
13	Станок листогибочный гидравлический НН1424	M-0000522/666	НН1424	Нелидовский завод гидравлических прессов	Россия	1997	39 894,00
14	Станок настольный	M-0000530/957	2М112	Нет данных	Нет данных	Нет данных	97 717,70

	сверлильный 2М112						
15	Станок плоскошлифоваль- ный 371	М-0000576/304	3Л722В	Станкострои- тельный завод, г. Липецк	СССР	1989	152 547,17
16	Станок полировальный Gesam мод. 725 (с полир. круг)	М- 00000245/568	725 № 549230100801	GEAM	Италия	2008	95 593,76
17	Станок строгальный 7305ТД	М-0000580/709	7305ТД	Станкоснаб	Россия	Нет данных	276 522,31
18	Станок токарный ИЖ1	М-0000516/193	ИЖ1	Нет данных	Нет данных	1974	288 984,77
19	Станок токарный повышенной точности 1М63	М-0000417/486	1М63	Рязанский станкостроит- ельный завод	Россия	1988	359 857,30
20	Станок фрезерный бр80 Жальгирис	М-0000517/589	бр80 Жальгирис	-	-	Нет данных	394 022,08
21	Станок фрезерный широкоуниверса- льный 676П	М-0000581/137	676П	Станкострои- тельный завод, г. Иркутск	СССР	1973	348 114,93
22	Станок шлифовальный 3Е711В	М-0000513/338	3Е711В	Станкострои- тельный завод «Красный борец», г. Орша	СССР	1988	75 217,79
ОСНОВНОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ г. Петушки							
23	Линия по производству пенопластовых панелей	0000001367/15 1	-	INFRA FOLIENKAB EL GMBH	Германия	2004	902 435,84
24	Пресс «МАЛЫШ»	М- 00000190/903	МАЛЫШ 8 т.	Нет данных	Россия	2008	31 708,22
25	Станок заточный Einhel DSC 175	М-0000515/498	DSC 175	Einhel	Германия	Нет данных	678,26
Пластмассовый цех П							
26	Автомат мерной резки и зачистки проводов OmniStrip 9450	М-0000585/569	9450	Schleuniger AG	Швейцария	2012	86 046,66
27	Автомат. машина д/мерной резки и зачистки проводов	0000001389/24 6	Schleuniger Модель: ES 9300	Schleuniger	Швеция	2012	230 966,30
28	Дробилка RS3D35	М- 00000248/131	PIOVAN RS3035	PIOVAN	Италия	2008	284 757,47
29	Комплекс конденсаторный УКМ УЗ	М-0000491/17	УКМ УЗ	Нет данных	Нет данных	2007	24 662,26
30	Компрессор винт. INVERSYS	М-0000549/566	INVERSYS	Dalgakiran	Турция	Нет данных	275 839,25
31	Оборудование складское	М-0000435/531	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	69 517,37
32	Осушитель воздуха Shini	М-0000541/488	SCD- 600U/400H	Shini	Тайвань	2006	43 769,49
33	Осушитель воздуха Shini	М-0000542/824	SCD- 600U/400H	Shini	Тайвань	2007	49 310,11
34	Принтер термотрансферн- ый ZM600	М-0000586/100	ZM600	Zebra Technologies Inc	США	Нет данных	96 972,23
35	Термопластавто мат HTF86X	0000001285/15	HTF86X	HAITIAN	Китай	2007	415 538,54
36	Термопластавто мат HTF86X	М-0000348/860	HTF86X	HAITIAN	КНР	2007	374 151,54
37	Терморегулятор TP6 400/3/500, Piovan	М-0000543/335	TP6 400/3/500	Piovan	Италия	2007	78 385,53
38	Терморегулятор	М-0000544/32	TP6 400/3/500	Piovan	Италия	2007	78 385,53

	TP6 400/3/500, Piovan						
39	Терморегулятор TP6 400/3/500, Piovan	M-0000545/591	TP6 400/3/500	Piovan	Италия	2007	78 385,53
40	Терморегулятор TP6 400/3/500, Piovan	M-0000546/707	TP6 400/3/500	Piovan	Италия	2007	78 385,53
41	Установка для заливки уплотнений (с силовой установкой MACPOL)	M-0000540/2	PAN TO GR AFO AX	Macpol	Италия	2008	155 183,41
42	Установка компрессорная Piovan Plasttictchnologi es	M-0000538/990	CH900	Piovan Plasttictchno logies	Италия	2006	107 842,25
43	Установка компрессорная Piovan Plasttictchnologi es	M-0000539/610	CH900	Piovan Plasttictchno logies	Италия	2006	107 842,25
СКЛАД ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ							
44	Электротабеле р CROWN WE 2300-1.6 TT 5230	M-0000641/392	CROWN WE 2300-1.6 TT 5230	-	-	Нет данных	183 824,71
СКЛАД СЫРЬЯ							
45	Устройство печатающее Zebra 220	M-0000499/271	Zebra 220	Zebra Technologies Inc	США	2008	145 787,87
Участок сборки светильников II							
46	Автомат.машина д/мерной резки и зачистки проводов	0000001345/58 0	Schleuniger Модель: ES 9300	Schleuniger	Швеция	2012	235 413,75
47	Автомат.машина д/мерной резки и зачистки проводов	0000001385/76 7	Schleuniger Модель: ES 9300	Schleuniger	Швеция	2012	282 257,71
48	Автомат.машина д/мерной резки и зачистки проводов	0000001386/40	Schleuniger Модель: ES 9300	Schleuniger	Швеция	2007	151 255,12
49	Автомат.машина д/мерной резки и зачистки проводов	0000001388/85 8	Schleuniger Модель: ES 9300	Schleuniger	Швеция	2007	136 359,42
50	Камера покрасочная	M-0000523/24	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	431 826,43
51	Камера покрасочная	M-0000524/574	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	431 826,43
52	Комплекс оборудования для производства панелей кассетного потолка	0000000048/19 0	Нет данных	CAVANI- GALDONI	Италия	2004	2 283 208,77
53	Компрессорная станция (АБК) Inversys 37, MP900, Ресиверы PB 900.10, Tidy 50	M-0000643/59	Компрессор винтовой TIDY Компрессор винтовой INVERSYS 37 Ресиверы: PB 900.10	Dalgakiran Dalgakiran ОАО Бежицкий завод Автоспецобо рудование	Турция	2013	709 170,33
54	Конвейер ленточный легкий КЛ160- Ш160- NMRV075-306- 51	M-0000609/758	КЛ160-Ш160- NMRV075- 306-51	Завод конвейерног о машиностро ения	Россия	Нет данных	142 055,03
55	Контейнер саморазгружающ	M-0000633/78	10069900	MANUTAN	Франция	2012	31 151,35

	ийся						
56	Контейнер саморазгружающийся	M-0000634/836	10069900	MANUTAN	Франция	2012	31 151,35
57	Линия д/изготовления комплектующих д/кабель-каналов	0000001372/771	PRD 12 №FG82	Gefi	Италия	2007	141 751,91
58	Линия по производству потолка «Грильято» и 2 комбигруппы	0000001370/33	G4R.10EX.3001	Dallan	Италия	2003	1 334 931,62
59	Линия покрасочная «Эркон»	M-0000381/533	Нет данных	Ercon group	Великобритания	1998	283 483,93
60	Мультипресс гидравлический	0000001358/391	Нет данных	Dallan	Италия	2007	1 547 298,19
61	Мультипресс гидравлический 397/DAL	0000001378/620	397/DAL	Dallan	Италия	2007	953 993,34
62	Осушитель воздуха Welcom	M-0000525/802	FIL 16-SM	Нет данных	Нет данных	Нет данных	388 978,66
63	Охладитель Nitema ECA 003	M-0000532/16	ECA 003	Nitema	Италия	2002	38 096,50
64	Охладитель Nitema ECA 003	M-0000533/740	ECA 003	Nitema	Италия	2002	38 096,50
65	Пресс «СТАТИКО-20»	M-0000432/921	СТАТИКО-20	ООО «Статико»	Россия	Нет данных	86 372,42
66	Пресс гидравлический КД 2126К со шкафом управления	M-0000527/818	КД 2126К	ООО «Станкогигант»	Россия	1980	239 643,80
67	Пресс гидравлический КД 2126К со шкафом управления	M-0000528/594	КД 2126К	ООО «Станкогигант»	Россия	1980	239 643,80
68	Пресс гидравлический КД 2126К со шкафом управления	M-0000529/297	КД 2126К	ООО «Станкогигант»	Россия	1976	239 643,80
69	Пресс гидравлический КД 2126К	M-0000412/981	КД 2126К	Сальский завод КПО	Россия	1987	930 120,45
70	Пресс гидравлический KE 2130	M-0000518/45	KE 2130	Нелидовский завод гидравлических прессов	Россия	Нет данных	848 463,63
71	Пресс гидравлический KE 2330	M-0000521/145	KE 2330	Башстанкоцентр	Россия	Нет данных	173 220,10
72	Пресс гидравлический KE 2330	M-0000519/527	KE 2330	Башстанкоцентр	Россия	Нет данных	173 220,10
73	Пресс по производству металлических панелей	0000001353/259	Нет данных	Dallan	Италия	2007	931 212,93
74	Принтер термотрансферный ZM600	M-0000403/669	ZM600	Zebra Technologies Inc	США	Нет данных	96 972,23
75	Разделочное устройство для кабеля ZDBX1	M-0000486/94	ZDBX1	Junquan	Гонконг	2011	64 138,60
76	Станция компрессорная Tidy (с осуш. воздуха AIR Dryer 30)	M-0000551/894	Компрессор винтовой TIDY 40B Осушитель DK360 Рессиверы: PB900.10	Dalgakiran Dalgakiran ОАО Бежицкий завод Автоспецоборудование	Турция	Нет данных	335 363,75

77	Установка окрасочная Primaspint Aifluid-C (ручная)	M-0000613/652	Primaspint Aifluid-C	WAGNER	Германия	Нет данных	111 103,94
78	Устройство термопечатное ZM600	M-0000488/394	ZM600	Zebra Technologies Inc	США	Нет данных	96 972,23
79	Электроштабеле р LINDE 1010 E-30P с подзарядным устройством TR Equalizer	M-0000644/721	LINDE 1010 E-30P	JAEGER	Англия	1990	346 013,63
Участок сборки электр. аппарат II							
80	Автомат монтажный Universal 6384H для установки радиальных компонентов	M-0000404/34	Universal 6384H	Universal Instruments	США	2012	8 891 122,88
81	Вентиляция	M-0000469/560	Совплим	Нет данных	Россия	Нет данных	139 405,08
82	Камера климатическая «ЗИКО КТ-450» (тепло)	M-0000683/477	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	280 639,20
83	Камера климатическая «ЗИКО КТ-450-Л» (холод)	M-0000684/116	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	337 012,43
84	Компрессор винтовой Tidy	M-0000550/267	Tidy	Dalgakiran	Турция	Нет данных	121 745,59
85	Конвейер для монтажа выводных компонентов «TOLO»	M-0000656/35	TOLO	TOLO	Китай	2013	79 437,55
86	Конвейер для монтажа выводных компонентов «TOLO»	M-0000657/308	TOLO	TOLO	Китай	2013	79 437,55
87	Мультипресс гидравлический МГ	M-0000682/129	Нет данных	Dallan	Италия	Нет данных	512 682,22
88	Настольная система автоматической оптической инспекции (AOI)TR7530DT до и после оплавления	M-0000638/550	TR7530DT	Test research Inc	Тайвань	2012	777 023,94
89	Сепаратор MAESTRO 3E/450 «П»	M-0000639/480	3E/450	CAB	Германия	Нет данных	72 584,98
90	Система функционального контроля балластов ATE-I	M-0000725/43	ATE-I	LISUN Electronics Co Ltd	Китай	-	536 769,77
91	Тестер функционального контроля LED драйверов WT2080	M-0000726/183	WT2080	LISUN Electronics Co Ltd	Китай	-	62 403,51
92	Техн. линия для штампа деталей балластов (Авт. линия для штамп деталей балластов (крышка)) – Линия 3Б	M-0000612/309	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	3 211 225,16

93	Техн. линия для комп. пр-ва преобр. тока для энергосб. светот. приборов Линия пр-ва балластов – Линия 2А	М-000377.1/562	КА-22	TOLO	Тайвань	2007	3 336 278,39
94	Техн. линия для комп. пр-ва преобразователя Линия пр-ва балластов (корпус) Линия 2Б	М-0000377/307	АЛ-1	Нет данных	Россия	Нет данных	2 084 882,01
95	Технологическая линия по пр-ву изделий для систем управления освещением № 2	М-0000651/144	1. Advantis 2. nd 3. GKG K3	1. Universal Instruments 2. JT 3. GKG PMC	1. США 2. Китай 3. Китай	1. 2013 2. 2013 3. 2013	28 246 076,60
96	Технологическая линия по пр-ву изделий для систем управления освещением	М-0000637/211	1. Advantis 2. C-50 LD 3. GKG K3	1. Universal Instruments 2. JT 3. GKG PMC	1. США 2. Китай 3. Китай	2012	13 183 799,04
97	Технологическая линия производства ПРУ МГЛ 70Вт и 150 Вт-(Линия сборки и пайки плат) Линия 3А	М-0000611/127	Нет данных	TOLO	Китай	2010	6 848 606,51
98	Штабелер самоходный LM-EL 1545	М-0000600/225	LM-EL 1545	-	-	2012	129 018,55
Цех прокатки П							
99	Автомат для обвязки	М-0000504/547	PM305	Fromm	Тайвань	2004	45 518,29
100	Автомат для обвязки	М-0000505/784	PM305	Fromm	Тайвань	2004	45 518,29
101	Автомат для обвязки	М-0000506/99	PM305	Fromm	Тайвань	2004	45 518,29
102	Комбигруппа д/фронтального рефлектора	0000001376/72 3	-	Dallan	Италия	2007	438 356,67
103	Комбигруппа для раздвоения линии по производству Т-структуры	0000000694/79 7	G4R-16-300	Dallan	Италия	2004	870 805,12
104	Комбигруппа для раздвоения Т-профиля	0000000811/75 2	64R-16-300	Dallan	Италия	2004	712 942,95
105	Комбигруппа для раздвоения Т-профиля	0000000810/32 7	LP-T4R-16-300	Dallan	Италия	2004	962 137,97
106	Комплекс резки металла с комплектом доп. ножей	0000001375/27 6	Нет данных	Dallan	Италия	2007	3 396 070,35
107	Линия для производства комплектующих для гипсокартона	0000000045/57	T4R	Dallan	Италия	2003	1 624 472,58
108	Линия для производства перфорированной металлической ленты	0000000051/84 8	Нет данных	Нет данных	Россия	2003	1 322 357,37
109	Линия пластины Айсберга	М-0000510/386	T4R	Dallan	Италия	Нет данных	2 698 308,39
110	Линия по	0000000038/88	Нет данных	Dallan	Италия	2003	2 136 554,72

	изготовлению профиля и оснастка к ней	8					
111	Линия для производства кабель-каналов	0000001360/24 3	Нет данных	Dallan	Италия	2002	167 221,36
112	Линия для производства реечного потолка типа T4-12WI- 300	0000001366/16 7	T4-12WI-300	Dallan	Италия	1998	270 206,73
113	Линия для производства рефлекторов светильников с моноблоком T4- 16-300	0000001365/86 1	Нет данных	Dallan	Италия	2004	715 777,39
114	Линия по производству структуры для гипсокартона «Dallan»	0000000040/67 9	Нет данных	Dallan	Италия	2003	2 535 036,59
115	Линия по производству T- профиля	0000000047/73	Нет данных	Dallan	Италия	2003	3 046 582,43
116	Линия по производству T- профиля 120м/мин	0000000828/30 0	Нет данных	Dallan	Италия	2003	4 344 807,68
117	Линия по производству T- структуры (удвоенной производительно сти)	0000000730/99 6	Нет данных	Dallan	Италия	2003	2 172 121,29
118	Линия по производству T- структуры № 38/2	0000000814/94 7	Нет данных	Dallan	Италия	2003	2 062 995,90
119	Линия по производству T- структуры с комплексом роликов	0000000829/55 6	Нет данных	Dallan	Италия	2003	4 599 313,57
120	Линия по производству траверса «T4- 8WI-300»	0000001363/90 7	T4-8WI-300	Dallan	Италия	1998	220 078,45
121	Линия по производству уголка и вставки д/реечных потолков	0000001361/30 1	Нет данных	Dallan	Италия	2001	193 128,35
122	Линия профилирования деталей светильников	M-0000368/402	Нет данных	Нет данных	Россия	2006	483 735,74
123	Линия профилирования деталей светильников	M-0000367/786	Нет данных	Нет данных	Россия	2006	483 735,74
124	Линия профилирования деталей сотового потолка	M-0000369/775	Нет данных	Нет данных	Россия	2006	483 735,74
125	Линия резки LV- LTS 1500	M-0000260/411	LV-LTS 1500	Dallan	Италия	2008	10 142 585,78
126	Линия резки металла	0000001359/20 6	Нет данных	Dallan	Италия	2007	538 962,29
127	Линия резки металла с комплексом ножей	0000000349/23 2	LV-LTS 1500	Dallan	Италия	2003	5 942 672,37
128	Линия	0000001352/99	Нет данных	Dallan	Италия	2001	139 125,96

	рольформинговая по производству потолка типа Гейпель	I					
129	Мультипресс	M-0000349/660	Нет данных	Нет данных	Россия	2006	481 831,26
130	Мультипресс	M-0000354/322	Нет данных	Нет данных	Россия	2006	481 831,26
131	Мультипресс	M-0000355/555	Нет данных	Нет данных	Россия	2006	481 831,26
132	Подъемник 10 тн	M-0000425/341	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	25 927,57
133	Подъемник рулонов 10 т	M-0000436/933	Нет данных	Нет данных	Россия	2006	15 532,81
134	Пресс RPI	0000001355/135	PA	Dallan	Италия	2007	139 966,76
135	Пресс перфорации	M-0000361/530	КД2128К	Сальский завод КПО	Россия	1990	1 217 899,57
136	Пресс перфорации	M-0000362/44	КД2129И	Сальский завод КПО	Россия	2000	322 215,48
137	Пресс перфорации	M-0000363/700	КД2128К	Сальский завод КПО	Россия	1990	1 217 899,57
138	Пресс перфорации	M-0000356/931	КД2129И	Сальский завод КПО	Россия	2001	380 766,14
139	Стреппинг машина EXS 108	0000000039/340	EXS 108	ROBERT CAPITAL	Корея	2003	19 553,69
140	Стреппинг-автомат 118/12	M-0000492/882	118/12	118/12	Тайвань	2007	41 461,75
141	Устройство для маркировки Willet 210	M-0000503/152	Willet 210	Willet Ltd Corby	США	2012	238 791,35
142	Устройство термопечатное ZM 600	M-0000487/424	ZM 600	Zebra Technologies Inc	США	Нет данных	96 972,23
сч 012 Основные средства с обременением							
ИСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЦЕХ							
143	Установка компрессорная зав. № 180 с ресивером	M-0000512/182	-	-	-	Нет данных	306 962,48
144	Фрезерная установка	M-0000423/130	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	426 914,00
145	Электроискровой проволочно-вырезной станок Sodick AG400L LN2W	M-0000378/85	Sodick AG400L LN2W	Sodic Co Ltd	Тайланд	2011	1 031 833,65
146	Электропечь ПКМ 4.8.4/11,5-3К	M-0000416/4	4.8.4/11,5-3К	НАКАЛ	Росси	2011	145 424,40
ОСНОВНОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ г.Петушки							
147	Кран козловой электрический г/п 16 тн	0000000623/992	КК-А3-ПК-К-12.5/16-32-8/6.3-9.5-У1	Промтехстрой	Россия	2004	1 021 794,14
148	Погрузчик дизельный ДП2570 (33 ВН 0372)	M-0000455/155	ДП2570	ООО «Балтийский силач»	Россия	2005	351 764,79
Пластмассовый цех П							
149	Автомат.машина д/мерной резки и зачистки проводов	0000001387/272	Shleuniger Модель: ES 9300 № 2544-2004	Shleuniger	Швеция	2012	452 826,48
150	Автоматическая сушка сырья для термопластавтоматов SCD-600U/400H4	M-0000344/108	SCD-600U/400H4	Нет данных	Нет данных	2007	623 869,83
151	Грузоподъемник LMEL 1545	M-0000433/337	LMEL 1545	Lema Engineering Sp. z o.o.	Польша	Нет данных	288 283,88
152	Дробилка SG-2417 Shini	M-0000547/177	SG-2417	Shini	Китай	2007	410 209,83
153	Дробилка для сырья (мод. SG-1411)	M-0000645/742	SG-1411	Shini	Китай	2007	169 741,69

154	Дробилка для сырья (мод. SG-2446)	M-0000646/841	SG-2446	Shini	Китай	2007	806 273,55
155	Дробилка для сырья (мод. SG-2446)	M-0000647/906	SG-2446	Shini	Китай	2007	806 273,55
156	Литформа 4-х гнездная	M-0000490/491	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	76 526,31
157	Литформа 6-ти гнездная	M-0000489/303	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	59 547,82
158	Пресс-форма заглушки холодноканальная четырехгнездная 01	M-0000670/70	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	35 836,09
159	Пресс-форма заглушки холодноканальная четырехгнездная 02	M-0000669/773	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	35 836,09
160	Пресс-форма замка для светильника IP65 04	M-0000672/238	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	36 646,02
161	Пресс-форма защелки 4 гнезда	0000001289/326	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	75 135,49
162	Пресс-форма защелки светильника IP03	M-0000673/451	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	36 646,02
163	Пресс-форма защелки холодноканальная четырехгнездная 01	M-0000675/843	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	36 646,02
164	Пресс-форма защелки холодноканальная четырехгнездная 02	M-0000674/204	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	36 646,02
165	Пресс-форма защелки холодноканальная четырехгнездная 06	M-0000671/713	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	36 646,02
166	Пресс-форма корпуса с 4-мя горячеканальными точками впрыска	M-0000679/453	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	303 693,93
167	Пресс-форма корпуса с 6-тью горячеканальными точками впрыска 02	M-0000680/611	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	303 693,93
168	Пресс-форма корпуса с 6-тью горячеканальными точками впрыска 03	M-0000681/280	Нет данных	Нет данных	Россия	2011	323 924,51
169	Пресс-форма кронштейна 4 гнезда	0000001291/11	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	69 700,48
170	Пресс-форма кронштейна холодноканальная четырехгнездная 02	M-0000668/668	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	32 596,34
171	Пресс-форма	M-0000728/360	П150.001	Нет данных	Россия	Нет	268 768,59

	П150.001 на деталь «Корпус драйвера Disko.LED-10-00.00.02»					данных	
172	Пресс-форма П160.001 на деталь «Рассеиватель светильника Disko.LED-10-00.00.03»	M-0000729/942	П160.001	Нет данных	Россия	Нет данных	475 438,86
173	Пресс-форма рассеивателя 8 точек впрыска 03	M-0000676/219	Нет данных	Нет данных	Россия	2011	410 304,47
174	Пресс-форма рассеивателя с 8-ью горечеканальным и точками впрыска 02	M-0000677/159	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	384 678,66
175	Пресс-форма серьги для защелки шестигнездная, холодноканальная 01	M-0000667/310	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	29 964,22
176	Пресс-форма серьги для защелки шестигнездная, холодноканальная 04	M-0000666/686	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	29 964,22
177	Термопластавтомат HTF1000W+робот манипулятор C1700WSA	M-0000345/202	HTF1000W	HAITAN	КНР	2007	5 266 966,61
178	Термопластавтомат HTF1000X+робот манипулятор C1700WSA	M-0000346/738	HTF1000X	HAITAN	КНР	2007	5 389 908,24
179	Термопластавтомат HTF120X	M-0000347/355	HTF120X	HAITAN	КНР	2007	563 878,98
180	Термопластавтомат HTF780X	0000001283/241	HTF780X	HAITAN	КНР	2007	3 685 740,24
181	Термопластавтомат HTF780X	0000001284/743	HTF780X	HAITAN	КНР	2007	3 685 740,24
182	Эл.таль г/п 3,2 тн, в/п 9-12 м	M-0000548/353	-	-	-	Нет данных	27 980,18
СКЛАД ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ							
183	Штабелер самоходный LM-EL 1545	M-0000209/880	LM-EL 1545	нет	Польша	2008	144 415,58
Участок сборки светильников II							
184	Автомат.машина д/мерной резки и зачистки проводов	0000001344/520	Schleuniger Модель: ES 9300 №2311-2003	Нет	нет	2012	210 440,14
185	Автомат.машина д/мерной резки и зачистки проводов с выпрямителем	0000001383/412	Schleuniger Модель: 9300 №550-1997	Schleuniger	Швеция	2007	122 052,83
186	Автомат.машина д/мерной резки и зачистки проводов с выпрямителем	0000001384/602	Schleuniger Модель: 9300 №550-1997	Schleuniger	Швеция	2007	122 052,83
187	Камера полимеризации (печь полимеризации+)	M-0000526/60	-	-	Россия	Нет данных	1 033 940,44

	конвейерная система)						
188	Мультипресс гидравлический	M-0000365/920	PXN-816/2T2	Dalcos	Италия	2003	1 531 228,39
189	Мультипресс гидравлический 397/DAL	0000001377/701	397/DAL	Dallan	Италия	2007	782 822,43
190	Пресс гидравлический	0000001354/640	№ 150 762.28	Dallan	Италия	2007	283 773,34
191	Пресс гидравлический PBS45/2000	0000001379/75	PBS-CB-45/2000 №1200/4469	Gasparini	Италия	2007	576 026,66
192	Пресс гидравлический PBS45/2000	0000001380/320	PBS 45/2000 №0498-3689	Gasparini	Италия	2007	576 026,66
193	Пресс гидравлический гибочный PBS45/2000	0000001381/749	PBS 45/2000 №0498-3690	Gasparini	Италия	2007	576 026,66
194	Станок P154 с гибоч.модулями и набором оснастки с моториз.размотчиком ASE 600	M-0000604/788	P154/ASE 600	-	-	Нет данных	2 522 014,51
195	Стичинг машина	0000001349/473	-	Pressotechnik	Италия	2007	215 572,71
196	Сушилка для сырья SDC-600/400H	0000001286/413	SDC-600/400H	Shiny	Китай	2007	32 529,82
Цех прокатки II							
197	Линия д/производства уголка д/реечных потолков	0000001371/972	LC.B4R.8.300 COMBI №05192213, ASM303:7965: №05192213-1, B4R. 8.300 №--2, B.S.F.4№--3, C.O № --4	Dallan	Италия	2007	268 340,65
198	Линия для изготовления комплектующих для гипсокартона	0000000812/390	LVGPF4 №02491915	Dallan	Италия	2004	922 946,92
199	Линия оконных профилей LV-T5RF-24-300-COME	M-00000259/364	LV-T5RF-24-300-COME №07452563	Dallan	Италия	2008	11 810 559,00
200	Линия перфорации и рольформовки металлических профилей	0000000812/390	LS.T4R.14.300. COMBI №03141952	Dallan	Италия	2003	1 271 930,77
201	Линия перфорации ленты	M-00000364/447	LF200	Dallan	Италия	2004	1 199 871,80
202	Линия по производству корпусов светильников с мультипрессом и комбигруппой (изготовление боковин)	0000001368/579	-	Dallan	Италия	2003	1 272 425,23
203	Линия по производству корпусов светильников с мультипрессом PXN (изготовление основания)	0000001369/515	-	Dallan	Италия	2004	2 890 550,68
204	Линия по производству рефлекторов	0000001364/909	Пульт управления K8A20.00.LAB	Dallan	Италия	2004	765 819,25

	светильников с моноблоком Т4-20-300		№0319966				
205	Линия по производству структуры для гипсокартона № 38/1	0000000831/638	Шкаф управления ELDA №ЕА041	Dallan	Италия	2003	1 503 577,39
206	Линия по производству структуры для гипсокартонных панелей с комбигруппой эконом версии	0000000046/455	Шкаф управления ELDA №ЕС033	Dallan	Италия	2003	1 911 609,11
207	Линия по производству траверса «Т4-8WI-300»	0000001362/969	T4-8WI-300	Dallan	Италия	1998	305 956,40
208	Линия профилирования деталей светильников	M-0000366/221	-	Dallan	Италия	2006	316 799,68
209	Линия профилирования деталей светильников с комбигруппой	M-0000370/622	G4R-16-300	Сальский завод КПО	Россия	2006	1 428 778,63
210	Линия спицы	M-0000507/765	-	-	-	Нет данных	1 106 796,32
211	Линия уголка	M-0000511/265	-	Dallan	Италия	Нет данных	1 491 979,05
212	Мультипресс	M-0000350/929	-	Сальский завод КПО	Россия	2006	820 065,10
213	Мультипресс	M-0000351/178	-	Сальский завод КПО	Россия	2006	820 065,10
214	Мультипресс	M-0000352/452	-	Сальский завод КПО	Россия	2006	820 065,10
215	Мультипресс	M-0000353/96	-	Сальский завод КПО	Россия	2006	820 065,10
216	Пресс «СТАТИКО-8»	M-0000636/702	СТАТИКО-8	СТАТИКО	Россия	2012	40 830,81
217	Пресс модели KB2132 усилием 160 тн	M-0000649/176	KB2132	Станкоснаб	Россия	Нет данных	1 042 668,69
218	Пресс однокривошипный мод. LE-250C усилием 250 тн	M-0000650/870	LE-250	Smeral	Чехия	Нет данных	392 600,40
219	Пресс перфорации	M-0000357/664	КД2328И	Сальский завод КПО	Россия	1990	1 144 328,40
220	Пресс перфорации	M-0000358/912	КД2128К	Сальский завод КПО	Россия	1990	1 144 328,40
221	Пресс перфорации	M-0000359/54	КД2129И	Сальский завод КПО	Россия	2001	1 350 808,02
222	Пресс перфорации	M-0000360/18	КД2129И	Сальский завод КПО	Россия	2000	1 144 328,40

Приложение № 2
к Положению
о порядке и условия проведения торгов
по реализации имущества
АО «Петушинский металлический завод»,
находящегося в залоге у ПАО «БИНБАНК»

Состав лотов и начальная цена продажи Имущества.

№ лота	Предмет торгов	Инв. номер	Марка (тип, модель)	Изготовитель	Страна-изготовитель	Год выпуска	Начальная продажная цена, руб.
1	Аппарат сварочный (Источник питания КЕМРАСТ + горелка FE32)	M-0000618/12	Кемпракт 323А	КЕМРПИ	Финляндия	Нет данных	83 211,54
2	Гильотина НК3418	M-0000418/218	НК3418	ПО по выпуску кузнечно-прессового оборудования г. Стрый	СССР	1988	306 228,67
3	Осушитель воздуха Marcopolo 5MP0070	M-0000583/763	MP0070	MTA Spa	Италия	2011	27 404,11
4	Пневмокомпрессор Tidy	M-0000419/10	Tidy	Dalgakiran	Турция	2011	82 084,07
5	Пресс-ножницы Compact 40	M-00000249/124	Compact 40	НЕТ	НЕТ	2008	218 815,89
6	Станок вертикально-сверлильный Unimax 3	M-0000607/351	Unimax 3	MAXION	Германия	2013	222 728,41
7	Станок внутришлифовальный	M-0000577/444	-	Станкостроительный завод, г. Саратов	СССР	1973	140 813,04
8	Станок заточный 361	M-0000582/651	361	Визас	Белоруссия	Нет данных	27 411,65
9	Станок заточный 3E642E	M-0000514/112	3E642E	Завод заточных станков имени 22 съезда КПСС	СССР	1989	110 678,74
10	Станок координатно-шлифовальный 3283	M-0000579/671	3283С	Станкостроительное производственное объединение им. Ф.Э. Дзержинского	СССР	1986	164 610,49
11	Станок координатно-расточный 2E-440	M-0000575/874	2E-440А	Завод координатно-расточных станков, г. Куйбышев	СССР	1973	118 658,77
12	Станок Ленточнопильный Ergonomic 230.190 G	M-00000237/332	Ergonomic 230.190 № 3913	Нелидовский завод гидравлических прессов	Россия	2008	56 865,63
13	Станок листогибочный гидравлический НН1424	M-0000522/666	НН1424	Нелидовский завод гидравлических прессов	Россия	1997	39 894,00
14	Станок настольный сверлильный	M-0000530/957	2M112	Нет данных	Нет данных	Нет данных	97 717,70

	2М112						
15	Станок плоскошлифовальный 371	M-0000576/304	3Л1722В	Станкостроительный завод, г. Липецк	СССР	1989	152 547,17
16	Станок полировальный Gesat мод. 725 (с полир. круг)	M-00000245/568	725 № 549230100801	GEAM	Италия	2008	95 593,76
17	Станок строгальный 7305ГД	M-0000580/709	7305ГД	Станкоснаб	Россия	Нет данных	276 522,31
18	Станок токарный ИЖ1	M-0000516/193	ИЖ1	Нет данных	Нет данных	1974	288 984,77
19	Станок токарный повышенной точности 1М63	M-0000417/486	1М63	Рязанский станкостроительный завод	Россия	1988	359 857,30
20	Станок фрезерный бр80 Жальгирис	M-0000517/589	бр80 Жальгирис	-	-	Нет данных	394 022,08
21	Станок фрезерный широкоуниверсальный 676П	M-0000581/137	676П	Станкостроительный завод, г. Иркутск	СССР	1973	348 114,93
22	Станок шлифовальный 3Е711В	M-0000513/338	3Е711В	Станкостроительный завод «Красный борец», г. Орша	СССР	1988	75 217,79
23	Линия по производству пенопластовых панелей	0000001367/151	-	INFRA FOLIENKABEL GMBH	Германия	2004	902 435,84
24	Пресс «МАЛЫШ»	M-00000190/903	МАЛЫШ 8 т.	Нет данных	Россия	2008	31 708,22
25	Станок заточный Einhel DSC 175	M-0000515/498	DSC 175	Einhel	Германия	Нет данных	678,26
26	Автомат мерной резки и зачистки проводов OmniStrip 9450	M-0000585/569	9450	Schleuniger AG	Швейцария	2012	86 046,66
27	Автомат. машина д/мерной резки и зачистки проводов	0000001389/246	Schleuniger Модель: ES 9300	Schleuniger	Швеция	2012	230 966,30
28	Дробилка RS3D35	M-00000248/131	PIOVAN RS3035	PIOVAN	Италия	2008	284 757,47
29	Комплекс конденсаторный УКМ УЗ	M-0000491/17	УКМ УЗ	Нет данных	Нет данных	2007	24 662,26
30	Компрессор винт. INVERSYS	M-0000549/566	INVERSYS	Dalgakiran	Турция	Нет данных	275 839,25
31	Оборудование складское	M-0000435/531	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	69 517,37
32	Осушитель воздуха Shini	M-0000541/488	SCD-600U/400H	Shini	Тайвань	2006	43 769,49
33	Осушитель воздуха Shini	M-0000542/824	SCD-600U/400H	Shini	Тайвань	2007	49 310,11
34	Принтер термотранферный ZM600	M-0000586/100	ZM600	Zebra Technologies Inc	США	Нет данных	96 972,23
35	Термопластавтомат HTF86X	0000001285/15	HTF86X	HAITIAN	Китай	2007	415 538,54
36	Термопластавтомат HTF86X	M-0000348/860	HTF86X	HAITIAN	КНР	2007	374 151,54
37	Терморегулятор TP6 400/3/500, Piovani	M-0000543/335	TP6 400/3/500	Piovani	Италия	2007	78 385,53
38	Терморегулятор TP6 400/3/500, Piovani	M-0000544/32	TP6 400/3/500	Piovani	Италия	2007	78 385,53
39	Терморегулятор	M-0000545/591	TP6 400/3/500	Piovani	Италия	2007	78 385,53

	TP6 400/3/500, Piovan						
40	Терморегулятор TP6 400/3/500, Piovan	M-0000546/707	TP6 400/3/500	Piovan	Италия	2007	78 385,53
41	Установка для заливки уплотнений (с силовой установкой MACPOL)	M-0000540/2	PAN TO GR AFO AX	Macpol	Италия	2008	155 183,41
42	Установка компрессорная Piovan Plastictechnologies	M-0000538/990	CH900	Piovan Plastictechnologies	Италия	2006	107 842,25
43	Установка компрессорная Piovan Plastictechnologies	M-0000539/610	CH900	Piovan Plastictechnologies	Италия	2006	107 842,25
44	Электротабеле р CROWN WE 2300-1.6 TT 5230	M-0000641/392	CROWN WE 2300-1.6 TT 5230	-	-	Нет данных	183 824,71
45	Устройство печатающее Zebra 220	M-0000499/271	Zebra 220	Zebra Technologies Inc	США	2008	145 787,87
46	Автомат.машина д/мерной резки и зачистки проводов	0000001345/58 0	Schleuniger Модель: ES 9300	Schleuniger	Швеция	2012	235 413,75
47	Автомат.машина д/мерной резки и зачистки проводов	0000001385/76 7	Schleuniger Модель: ES 9300	Schleuniger	Швеция	2012	282 257,71
48	Автомат.машина д/мерной резки и зачистки проводов	0000001386/40	Schleuniger Модель: ES 9300	Schleuniger	Швеция	2007	151 255,12
49	Автомат.машина д/мерной резки и зачистки проводов	0000001388/85 8	Schleuniger Модель: ES 9300	Schleuniger	Швеция	2007	136 359,42
50	Камера покрасочная	M-0000523/24	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	431 826,43
51	Камера покрасочная	M-0000524/574	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	431 826,43
52	Комплекс оборудования для производства панелей кассетного потолка	0000000048/19 0	Нет данных	CAVANI- GALDONI	Италия	2004	2 283 208,77
53	Компрессорная станция (АБК) Inversys 37, MP900, Ресиверы PB 900.10, Tidy 50	M-0000643/59	Компрессор винтовой TIDY Компрессор винтовой INVERSYS 37 Ресиверы: PB 900.10	Dalgakiran Dalgakiran ОАО Бежицкий завод Автоспецобо рудование	Турция	2013	709 170,33
54	Конвейер ленточный легкий КЛ160- Ш1160- NMRV075-306- 51	M-0000609/758	КЛ160-Ш1160- NMRV075- 306-51	Завод конвейерно го машиностро ения	Россия	Нет данных	142 055,03
55	Контейнер саморазгружающ ийся	M-0000633/78	10069900	MANUTAN	Франция	2012	31 151,35
56	Контейнер саморазгружающ ийся	M-0000634/836	10069900	MANUTAN	Франция	2012	31 151,35
57	Линия д/изготовления	0000001372/77 1	PRD 12 №FG82	Gefri	Италия	2007	141 751,91

	комплектующих д/кабель-каналов						
58	Линия по производству потолка «Грильято» и 2 комбигруппы	0000001370/33	G4R.10EX.300 1	Dallan	Италия	2003	1 334 931,62
59	Линия покрасочная «Эркон»	M-0000381/533	Нет данных	Ercon group	Великобритания	1998	283 483,93
60	Мультипресс гидравлический	0000001358/39 1	Нет данных	Dallan	Италия	2007	1 547 298,19
61	Мультипресс гидравлический 397/DAL	0000001378/62 0	397/DAL	Dallan	Италия	2007	953 993,34
62	Осушитель воздуха Welcom	M-0000525/802	FIL 16-SM	Нет данных	Нет данных	Нет данных	388 978,66
63	Охладитель Hitema ECA 003	M-0000532/16	ECA 003	Hitema	Италия	2002	38 096,50
64	Охладитель Hitema ECA 003	M-0000533/740	ECA 003	Hitema	Италия	2002	38 096,50
65	Пресс «СТАТИКО-20»	M-0000432/921	СТАТИКО-20	ООО «Статико»	Россия	Нет данных	86 372,42
66	Пресс гидравлический КД 2126К со шкафом управления	M-0000527/818	КД 2126К	ООО «Станкогига нт»	Россия	1980	239 643,80
67	Пресс гидравлический КД 2126К со шкафом управления	M-0000528/594	КД 2126К	ООО «Станкогига нт»	Россия	1980	239 643,80
68	Пресс гидравлический КД 2126К со шкафом управления	M-0000529/297	КД 2126К	ООО «Станкогига нт»	Россия	1976	239 643,80
69	Пресс гидравлический КД 2126К	M-0000412/981	КД 2126К	Сальский завод КПО	Россия	1987	930 120,45
70	Пресс гидравлический KE 2130	M-0000518/45	KE 2130	Нелидовский завод гидравличес ких прессов	Россия	Нет данных	848 463,63
71	Пресс гидравлический KE 2330	M-0000521/145	KE 2330	Башстанкоце нтр	Россия	Нет данных	173 220,10
72	Пресс гидравлический KE 2330	M-0000519/527	KE 2330	Башстанкоце нтр	Россия	Нет данных	173 220,10
73	Пресс по производству металлических панелей	0000001353/25 9	Нет данных	Dallan	Италия	2007	931 212,93
74	Принтер термотрансферн ый ZM600	M-0000403/669	ZM600	Zebra Technologies Inc	США	Нет данных	96 972,23
75	Разделочное устройство для кабеля ZDBX1	M-0000486/94	ZDBX1	Junquan	Гонконг	2011	64 138,60
76	Станция компрессорная Tidy (с осуш.воздуха AIR Dryer 30)	M-0000551/894	Компрессор винтовой TIDY 40В Осушитель DK360 Рессиверы: PB900.10	Dalgakiran Dalgakiran ОАО Бежицкий завод Автоспецебо рудование	Турция	Нет данных	335 363,75
77	Установка окрасочная Primasprint Aifluid-C (ручная)	M-0000613/652	Primasprint Aifluid-C	WAGNER	Германия	Нет данных	111 103,94
78	Устройство	M-0000488/394	ZM600	Zebra	США	Нет	96 972,23

	термопечатное ZM600			Technologies Inc		данных	
79	Электроштабеле р LINDE 1010 E-30P с подзарядным устройством TR Equalizer	M-0000644/721	LINDE 1010 E-30P	JAEGER	Англия	1990	346 013,63
80	Автомат монтажный Universal 6384H для установки радиальных компонентов	M-0000404/34	Universal 6384H	Universal Instruments	США	2012	8 891 122,88
81	Вентиляция	M-0000469/560	Совплим	Нет данных	Россия	Нет данных	139 405,08
82	Камера климатическая «ЗИКО КТ-450» (тепло)	M-0000683/477	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	280 639,20
83	Камера климатическая «ЗИКО КТ-450-Л» (холод)	M-0000684/116	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	337 012,43
84	Компрессор винтовой Tidy	M-0000550/267	Tidy	Dalgakiran	Турция	Нет данных	121 745,59
85	Конвейер для монтажа выводных компонентов «TOLO»	M-0000656/35	TOLO	TOLO	Китай	2013	79 437,55
86	Конвейер для монтажа выводных компонентов «TOLO»	M-0000657/308	TOLO	TOLO	Китай	2013	79 437,55
87	Мультипресс гидравлический МГ	M-0000682/129	Нет данных	Dallan	Италия	Нет данных	512 682,22
88	Настольная система автоматической оптической инспекции (AOI)TR7530DT до и после оплавления	M-0000638/550	TR7530DT	Test research Inc	Тайвань	2012	777 023,94
89	Сепаратор MAESTRO 3E/450 «П»	M-0000639/480	3E/450	CAB	Германия	Нет данных	72 584,98
90	Система функционального контроля балластов ATE-1	M-0000725/43	ATE-1	LISUN Electronics Co Ltd	Китай	-	536 769,77
91	Тестер функционального контроля LED драйверов WT2080	M-0000726/183	WT2080	LISUN Electronics Co Ltd	Китай	-	62 403,51
92	Техн. линия для штампы деталей балластов (Авт. линия для штампы деталей балластов (крышка)) – Линия 3Б	M-0000612/309	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	3 211 225,16
93	Техн. линия для комп. пр-ва преобр. тока для энергосб. светот. приборов Линия пр-ва балластов –	M-000377.1/562	КА-22	TOLO	Тайвань	2007	3 336 278,39

	Линия 2А						
94	Техн. линия для комп. пр-ва преобразователя Линия пр-ва балластов (корпус) Линия 2Б	M-0000377/307	АЛ-1	Нет данных	Россия	Нет данных	2 084 882,01
95	Технологическая линия по пр-ву изделий для систем управления освещением № 2	M-0000651/144	1. Advantis 2. nd 3. GKG K3	1. Universal Instruments 2. JT 3. GKG PMC	1. США 2. Китай 3. Китай	1. 2013 2. 2013 3. 2013	28 246 076,60
96	Технологическая линия по пр-ву изделий для систем управления освещением	M-0000637/211	1. Advantis 2. C-50 LD 3. GKG K3	1. Universal Instruments 2. JT 3. GKG PMC	1. США 2. Китай 3. Китай	2012	13 183 799,04
97	Технологическая линия производства ПРУ МГЛ 70Вт и 150 Вт-(Линия сборки и пайки плат) Линия 3А	M-0000611/127	Нет данных	TOLO	Китай	2010	6 848 606,51
98	Штабелер самоходный LM-EL 1545	M-0000600/225	LM-EL 1545	-	-	2012	129 018,55
99	Автомат для обвязки	M-0000504/547	PM305	Fromm	Тайвань	2004	45 518,29
100	Автомат для обвязки	M-0000505/784	PM305	Fromm	Тайвань	2004	45 518,29
101	Автомат для обвязки	M-0000506/99	PM305	Fromm	Тайвань	2004	45 518,29
102	Комбигруппа д/фронтального рефлектора	0000001376/72 3	-	Dallan	Италия	2007	438 356,67
103	Комбигруппа для раздвоения линии по производству Т-структуры	0000000694/79 7	G4R-16-300	Dallan	Италия	2004	870 805,12
104	Комбигруппа для раздвоения Т-профиля	0000000811/75 2	64R-16-300	Dallan	Италия	2004	712 942,95
105	Комбигруппа для раздвоения Т-профиля	0000000810/32 7	LP-T4R-16-300	Dallan	Италия	2004	962 137,97
106	Комплекс резки металла с комплектом доп. ножей	0000001375/27 6	Нет данных	Dallan	Италия	2007	3 396 070,35
107	Линия для производства комплектующих для гипсокартона	0000000045/57	T4R	Dallan	Италия	2003	1 624 472,58
108	Линия для производства перфорированной металлической ленты	0000000051/84 8	Нет данных	Нет даных	Россия	2003	1 322 357,37
109	Линия пластины Айсберга	M-0000510/386	T4R	Dallan	Италия	Нет данных	2 698 308,39
110	Линия по изготовлению профиля и оснастка к ней	0000000038/88 8	Нет данных	Dallan	Италия	2003	2 136 554,72
111	Линия для производства кабель-каналов	0000001360/24 3	Нет данных	Dallan	Италия	2002	167 221,36
112	Линия для производства	0000001366/16 7	T4-12WI-300	Dallan	Италия	1998	270 206,73

	реечного потолка типа T4-12WI- 300						
113	Линия для производства рефлекторов светильников с моноблоком T4- 16-300	0000001365/86 1	Нет данных	Dallan	Италия	2004	715 777,39
114	Линия по производству структуры для гипсокартона «Dallan»	0000000040/67 9	Нет данных	Dallan	Италия	2003	2 535 036,59
115	Линия по производству T- профиля	0000000047/73	Нет данных	Dallan	Италия	2003	3 046 582,43
116	Линия по производству T- профиля 120м/мин	0000000828/30 0	Нет данных	Dallan	Италия	2003	4 344 807,68
117	Линия по производству T- структуры (удвоенной производительности)	0000000730/99 6	Нет данных	Dallan	Италия	2003	2 172 121,29
118	Линия по производству T- структуры № 38/2	0000000814/94 7	Нет данных	Dallan	Италия	2003	2 062 995,90
119	Линия по производству T- структуры с комплексом роликков	0000000829/55 6	Нет данных	Dallan	Италия	2003	4 599 313,57
120	Линия по производству траверса «T4- 8WI-300»	0000001363/90 7	T4-8WI-300	Dallan	Италия	1998	220 078,45
121	Линия по производству уголка и вставки д/реечных потолков	0000001361/30 1	Нет данных	Dallan	Италия	2001	193 128,35
122	Линия профилирования деталей светильников	M-0000368/402	Нет данных	Нет данных	Россия	2006	483 735,74
123	Линия профилирования деталей светильников	M-0000367/786	Нет данных	Нет данных	Россия	2006	483 735,74
124	Линия профилирования деталей сотового потолка	M-0000369/775	Нет данных	Нет данных	Россия	2006	483 735,74
125	Линия резки LV- LTS 1500	M-0000260/411	LV-LTS 1500	Dallan	Италия	2008	10 142 585,78
126	Линия резки металла	0000001359/20 6	Нет данных	Dallan	Италия	2007	538 962,29
127	Линия резки металла с комплексом ножей	0000000349/23 2	LV-LTS 1500	Dallan	Италия	2003	5 942 672,37
128	Линия рольформингова я по производству потолка типа Гейпель	0000001352/99 1	Нет данных	Dallan	Италия	2001	139 125,96
129	Мультипресс	M-0000349/660	Нет данных	Нет данных	Россия	2006	481 831,26
130	Мультипресс	M-0000354/322	Нет данных	Нет данных	Россия	2006	481 831,26
131	Мультипресс	M-0000355/555	Нет данных	Нет данных	Россия	2006	481 831,26

132	Подъемник 10 тн	M-0000425/341	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	25 927,57
133	Подъемник рулонов 10 т	M-0000436/933	Нет данных	Нет данных	Россия	2006	15 532,81
134	Пресс RPI	0000001355/135	РА	Dallan	Италия	2007	139 966,76
135	Пресс перфорации	M-0000361/530	КД2128К	Сальский завод КПО	Россия	1990	1 217 899,57
136	Пресс перфорации	M-0000362/44	КД2129И	Сальский завод КПО	Россия	2000	322 215,48
137	Пресс перфорации	M-0000363/700	КД2128К	Сальский завод КПО	Россия	1990	1 217 899,57
138	Пресс перфорации	M-0000356/931	КД2129И	Сальский завод КПО	Россия	2001	380 766,14
139	Стреппинг-машина EXS 108	0000000039/340	EXS 108	ROBERT CAPITAL	Корея	2003	19 553,69
140	Стреппинг-автомат 118/12	M-0000492/882	118/12	118/12	Тайвань	2007	41 461,75
141	Устройство для маркировки Willet 210	M-0000503/152	Willet 210	Willet Ltd Corby	США	2012	238 791,35
142	Устройство термочечное ZM 600	M-0000487/424	ZM 600	Zebra Technologies Inc	США	Нет данных	96 972,23
143	Установка компрессорная зав. № 180 с ресивером	M-0000512/182	-	-	-	Нет данных	306 962,48
144	Фрезерная установка	M-0000423/130	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	426 914,00
145	Электроискровой проволочно-вырезной станок Sodick AG400L LN2W	M-0000378/85	Sodick AG400L LN2W	Sodic Co Ltd	Тайланд	2011	1 031 833,65
146	Электропечь ПКМ 4.8.4/11,5-3К	M-0000416/4	4.8.4/11,5-3К	НАКАЛ	Росси	2011	145 424,40
147	Кран козловой электрический г/п 16 тн	0000000623/992	КК-А3-ПК-К-12.5/16-32-8/6.3-9.5-У1	Промтехстрой	Россия	2004	1 021 794,14
148	Погрузчик дизельный ДП2570 (33 ВН 0372)	M-0000455/155	ДП2570	ООО «Балтийский силач»	Россия	2005	351 764,79
149	Автомат.машина л/мерной резки и зачистки проводов	0000001387/272	Shleuniger Модель: ES 9300 № 2544-2004	Shleuniger	Швеция	2012	452 826,48
150	Автоматическая сушка сырья для термопластавтоматов SCD-600U/400H4	M-0000344/108	SCD-600U/400H4	Нет даных	Нет даных	2007	623 869,83
151	Грузоподъемник LMEL 1545	M-0000433/337	LMEL 1545	Lema Engineering Sp. z o.o.	Польша	Нет данных	288 283,88
152	Дробилка SG-2417 Shini	M-0000547/177	SG-2417	Shini	Китай	2007	410 209,83
153	Дробилка для сырья (мод. SG-1411)	M-0000645/742	SG-1411	Shini	Китай	2007	169 741,69
154	Дробилка для сырья (мод. SG-2446)	M-0000646/841	SG-2446	Shini	Китай	2007	806 273,55
155	Дробилка для сырья (мод. SG-2446)	M-0000647/906	SG-2446	Shini	Китай	2007	806 273,55
156	Литформа 4-х гнездная	M-0000490/491	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	76 526,31
157	Литформа 6-ти гнездная	M-0000489/303	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	59 547,82
158	Пресс-форма заглушки	M-0000670/70	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	35 836,09

	холодноканальная четырёхгнездная 01						
159	Пресс-форма заглушки холодноканальная четырёхгнездная 02	M-0000669/773	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	35 836,09
160	Пресс-форма замка для светильника IP65 04	M-0000672/238	Нет данных	Нет данных	Россия	Нет данных	36 646,02
161	Пресс-форма защелки 4 гнезда	0000001289/32 6	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	75 135,49
162	Пресс-форма защелки светильника IP03	M-0000673/451	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	36 646,02
163	Пресс-форма защелки холодноканальная четырёхгнездная 01	M-0000675/843	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	36 646,02
164	Пресс-форма защелки холодноканальная четырёхгнездная 02	M-0000674/204	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	36 646,02
165	Пресс-форма защелки холодноканальная четырёхгнездная 06	M-0000671/713	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	36 646,02
166	Пресс-форма корпуса с 4-мя горячеканальными точками впрыска	M-0000679/453	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	303 693,93
167	Пресс-форма корпуса с 6-тью горячеканальными точками впрыска 02	M-0000680/611	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	303 693,93
168	Пресс-форма корпуса с 6-тью горячеканальными точками впрыска 03	M-0000681/280	Нет данных	Нет данных	Россия	2011	323 924,51
169	Пресс-форма кронштейна 4 гнезда	0000001291/11	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	69 700,48
170	Пресс-форма кронштейна холодноканальная четырёхгнездная 02	M-0000668/668	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	32 596,34
171	Пресс-форма П150.001 на деталь «Корпус драйвера Disko.LED-10- 00.00.02»	M-0000728/360	П150.001	Нет данных	Россия	Нет данных	268 768,59
172	Пресс-форма П160.001 на деталь «Рассеиватель светильника Disko.LED-10- 00.00.03»	M-0000729/942	П160.001	Нет данных	Россия	Нет данных	475 438,86

173	Пресс-форма рассеивателя 8 точек впрыска 03	M-0000676/219	Нет данных	Нет данных	Россия	2011	410 304,47
174	Пресс-форма рассеивателя с 8- мью горечеканальным и точками впрыска 02	M-0000677/159	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	384 678,66
175	Пресс-форма серьги для защелки шестигнездная, холодноканальна я 01	M-0000667/310	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	29 964,22
176	Пресс-форма серьги для защелки шестигнездная, холодноканальна я 04	M-0000666/686	Нет данных	Нет данных	Россия	2007	29 964,22
177	Термопластавто мат HTF1000W+робот манипулятор C1700WSA	M-0000345/202	HTF1000W	HAITAN	КНР	2007	5 266 966,61
178	Термопластавто мат HTF1000X+робот манипулятор C1700WSA	M-0000346/738	HTF1000X	HAITAN	КНР	2007	5 389 908,24
179	Термопластавто мат HTF120X	M-0000347/355	HTF120X	HAITAN	КНР	2007	563 878,98
180	Термопластавто мат HTF780X	0000001283/24 1	HTF780X	HAITAN	КНР	2007	3 685 740,24
181	Термопластавто мат HTF780X	0000001284/74 3	HTF780X	HAITAN	КНР	2007	3 685 740,24
182	Эл.тадь г/п 3,2 тн, в/п 9-12 м	M-0000548/353	-	-	-	Нет данных	27 980,18
183	Штабелер самоходный LM- EL 1545	M-0000209/880	LM-EL 1545	нет	Польша	2008	144 415,58
184	Автомат.машина д/мерной резки и зачистки проводов	0000001344/52 0	Schleuniger Модель: ES 9300 №2311- 2003	Нет	нет	2012	210 440,14
185	Автомат.машина д/мерной резки и зачистки проводов с выпрямителем	0000001383/41 2	Schleuniger Модель: 9300 №550-1997	Schleuniger	Швеция	2007	122 052,83
186	Автомат.машина д/мерной резки и зачистки проводов с выпрямителем	0000001384/60 2	Schleuniger Модель: 9300 №550-1997	Schleuniger	Швеция	2007	122 052,83
187	Камера полимеризации (печь полимеризации+ конвейерная система)	M-0000526/60	-	-	Россия	Нет данных	1 033 940,44
188	Мультипресс гидравлический	M-0000365/920	PXN-816/2T2	Dalcos	Италия	2003	1 531 228,39
189	Мультипресс гидравлический 397/DAL	0000001377/70 1	397/DAL	Dallan	Италия	2007	782 822,43
190	Пресс гидравлический	0000001354/64 0	№ 150 762.28	Dallan	Италия	2007	283 773,34
191	Пресс гидравлический PBS45/2000	0000001379/75	PBS-CB- 45/2000 №1200/4469	Gasparini	Италия	2007	576 026,66
192	Пресс гидравлический	0000001380/32 0	PBS 45/2000 №0498-3689	Gasparini	Италия	2007	576 026,66

	PBS45/2000						
193	Пресс гидравлический гибочный PBS45/2000	0000001381/74 9	PBS 45/2000 №0498-3690	Gasparini	Италия	2007	576 026,66
194	Станок P154 с гибоч.модулями и набором оснастки с моториз.размотчиком ASE 600	M-0000604/788	P154/ASE 600	-	-	Нет данных	2 522 014,51
195	Стичинг машина	0000001349/47 3	-	Pressotechnik	Италия	2007	215 572,71
196	Сушилка для сырья SDC-600/400H	0000001286/41 3	SDC-600/400H	Shiny	Китай	2007	32 529,82
197	Линия д/производства уголка д/реечных потолков	0000001371/97 2	LC.B4R.8.300 COMBI №05192213, ASM303:7965: №05192213-1, B4R. 8.300 №--2, B.S.F.4№--3, C.0 № --4	Dallan	Италия	2007	268 340,65
198	Линия для изготовления комплектующих для гипсокартона	0000000812/39 0	LVGPF4 №02491915	Dallan	Италия	2004	922 946,92
199	Линия оконных профилей LV-T5RF-24-300-COME	M-00000259/364	LV-T5RF-24-300-COME №07452563	Dallan	Италия	2008	11 810 559,00
200	Линия перфорации и рольформовки металлических профилей	0000000812/39 0	LS.T4R.14.300. COMBI №03141952	Dallan	Италия	2003	1 271 930,77
201	Линия перфорации ленты	M-00000364/447	LF200	Dallan	Италия	2004	1 199 871,80
202	Линия по производству корпусов светильников с мультипрессом и комбигруппой (изготовление боковин)	0000001368/57 9	-	Dallan	Италия	2003	1 272 425,23
203	Линия по производству корпусов светильников с мультипрессом PХN (изготовление основания)	0000001369/51 5	-	Dallan	Италия	2004	2 890 550,68
204	Линия по производству рефлекторов светильников с моноблоком T4-20-300	0000001364/90 9	Пульт управления K8A20.00.LAB №0319966	Dallan	Италия	2004	765 819,25
205	Линия по производству структуры для гипсокартона № 38/1	0000000831/63 8	Шкаф управления ELDA №EA041	Dallan	Италия	2003	1 503 577,39
206	Линия по производству структуры для гипсокартонных панелей с комбигруппой эконом версии	0000000046/45 5	Шкаф управления ELDA №EC033	Dallan	Италия	2003	1 911 609,11

207	Линия по производству траверса «Т4-8WI-300»	0000001362/96 9	T4-8WI-300	Dallan	Италия	1998	305 956,40
208	Линия профилирования деталей светильников	M-0000366/221	-	Dallan	Италия	2006	316 799,68
209	Линия профилирования деталей светильников с комбигруппой	M-0000370/622	G4R-16-300	Сальский завод КПО	Россия	2006	1 428 778,63
210	Линия спицы	M-0000507/765	-	-	-	Нет данных	1 106 796,32
211	Линия уголка	M-0000511/265	-	Dallan	Италия	Нет данных	1 491 979,05
212	Мультипресс	M-0000350/929	-	Сальский завод КПО	Россия	2006	820 065,10
213	Мультипресс	M-0000351/178	-	Сальский завод КПО	Россия	2006	820 065,10
214	Мультипресс	M-0000352/452	-	Сальский завод КПО	Россия	2006	820 065,10
215	Мультипресс	M-0000353/96	-	Сальский завод КПО	Россия	2006	820 065,10
216	Пресс «СТАТИКО-8»	M-0000636/702	СТАТИКО-8	СТАТИКО	Россия	2012	40 830,81
217	Пресс модели KB2132 усилием 160 тн	M-0000649/176	KB2132	Станкоснаб	Россия	Нет данных	1 042 668,69
218	Пресс однокривошипный мод. LE-250C усилием 250 тн	M-0000650/870	LE-250	Smeral	Чехия	Нет данных	392 600,40
219	Пресс перфорации	M-0000357/664	КД2328И	Сальский завод КПО	Россия	1990	1 144 328,40
220	Пресс перфорации	M-0000358/912	КД2128К	Сальский завод КПО	Россия	1990	1 144 328,40
221	Пресс перфорации	M-0000359/54	КД2129И	Сальский завод КПО	Россия	2001	1 350 808,02
222	Пресс перфорации	M-0000360/18	КД2129И	Сальский завод КПО	Россия	2000	1 144 328,40
ИТОГОВАЯ СТОИМОСТЬ ВСЕХ ЛОТОВ:							224 324 031,00

Прошу, уведомить и
сделать запись по 33 месту
Трансваля
г.о. Вильякс
по адресу



№ 2.1. Любушкин